

最新桑樹

無性

繁殖

技術

改良撞木壓條(鐵絲處理)法

謝重智

近年來本省工業迅速發展，人工場臺北本場桑園試驗五年，證明很有實用價值。

優點

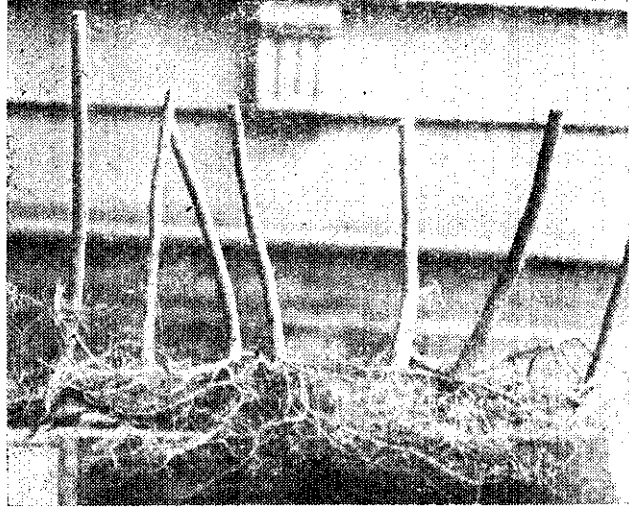
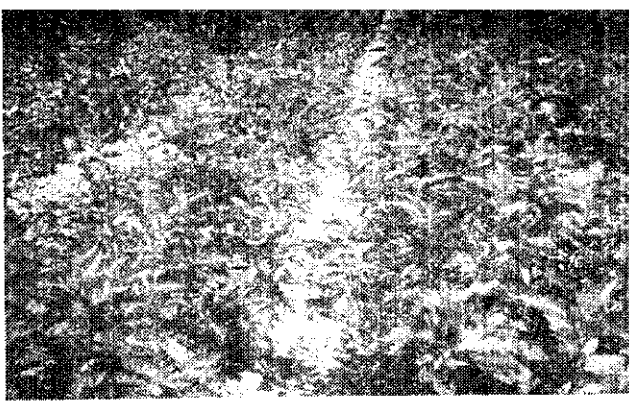
逐漸缺乏，工資隨着提高，直接影響蠶桑事業的經營。所以今後的蠶桑業，必須力求人工節省，成本降低，才能繼續不斷的存在，並發展下去。

桑樹改良撞木壓條法，是根據這一原則，將日本伊達撞木壓條法加以改良而得的最新的桑樹無性繁殖技術，其中以鐵絲環狀處理代替環狀剝皮，以新梢基部鐵絲環狀處理代替節間鐵絲處理。這一最新桑樹無性繁殖技術，在蠶業改良培土後兩個月生長情形

- (1) 一面繁殖桑苗，一面繼續採葉養蠶。
- (2) 方法簡單，一般農民都會做。
- (3) 扦插成活率低的品種都可應用。
- (4) 苗木發根多而集中，掘苗容易。
- (5) 母樹施肥和壓條前施肥等肥培管理良好時，不但發根情形良好，且其產葉量超過母樹園原來收葉量。

培土後兩個月生長情形

一年生的壓條桑苗



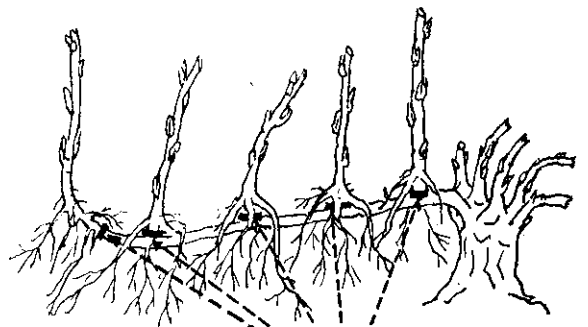
(6) 桑園管理和苗圃管理合而為一，成本減低，收益增多。

(7) 受溫度或濕度等影響較少，繁殖期在扦插和接木期之後，可作補救苗數的方法。

方法

(1) 母樹園整地施肥：母樹栽植距離，以行距二公尺，株距一·三公尺為宜。於春蠶採葉後(五月上旬)施行深耕施肥、翻土、整地，然後將充分腐熟的細碎堆肥和糞土各一半，並混合過磷酸鈣少許，填入株間。母樹周圍要填得稍高。

(2) 選枝及壓條：每株母樹選發育良好、母株基



鐵絲環狀處理方法的方

。新梢生長達二十至二十五公分時，每母株選發育良好的新梢三至五枝，在新梢基部以最細鐵絲環狀卷線處理，然後以行間表土加以培土，留新梢十分分於土面。

(4) 培土及管理：培土後二個月，新梢生長五十公分左右時第一次拔草、施追肥，然後施行第二次培土並注意病蟲害的防治。九月初旬開始採葉養蠶，但以採三分之二為原則。如此不但可抑制地上部發育而促進發根，且可增加收益。十月初旬新梢已經生長一公尺以上，即將採葉部份頂端剪除以防強風，並除草施追肥一次，施行第三次培土。以後按照一般桑園管理即可。翌年三月左右，即可掘苗定植。如延至四月底掘苗，尚可採葉飼養春蠶，收益更為增加。

如此母樹每株壓條數十枝，每枝條新梢數三至五支，每公頃以六千株母株計算，壓條苗數約達十五萬至二十萬，又以育成率九〇%計算，可得十三萬五千株至十八萬株左右的苗。至於單位面積的年產葉量，採二次約一萬公斤。