

農友 新知

飼料加入糖漿 牲畜更為肥壯

牲畜餵食糖漿，通常只是以少量糖漿混同飼料。哈法拿大學的普里斯頓與威利斯兩位博士，在三月分「飼料」雜誌報告說，豬與肉牛的飼料中加入八分的糖漿，可以使牠們更為肥壯。

增加糖漿用量，已經證實是有效的方法。糖漿可以液態直接餵食，免去複雜的混合機械設備，甚至糖漿也可做為一般牲畜飼料的主要成分。

但為防止由於高礦物質含量引起的瀉肚，宜將糖酒糖漿除去。(啓敏取自 The South African Sugar Journal)

養豬定期洒水 可以增加體重

給豬噴洒水霧或是備水讓豬打滾，已經證實是解除豬熱壓有效的、有價值的方法。但是定期洒水，使潤濕與乾燥交替，要比噴霧或打滾更佳；因為打滾容易使水變髒，不合衛生，而噴霧要冷却大量空氣，只有部分能用於促進動物散發熱能。

為此，美國農業部農業工程署與動物科學署，會於一九六九年在太衛城辦理試驗，以研討(1)溫度高達幾度時才適宜洒水，(2)洒水頻度(多少時間洒水一次)兩個問題。

試驗期間是自七月二日到九月十日，共七十天。五個試驗豬欄，每一試驗豬欄間隔一空欄，豬欄大小為長八·五英尺，寬六英尺，無遮蓋。欄內置一兩層飼槽，飼養七隻豬。在欄中央六英尺高處設置一噴嘴，每分鐘可洒出〇·六三加侖的水。

五個試驗豬欄分為：(1)對照，(2)溫度

華氏七十度時每隔三十分鐘洒水一次，(3)華氏溫度七十度時每隔一小時洒水一次，(4)溫度華氏八十五度時每隔三十分鐘洒水一次，(5)溫度八十五度時每隔一小時洒水一次。

試驗溫度是以試驗期間的長期平均為準。溫度華氏七十度的處理，平均每天有十四·九小時超過七十度，而華氏八十五度的處理，平均每天有七·四小時超過八十五度。

試驗結果摘如左表：

試驗處理	最初體重 (磅)	七十天後體重
對照	九七·一	一八七·八
七〇度F，三〇分	九九·八	二二二·二
七〇度F，一小時	九五·一	二一四·七
八五度F，三〇分	一〇一·四	二〇五·八
八五度F，一小時	一〇一·一	二一一·二

可知：洒水處理的豬重較對照者顯著增加。而溫度在華氏七十度時每隔一小時洒水一次，可收到促進體重增加效果，也就是說，每一頭豬每小時僅用〇·〇九加侖水。

(啓敏節譯自 California Agriculture)

肥料成長率增加

自從一九五〇年人造肥料被利用以來，其利益繼續在增加。根據TVA機構(Tennessee Valley Authority)最近出版的「一九六九年人造肥料的趨勢」中指出：在一個長期的計畫下，它的成長率每年達七·五%。

在一九六六和六七兩年內，植物養料消耗量達到一二一·三%以上，但在一九六八年，其消耗量比以往的消耗量增加七%。

長期計畫的估計中指出：於一九八〇年度，植物養料的消耗量將超過二千五百萬噸以上，它的成長率是五%。如此，則植物養料的供應，每年平均

果樹蔬菜農作物豐收秘密大公開!!

腐熟促進 肥効增進 **酵素劑 香蘭** 各種糞尿 分解處理

日本原裝進口 **NSK—コーラン**

香蘭 可提高糞尿的肥効5~6倍，十天內作完熟堆肥，「香蘭」是研究為農業用的最新型酵素劑。「香蘭」是對培育農作物最為重要土壤改良，有機物分解促進及肥効增進，可出現驚異的效。有機物(糞尿、堆肥、鷄糞)是作物栽培上不可缺少的材料。

香蘭 可使這有機物分解為最易，被作物吸收的形態，實以酵素來促進作物的生長發育，故有肥効增進及發育，增進的變重效，可創極優良的成績。

コーラン是活性土壤調整酵素劑

土壤改良，病虫害的預防

「香蘭」コーラン有下列四大特點

- (一)強力脫臭，5分鐘全部脫除。
- (二)腐熟促進，25天做完熟堆肥。
- (三)肥効增進，5-6倍以上。
- (四)糞尿處理，改進環境衛生，防止蚊蟲發生。

本省經新竹區農業試驗改良場，已在民國55年6月間全面試驗結果，製造堆肥及腐熟有機物最好及做堆肥可縮短2個半月以上，做完熟堆肥省錢省工，增進產量，本省農村不可缺少的一大福音，請各位農友多多試用及宣傳賜顧。

日本香蘭株式會社出品
台灣總代理 台北市迪化街一段86號

台灣農產企業公司

現貨總經銷處

社頭鄉社頭村員集路115號

TBL 58號

榮 農 行

將增加一百萬噸。

一九六八年植物養料的消耗量，超過世界肥料總消耗量五千五百萬噸，即已超過前年消耗量四千八百萬噸(九·四%)。自一九五五年，該報告成立以來——世界人造肥料的消耗量已超過二〇〇%，世界各繼續開發區的用量就已超過八〇%，但開發區(包括中華民國)的用量急速的增加，如果全世界的用量增加八%，則一九六八年在繼續開發區域用量的增加數將是一六%。

依據TVA資料指出：全世界植物養料的供應量正好足夠，但在開發區域裏，因為沒有足夠的人為力量供應，所以，大部分的肥料量依靠進口，且在以後的四年內，開發區的肥料需要量將更增加。氮的消耗：在美國比一切基本植物的養料為多，它的總消耗量，於目前已達七百萬噸，報告中指出，它尚需增加四千八百萬噸才够需用量。磷石的生產：在美國已超過四千萬噸，一九六八年(四·七%)，全世界的總產量是八千六百萬噸，因此，美國的磷石有三〇%可輸出。肥料工業上的磷石切片，消耗率三·四%，超過一九六七年的消耗率。

鉀消耗量：一九六八年美國增加四〇%，它的直接物用量達二·三%，過去六年來的總用量三〇%以上，一九六八年度，美國的生產量，預計可剩餘四十萬噸。(劉富德譯自「國際肥料通訊」)

根據雜草種類

決定輪作方式

田納西州立大學的農藝學家高斯特說，如果要計畫你的作物輪作制度，應該從你的農田採集各種雜草，再根據雜草來考慮。這樣，不僅可使土地有最好的利用，也可繼續控制雜草滋生。

有幾種殺草劑可完全控制每一種作物的雜草，但有些殺草劑，僅對某些類雜草有效，而對其他雜草無效，所以特殊的雜草，還需要施用更好的殺草劑。譬如，Nitralin 和 Trifluralin，是控制棉花田與大豆田強生草的優良植前殺草劑，但這類殺草

劑却不能在玉米田。因此，如果強生草是你耕地的主要的雜草時，就要栽培大豆來替換玉米。

若潤葉草是主要的雜草時，像二，四—D 這類前殺草劑很容易控制，那就可考慮栽培玉米。

僅是輪作一年，不可能減少田間雜草，至少也得要有三—四年期間的輪作，才可減輕雜草的侵害。(啓敏譯自 Crops and Soils)

處理豬糞尿新法——電解淨化

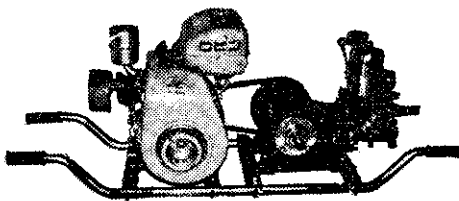
從「環境品質」的觀點看，家禽畜的排泄廢物，已構成嚴重的「畜產公害」。在日本，豬糞尿也日漸污染環境。一頭豬的糞尿排泄量，約為一個人的排泄量的六—十倍。目前處理這個污物的方法，一是製造堆肥，一是經過污物淨化工廠處理。

現在大規模企業化的養豬事業，大量的污物，却有賴淨化工廠的處理。但是現在的污物淨化工廠，至少有三項缺點：(1)設備包括振動器、真空過濾機、離心分離器等，這些設備的投資成本與維持費用皆高昂，(2)處理需經一個月，時間過長，(3)臭氣逸散。

日本大學的金井昌邦教授，設計的電解淨化處理，經試驗已取得成功階段，此一新法可說完全能解決日前的淨化工廠的缺點。

電解淨化的過程是：豬糞尿貯集、稀釋後送入電解槽，電解槽並列許多鋁陽極與銅陰極，鋁陽極將污物電解成膠質體，而與水分分離。電解槽另由藥品槽輸進肥皂與氮素化合物(如螢光石)，肥皂將膠質體凝固成固形小粒，氮素化合物除去黏附在鋁陽極上的雜物，以防電極絕緣。之後，電解過的豬糞尿通過浮游分離槽，浮游的固形小粒排出槽外，水分由一出口流出，而部分迴流到稀釋槽利用。處理後的固形小粒，不含水分也不含菌類，所以不會發酵，沒有臭氣。處理的水分也可以迴流重新利用。一座八十萬日幣的電解設備，每小時可處理八頭豬的糞尿，一天二十四小時可處理一九〇頭豬的糞尿，也就是說，包括處理費用，藥品與維持費在內，每天每頭豬只攤一元日幣，可謂省時、省錢又衛生。(啓敏取材自「家之光」雜誌)

日本東海牌高壓動力噴霧灌水兩用機

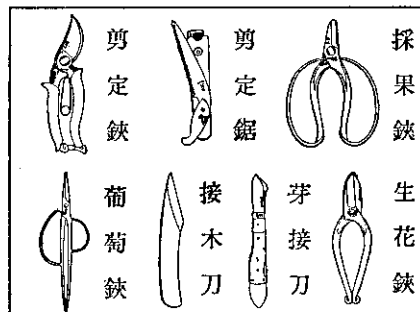


幫浦效率最高 / 構造堅固實用 /

用途：山區果樹園、水田、農場、菜園、鷄舍、環境衛生消毒。
零件齊全；兼售高壓ホース、五孔噴頭(可調整噴量大小)，ホース回轉銜接頭，各式強力噴槍。

*台中縣東勢鎮柑桔園、葡萄園使用本牌者佔百分之九十
種類多：TM2·TM3·AP25·AP45·TM15·TM45·(原動機有引擎或馬達，任君選擇)

近發現品質惡劣產品，假冒岡恒牌台灣製品之剪定鉗、採果鉗、葡萄鉗等，購買時敬請注意！



日本岡恒牌高級園藝工具
鋼質最優秀 / 設計最實用 /
其他：大剪鉗、枇杷鉗、高枝切鉗、刈込鉗
根接鑿

兼售土佐特製草鎌

◀ 原裝進口 · 歡迎選購 ▶

台北總代理：新高貿易股份有限公司

台北市峨眉街 68 號
電話：334190 · 336478