**油茶嫁接苗生產（下）**

三、嫁接方法

(一) 胚軸嫁接育苗：

所謂胚軸嫁接育苗，是指將油茶種子經層積濕藏處理及播種後，以其發芽但尚未展葉的幼苗作為砧木．再採用油茶之半木質化枝條作為接穗，以劈接法進行嫁接的一種育苗方法。特點為當年播種、嫁接並當年出苗，所培育的苗木接口癒合完整，操作簡單，且大部分可在室內進行，有利大規模生產的育苗方法。

(二)小苗嫁接育苗

油茶小苗嫁接法是一種利用1-2年生油茶實生苗作為砧木進行嫁接育苗的方法，其優點是嫁接時其砧木根系生長完整且砧木的利用不受季節的限制。

四、嫁接作業

嫁接繁殖首要考慮的是穗砧之親和性，此關係到嫁接是否成活的條件，親緣關係越近，親和性就強，係因親緣越近穗砧之組織結構及新陳代謝較相似，嫁接容易成活。所以砧木應選擇「本砧」之成活率及植株生長量為佳。嫁接方法可分為取砧、削穗及接合等作業，分述如下：

(一)取砧作業：胚軸嫁接通常大果種油茶砧木播種期在春季，待種子萌出胚根及胚芽則進入5-6月，此時苗床上會有部分長出土面的芽體，可由床緣中間處(胚根及胚芽萌生處)開始取砧，取時盡量要保持砧木種子、胚根及胚芽完整性，取出當日所需的砧木量即可。以清水沖洗表面沙土，置入容器中，再用濕布覆蓋以保持根部的濕度，減少失水，凖備進行嫁接作業。小苗嫁接砧木則以一般的實生苗培育即可，其利用不受季節的限制，一般嫁接季節仍以夏季及冬季為主。

(二)嫁接作業：

胚軸嫁接及小苗嫁接方法為取用適當大小的油茶砧木，用切接刀從胚莖或枝條嫁接點上削平，由切口中央縱切。接穗則取新梢半木質化程度的穗芽，取穗時進行穗基部兩面各斜切1公分形成V型，穗、砧接合的方式為劈接法。接合時要特別注意穗砧之形成層是否對齊，故取砧及削穗時盡量選擇適當大小，可同時使二側之形成層接合起來，成活後之輸送通道良好，萌芽及生長才會快速，如果無法得到大小一致者，可以接合一邊的形成層即可。確認形成層接合後則進行鋁片或石蠟膜包覆接口並捏緊，確保接口緊密接合。尤其是胚軸嫁接苗達一定數量後，再以盆器栽植，特別注意嫁接接合處不要埋入介質中，再於介質表面壓實及澆水，確保根系與介質結合，有利根系生長。建議選用富含有機質、排水良好及輕量化的介質，有助於砧木根系生長及後續運移作業。

五、嫁接後管理

胚軸嫁接是以發芽但尚未展葉的幼苗作為砧木，其組織幼嫩，生長旺盛，應給予適當的環境使其成活。嫁接苗養成主要是提供適合接口癒合環境條件(如溫度、光度及濕度等)。胚軸嫁接苗生長適宜溫度在20-30℃左右，嫁接苗植株生長速率最佳，亦有利於穗砧接口癒合組織形成。光度部分以50-70%遮光度之成活率及植株生長速率為佳。最重要的是嫁接後之相對溼度(RH)必須維持在70%以上，以保持接穗葉片表面濕度，可防止水分散失，保持生命力。

六、病害防治

嫁接苗培育的環境為高溫高濕的環境，最適合有害微生物生長，其中以白絹病為害接穗及嫁接接口部位，嚴重影響成活率，需立即進行清除病株及病土以減少病原，同時建議以植物保護手冊推薦之白絹病防治藥劑處理。

**結語**

嫁接苗雖具有根系發達、可縮短育苗期限，保有優良品系且大量繁殖的優點，但嫁接苗的缺點則是費工費時，且砧木需耗費一至二年的培育資本，加上嫁接是一項具有技術性的工作，培養熟練的技術工亦需時間及培育成本，以上都直接反應在種苗費用上，故嫁接苗成本較高。胚軸嫁接是以幼嫩的幼苗作為砧木，常發生嫁接失敗情形，胚軸嫁接的成活率可達4-5成左右，故建議培育胚軸嫁接苗時，先從少量測試，確保其嫁接技術穩定及掌握嫁接後的環境控制，再審慎評估，待一切謀定後再行之，切勿冒然為之。小苗嫁接的成活率則比胚軸嫁接高，但依不同穗砧組合而有差異，但普遍有7成之成活率，建議可篩選成活率高的穗砧組合並建立嫁接量化生產模式。