

如何防止香蕉運輸中的腐損？

方立禾

親愛的農友們！我們如果要談這個問題，還是從香蕉運到集貨場以後談起來比較清楚些。運輸雖然是最後的關鍵，但是如果開頭選別的不是好香蕉，那麼即使是毫無腐損，結果也賣不到好價錢。但是，如果包裝運輸沒有好好的配合，即使選的是最漂亮的香蕉，結果有時會全船廢棄，連壞價錢也撈不到。因此，爲了保護香蕉良好的品質，要使臺灣的香蕉能夠確立在日本市場，我們就得注意本文所述的各點。

提高品質標準

蕉農們要知道，現行的香蕉國家暫行標準，是品質的最低標準，也就是說最壞的不能比標準更壞，所以應該要比標準高，才算好產品。國家標準祇是給檢驗機構的檢驗人員在檢驗時用的尺度，蕉農們不能以爲合乎標準的都是好產品，否則那是很大的錯誤。我們應該盡量提高品質，提高標準，不要讓日本向我們開了口才肯改進。

集貨場科學化

中南美香蕉經過三、四星期運抵日本仍新鮮完好，那是因爲除了有良好的運輸設備外，在集貨過程中，他們都用機械洗果、消毒和輸送，全用自動輸送帶，這樣可以減少香蕉外傷至最低限度。

目前我們的集貨場，香蕉都向地面堆積，洗果塗藥都以人工操作，工作既繁，而且得不到完全的效果。在包裝前，蕉指上就往往已經染有塵土、藥害等不潔物，有時還看見帶有新傷。這都是人爲因素須要克服，不要落在中南美國家之後。最好能把小的集貨場集中起來，建設大規模的集貨場，應用機械操作，這樣才能達到提高品質的要求。

改用紙箱包裝

誰都不能否認，在竹籠加蓋捆縛後，再開籠檢

查香蕉就已經是傷痕斑斑了。那樣饅頭形的竹籠，加上紫錦蓋式的捆紮方法，香蕉定會受損，所以要改用紙箱，經試驗結果，以重量十二及十六公斤爲最理想，即三或四箱折一籠，在計算上也方便，又可省力省時。因爲用竹籠包裝，須氣力大的熟練工人，可是用紙箱只要女工也可以包裝，也不致因包裝而使無辜的香蕉受損！

改善陸上運輸

我們決心改用紙箱包裝，爲的是使香蕉品質得以保護，還得進一步改善運輸。過去的缺點不去談它，今後希望用單位運輸，每車應附墊板，車邊應加高並隔層。在裝蕉時可以用小型輸送機裝卸車，而且單位運輸應考慮能直達日本口岸，這樣還可以減少起卸的震動。在運輸途中更應絕對避免日晒雨淋，倘能控制低溫運輸，那就更爲理想。

香蕉到了碼頭，如不能立即裝船，馬上就得進入理想的冷藏庫或蔭棚，在夏秋炎熱季節，香蕉須要預冷，在裝船前應進入華氏五十六至六十度的儲藏庫中先行預冷，再用單位運輸方法，裝船輸出。

檢查蕉船性能

談到這裏，香蕉由產地至港口經過兩次抽驗，認爲品質上確無問題，最後關鍵就在於航運了。冷

氣輪無可否認的是對香蕉的貯藏壽命有益處，但是有了理想的溫度，如艙內冷氣不能流通，就好比把一個健康的人，關閉在一個悶氣的房間裏那樣難受，結果會致於窒息死亡。（編者誌）冷藏船運輸香蕉，自應較通風船爲好，但如冷藏船性能不好，則其結果常較通風船爲壞，據悉現有冷藏船十八艘，其中僅四艘性能尚佳，所以亟待改善。

產銷互相合作

香蕉由產地至日本，所佔時間最多的也是航運。所以，航運對於香蕉的關係，可說最爲重要。性能差、無法改進的蕉輪，應該汰舊更新。濕溫度一定要控制到貯藏香蕉最適當的境地，凡足以影響濕度變化的因素如超載、重壓、混裝等足以影響香蕉呼吸作用的物品，都得隨時注意摒除。途中應常檢查自動記溫、記濕計的紀錄，並觀察溫濕度的變化。那麼我們可以相信，這批香蕉抵達日本口岸，沒有不受歡迎的道理！

蕉農們！筆者只能在這裏概括地談談，以上是筆者個人的見解，對不對還得請大家來批評和指教。

（編者誌）頃據報載，外銷香蕉常有腐損，究竟責任誰屬，現在尙難確定。但目前生產業者和輸出業者都正在致力研究改進，主管當局認爲這是一項良好的現象。

