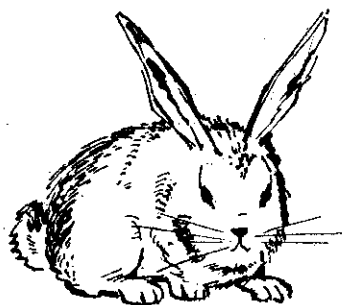




明道黃

—法製鞣便簡皮兔—

家兔毛皮以剛剝下時即行鞣製，較為簡便。若毛皮已曬乾，應用清水或二十%硼酸溶液先行浸漬，夏季為一天，冬季約二天左右，使其還元呈生皮狀，而後施行各種鞣製步驟。但浸漬液時間以皮之厚薄而定。茲將適合農家鞣製之簡便方法（操作步驟），介紹如下，請參考：

刮裏 將毛皮裏面所附着之肉、血塊、脂肪皮下結締組織等，用手由毛皮尾部向頭部（毛之相反方向）撕折或用刀剝脫乾淨。

脫脂 刮裏（裡）後之毛皮，在鞣製前，應先行脫脂工作，若不施行脫脂，在鞣製時溶液不易均勻滲入毛皮中，致使鞣製未能充分，影響成品品質硬化惡劣。如少量鞣製時，可用肥皂充分洗淨或以澱粉、殺糠、揉擦脫脂均可，如大量鞣製時可用脫脂液。脫脂液之配合量（毛皮十張份）為肥皂一百五十公分，蘇打（曹達）六十公分，水一·五公升，混合溶解備用。

將攝氏三十五度左右溫水十五公升倒入木桶內，把已刮裏完成之毛皮浸入水中，然後將脫脂液三分之一傾入桶內充分攪拌迅速洗滌，直至肥皂泡消失時，再行更換，如此重複施行三次就可完全脫脂。後將毛皮提出用清水充分沖洗乾淨，即可供鞣製。

鞣製 刮裏、脫脂操作後之毛皮，即可施行鞣液浸漬操作。供鞣製用具，應避免使用鐵桶或亞鉛等金屬用具，以木桶或陶器缸最理想，茲將毛皮十張份之明礬鞣液配合量於下：

（1）配合量：明礬五百公分，小蘇打（重曹）五十公分，食鹽三百公分，水二公升。

（2）操作方法：將上述配合量溶液，三分之一量滲入十五公升水中攪拌均勻，後投入毛皮，浸漬一二天。然後將剩餘鞣液，每隔一天二次滲進充分攪拌，以增加鞣液之濃度。在浸漬時每天應攪拌二三次，以使鞣液充分滲透毛皮，鞣製時間為二三天，但毛皮厚者應為四五天始能鞣成，此時鞣製好之毛皮，肉面向外拆，以手指壓水份即外溢，皮面呈白色，觸之有粗感，如鞣製不完全，觸之感覺上還是生皮，此時應再行浸漬。

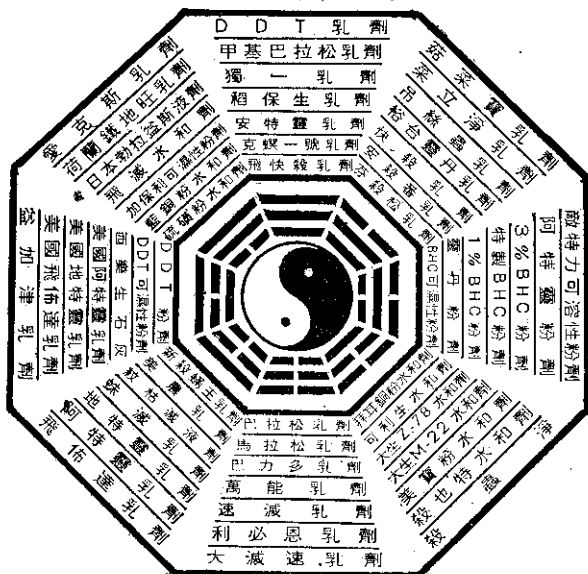
（3）乾燥及刮軟：鞣製完成之毛皮，需釘板或懸掛以行涼乾，待毛皮半乾時施行刮軟，以壓平皮下組織，刮軟方法為

新年度！

八卦牌

新陣容！

裕台農藥



品質保證

裕台企業股份有限公司農業化工廠

廠址：彰化市中華西路一二六號 電話：三〇四四
總公司：台北市衡陽路六十四號