



日本蔬菜加工進步

近年來日本的蔬菜加工事業，無論在目的和方法方面都有顯著的進步和改變。以往的所謂蔬菜加工，是生產過剩或因品質較差而無法銷售的蔬菜予以加工，藉以避免損失。目前的蔬菜加工，則以專供加工為目的，蔬菜品種，運用以加工為目的的栽培方法來栽培，再以近代的加工技術，製成符合市場需要而商品價值較高的加工食品。

目前在日本最吃香的加工蔬菜是番茄，加工產品有果汁、果醬、果漿和果羹等。其中，以果汁銷路最佳，前途看好，其次是竹筍，主要經水煮後裝入大罐，供餐廳等使用。再其次是蘆筍，但因蘆筍在日本須在定植後四年始有收益，所以產量無法增加。

至於洋菇，因為日本的洋菇栽培，向以出口為目的，所以自從臺灣洋菇事業漸上軌道後，產量已逐年銳減。

儘管如此，日本農民栽培加工蔬菜並不十分有利，因為自從一九六〇年日本政府採取自由貿易政策後，除了番茄以外的外國蔬菜加工品已充斥日本市場，使得原料生產者和加工業者都受到莫大的壓力。(美)

怎樣對付麻雀為害

公元一八五〇年，有八對英國種麻雀，被放入美國紐約市的布魯克林區以來，現在它們已差不多遍及了美境的絕大部份。它們的分佈雖不很廣，但也經常形成巨大的羣集。由於它們並無天敵，所以每年一對至少繁殖二至四或五隻，刁頑、骯髒而有破壞性；它們最喜歡吃穀粒和種子，偶而也以昆蟲為食料。

麻雀在農舍屋簷下築巢，有引起火警的危險，有時喜歡在飛機內或船艙內棲息而發生故障。鳥糞含有尿酸，會侵蝕機器、汽車或建築上的油漆，總之害處很多。

這裏有很多驅除的方法：毀巢、網捕、毒害、驚嚇、噴汽和射殺等。其中以毒害最為簡單有效。以下是專門為驅除麻雀而自備毒餌的一種處方：

三茶匙細白的澱粉先摻些冷水，然後沖入半杯沸水，充分攪拌成糊狀，再混以八分之一英兩番木鱈鹼和一茶匙酸酐粉，約能調成一磅的毒餌，乾燥後即可應用，放在適當的地方予以誘殺。番木鱈鹼($C_{12}H_{11}NO_2$)是一種毒性很強的無色結晶鹽基，處理時應極為小心。(惠仁摘譯自Prairie Farmer Jan. 21, 1967)

不傷獸皮的冷烙法

新式為小牛烙印的方法，是利用強烈的冷而不是熱。發展出這種方法的美國農部的科學家們說：這種方法的主要優點是獸皮不會受到傷害，牛畜也沒有痛苦。

烙鐵在液體的氮中或在乾冰和酒精的槽裏面冷至華氏零下六十九度的溫度。放在牛身上大約三十秒鐘後，烙鐵便將皮膚和毛裏面產生色素的細胞殺死。在烙印的地方毛都脫落了下來，雖然大約三週以後又會長出新的來。但是這些新的毛沒有色素，是白色的。在下圖所看到的烙印便是用來試驗用各種不同金屬製成烙鐵時的不同效果。因為它沒有痛苦，這種方法連貓、狗、海獅等小動物都可以使用。(朱捷譯自Popular Science, May 1967)



養雞自動給食裝置

許多大規模的雞場，為了節省勞力，都已利用自動給食和自動給水的裝置。

所謂自動給食裝置有兩種方式：一種是設有飼料槽和鋼板製的給食管。在這給食管中，有以一定的速度移動，運送飼料的鏈鎖，還有能把混入飼料中的雞糞和異物等，篩出分開的圓轉篩子，以及驅動整個設備的動力裝置等。

電動機的大小，因給食管的長度而有不同。長度有一百零五公尺的，用三分之一馬力，一百八十公尺長的用二分之一馬力。開動二十四小時使用的電力，只需耗費四到六千瓦特。

另有一種是來同式自動給食裝置，它又分兩種型式：①裝有各種裝置進行用的電動機的自定型，②用鋼纜連結一個動力源和數個給食器運行的索車型。

在雞籠前面，設有能裝二十到三十公斤飼料的管子或給食器，以一分鐘約一·八公尺的速度，來回轉動着。雞羣在給食器來到牠們的面前時，便走近去吃飼料。使用這種裝置的電動機，有十二分之一到十五分之一馬力，極小的單相電動機即可，轉動二十四小時，消費電力只有一·二到一·七千瓦特。

自動給水的方法，除了在自動給食器上同時併設以外，也有許多是使用打開給水器上部的水龍頭，讓少量的水不斷地滴下的流水式自動給水器。在沒有自來水設備的地方，也可用電氣水井幫浦，實行自動給水。經常充分供應牠們清潔的飲水，也有增加產蛋量的效果。據美國的報導說，三百隻雞，在一年間的產蛋量，能增加到五千一百個以上。(辛取材自山中勇著「農用電力的知識與利用」)

有毒植物隨處可見

在美國已有七百多種植物是被認定為有毒的，且被列為五歲以下兒童中毒的第六種原因。

一位康乃爾大學的生物教授金士柏 (John M. Kingsbury) 說：那些有毒植物可在任何地區和情況下生長。例如：路邊、牧場、森林，甚至庭園裏都可以找得到。

具有此項毒性反應的花木計有：黑刺槐、野櫻桃、橡樹、月桂樹、杜鵑花、紫杉、羊齒、鬼臼、金鳳花、伯利恆星和鳶尾植物的根等。由於用這些植物來磨擦或塗敷時，即使是極其微量，也會比殺蟲藥更能引起兒童的麻煩。

現在紐約州立獸醫學院的有毒植物園中種有那些有毒植物一百多種，康乃爾大學也有一個植物驗證中心，金士柏教授則有有毒植物的專著。(惠仁譯自 USIS Feature)

一條錦鯉二萬日圓

日本新潟縣小千谷市，自古即以紡織品出名，但這裏還有一種名產那就是郊區農家所養的錦鯉。近年來日本觀賞用錦鯉的需要急增，先是去年一年，小千谷市所賣出的就值五億日圓。所產錦鯉，放入盛裝水和氧氣的塑膠袋內，再以硬紙板箱包裝，然後在農業協同組合，相當於本省農會的組織的協助下，以共同運銷的方式運銷日本各地。

同樣大小的一條錦鯉，有的售價高達二萬日圓，但有的却只能賣到二百日圓，所以飼養者多重質而不重量。主要是怎樣選擇優良的品種。(美)

稻作V型施肥妙處

根據日本松島氏的研究報告說：水稻的生產量，完全取決於成熟的稈實粒數與出穗粒數的百分比，最高的可達百分之九十五；最差的祇有百分之六十。而出穗粒數愈多，成熟比率愈低。結果，實收量不多。所以最主要還是要增加出穗量。松島氏發現在水稻生育的不同期間，每隔五天追肥一次時，對成熟比率及收穫量的影響，成為V型曲線，這就是所謂「V型施肥」的理論根據。

V型施肥法的最大特長是水稻不會倒伏，它的秘訣是出穗前四十三至廿天之間，必須斷絕氮肥，目的是矯正稻株的姿勢。例如附圖下方，上部的葉子過於茂盛時，則垂下來擋住光線，使下部的葉子無法吸收到陽光，這對於稻作來說是最大的損失。其實，葉子的發育以及分蘗的進行，都有一定的順序。所以祇要妥為控制施肥時期，便可使上部的葉子如附圖上方那樣保持直立，促進稻株的發育。

所謂V型施肥法，要注意下列三大要點：
第一、出穗前廿至四十三天這段期間，應切斷肥分，使上部三葉保持直立的姿勢；抑制植株(莖節)抽長，以免倒伏。

第二、斷肥期以前，可盡量追肥，促進分蘗，確保出穗粒數。這時，最好使用肥效較快而不易被泥土吸收的硝酸態氮肥，以免影響斷肥效果。
第三、斷肥期過後，即出穗前廿日至穀粒成熟這段期間，應充分追肥，以保持出穗後的葉色。因為分析增產因素的結果，發覺收穫量的百分之八十至九十都來自出穗後的同化作用。所以斷肥期屆滿後，即每十公畝追肥十五公斤硫酸銨，稻穗出齊後，再追肥十五公斤即可。



ROHM AND HAAS
PHILADELPHIA
PHILADELPHIA PENNSYLVANIA 19105 USA

KELTHANE* MF

用量少·藥效強！
強力開路生乳劑

防治紅蜘蛛

省政府農林廳農藥登記證農藥字第一〇六四號
強力開路生乳劑稀釋一、〇〇〇倍至二、〇〇〇倍，即可強而有效的防治各種作物紅蜘蛛。
台灣總代理：
青象貿易有限公司
台北市漢口街壹段壹肆肆號深壹壹室
電話：三六一七七

現貨供應處：
正豐化學股份有限公司
台中縣霧峰鄉草湖路二號
電話：霧峰六三三號·二六三號
*美國賓州費城羅門哈斯公司登記商標

寄即索函書明說