

再以實際的菇舍設計情形看來，符合氣候條件較理想的菇舍，只有南部地區和西部海岸地帶的一小部份，其他大部份均以一般房屋和倉庫改造做為臨時菇舍，在固定的環境下從事看天田式的洋菇生產，產量高低均受環境條件的變動所左右。

菇舍內的不良條件不易改善，栽培舍內的雜菌就利用此環境而越夏，再加以建築材料的陳腐腐敗，忽略了菇舍的消毒，舊菇舍的產量就不如新菇舍了。

另外有一部份學者認為，舊菇舍產量減低的原由，是由於洋菇本身分泌一種有害物質，使洋菇中毒，而此種有害物質，常常附着於床架板上，使洋菇減產。

外銷竹竿價格問題

組林森會復農

歐美竹竿市場，過去幾年為日本所獨佔，但近年來日本竹林資源漸減，內銷數量增多，加之生產及加工工資昂貴，影響其外銷竹竿成本，所以美國方面漸改向臺灣訂購。

臺灣竹林資源豐富，工資低廉，近年來竹林造林面積增加甚多，竹林林道亦開闢不少，於發展竹材生產、加工、外銷，具有優厚條件。但實際上竹材外銷的發展甚為緩慢，五十五年度全年外銷竹材六百七十九萬三千支，僅值八十四萬六千三百二十八美元（每支平均價約〇・一二二美元），尚未成為重要外銷品，可謂對天時地利之便，尚未充分利用。

表所舉日本及臺灣銷美竹竿價格，可察知其一斑。根據該表比較，可知目前臺灣輸美竹竿單價，僅為日本的四八至七〇%，實嫌過份低廉。查日本外銷竹竿原料竹全屬苦竹(Phyllostachys bambusoides)，臺灣則為桂竹(Phyllostachys makinoi)，兩者之形態、竹質相似，換言之，臺灣之桂竹絕不遜於日本之苦竹。又臺灣的桂竹，近來因香蕉支柱、洋菇舍等方面之需要劇增，竹材價格看漲，所以目前桂竹在臺灣與苦竹在日本之內銷價格相差不多。

規 格	日本 (FOB 美元) (註一)	臺灣 (FOB 美元) (註二)	臺灣對日本價格之百分比
長九英尺，徑一英寸	每百支一六・八〇	每百支一一・八〇	七〇・二四%
長九英尺，徑一英寸	每百支二〇・七五	每百支一二・六〇	六〇・七二%
長十二英尺，徑一英寸	每百支二五・四五	每百支一六・二〇	六三・六六%
長十二英尺，徑一英寸	每百支三四・四五	每百支一八・六〇	五三・〇九%
長十五英尺，徑一英寸	每百支四一・三〇	每百支二〇・〇〇	四八・四三%
長十五英尺，徑一英寸	每百支五〇・四五	每百支二六・五〇	五二・六〇%

註(一)：日本大阪大丸會社一九六七年外銷價格。竹竿套割膠管(Vinyl Tube)，未加防蟲處理。

註(二)：臺灣五城竹材加工廠一九六七年外銷價格。竹竿經防蟲處理後再套割膠管。

管理方法的影響

本省特殊的氣候，造成洋菇栽培上許多困難的問題，尤以病害防治困難最多。實際上使用農藥是萬不得已的方法；有幾種情形，是在管理時即可預防的。例如高溫時期的菌床力求保持乾燥，待寒流來臨時才供充足的水分，即可預防一般病害和多濕的害處。如果寒流不來，高溫時期維持太久，菌床乾燥過度時，應選一天中最低溫的時間灌水(大約為清晨二、三點鐘)；施水後立刻打開門窗通風，甚至於加用電風扇，待菇體上的水滴乾燥後(大約早晨五點鐘)關閉門窗，防止熱流入內。如此可預防或實施外銷聯營，合作開拓國外市場，並致力於產品品質的改良和銷售技術的改善。這在竹筴加工外銷方面亦有同樣需要。

防褐斑病(水傷)，亦可減少很多意外的損失。萬不得已要施用農藥時，也應在發病前觀察氣候條件，在發現病徵前事先預防。為提高單位面積的產量，採收技術仍舊需加以研究。氣溫將會變化的產量，在經驗上多少可以預測出來。如有氣溫昇高的可能時，即可判斷潛伏在內的病原微生物將會發現病徵，此時應儘量多採，使留在床上的洋菇減少到最低限度，以避免病害和早期開傘的損失。相反的，氣溫有下降可能時，較幼小的菇應多留在床上，待較成熟時採收，方可提高產量。還有，收穫的前半期應多採幼菇，後半期應多採熟菇，同時收穫後期為防治病蟲害的發生，應多多注意清床工作。