

將增加一百萬噸。

一九六八年植物養料的消耗量，超過世界肥料總消耗量五千五百萬噸，即已超過前年消耗量四千八百萬噸(九·四%)。自一九五五年，該報告成立以來——世界人造肥料的消耗量已超過二〇〇%，世界各繼續開發區的用量就已超過八〇%，但開發區(包括中華民國)的用量急速的增加，如果全世界的用量增加八%，則一九六八年在繼續開發區域用量的增加數將是一六%。

依據TVA資料指出：全世界植物養料的供應量正好足夠，但在開發區域裏，因為沒有足夠的人為力量供應，所以，大部分的肥料量依靠進口，且在以後的四年內，開發區的肥料需要量將更增加。氮的消耗：在美國比一切基本植物的養料為多，它的總消耗量，於目前已達七百萬噸，報告中指出，它尚需增加四千八百萬噸才够需用量。磷石的生產：在美國已超過四千萬噸，一九六八年(四·七%)，全世界的總產量是八千六百萬噸，因此，美國的磷石有三〇%可輸出。肥料工業上的磷石切片，消耗率三·四%，超過一九六七年的消耗率。

鉀消耗量：一九六八年美國增加四〇%，它的直接物用量達二·三%，過去六年來的總用量三〇%以上，一九六八年度，美國的生產量，預計可剩餘四十萬噸。(劉富德譯自「國際肥料通訊」)

根據雜草種類

決定輪作方式

田納西州立大學的農藝學家高斯特說，如果要計畫你的作物輪作制度，應該從你的農田採集各種雜草，再根據雜草來考慮。這樣，不僅可使土地有最好的利用，也可繼續控制雜草滋生。

有幾種殺草劑可完全控制每一種作物的雜草，但有些殺草劑，僅對某些類雜草有效，而對其他雜草無效，所以特殊的雜草，還需要施用更好的殺草劑。譬如，Nitralin 和 Trifluralin，是控制棉花田與大豆田強生草的優良植前殺草劑，但這類殺草

劑却不能在玉米田。因此，如果強生草是你耕地的主要的雜草時，就要栽培大豆來替換玉米。

若潤葉草是主要的雜草時，像二，四—D這類萌前殺草劑很容易控制，那就可考慮栽培玉米。

僅是輪作一年，不可能減少田間雜草，至少也得要有三—四年期間的輪作，才可減輕雜草的侵害。(啓敏譯自 Crops and Soils)

處理豬糞尿新法——電解淨化

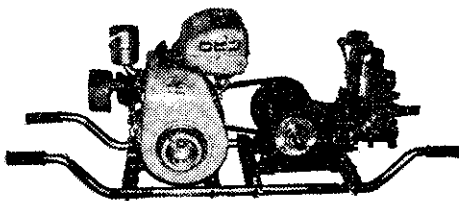
從「環境品質」的觀點看，家禽畜的排泄廢物，已構成嚴重的「畜產公害」。在日本，豬糞尿也日漸污染環境。一頭豬的糞尿排泄量，約為一個人的排泄量的六—十倍。目前處理這個污物的方法，一是製造堆肥，一是經過污物淨化工廠處理。

現在大規模企業化的養豬事業，大量的污物，却有賴淨化工廠的處理。但是現在的污物淨化工廠，至少有三項缺點：(1)設備包括振動器、真空過濾機、離心分離器等，這些設備的投資成本與維持費用皆高昂，(2)處理需經一個月，時間過長，(3)臭氣逸散。

日本大學的金井昌邦教授，設計的電解淨化處理，經試驗已取得成功階段，此一新法可說完全能解決日前的淨化工廠的缺點。

電解淨化的過程是：豬糞尿貯集、稀釋後送入電解槽，電解槽並列許多鋁陽極與銅陰極，鋁陽極將污物電解成膠質體，而與水分分離。電解槽另由藥品槽輸進肥皂與氮素化合物(如螢光石)，肥皂將膠質體凝固成固形小粒，氮素化合物除去黏附在鋁陽極上的雜物，以防電極絕緣。之後，電解過的豬糞尿通過浮游分離槽，浮游的固形小粒排出槽外，水分由一出口流出，而部分迴流到稀釋槽利用。處理後的固形小粒，不含水分也不含菌類，所以不會發酵，沒有臭氣。處理的水分也可以迴流重新利用。一座八十萬日幣的電解設備，每小時可處理八頭豬的糞尿，一天二十四小時可處理一九〇頭豬的糞尿，也就是說，包括處理費用，藥品與維持費在內，每天每頭豬只攤一元日幣，可謂省時、省錢又衛生。(啓敏取材自「家之光」雜誌)

日本東海牌高壓動力噴霧灌水兩用機

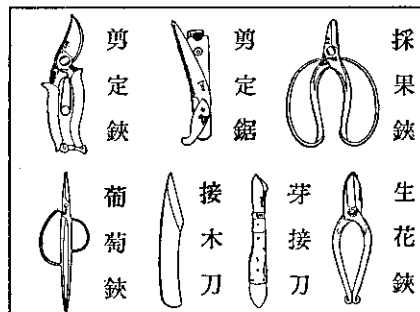


幫浦效率最高 / 構造堅固實用 /

用途：山區果樹園、水田、農場、菜園、鷄舍、環境衛生消毒。
零件齊全；兼售高壓ホース、五孔噴頭(可調整噴量大小)，ホース回轉銜接頭，各式強力噴槍。

*台中縣東勢鎮柑桔園、葡萄園使用本牌者佔百分之九十
種類多：TM2·TM3·AP25·AP45·TM15·TM45·(原動機有引擎或馬達，任君選擇)

近發現品質惡劣產品，假冒岡恒牌台灣製品之剪定鉗、採果鉗、葡萄鉗等，購買時敬請注意！



兼售土佐特製草鎌

日本岡恒牌高級園藝工具
鋼質最優秀 / 設計最實用 /
其他：大剪鉗、枇杷鉗、高枝切鉗、刈込鉗
根接鎌

◀ 原裝進口 · 歡迎選購 ▶

台北總代理：新高貿易股份有限公司

台北市峨厝街68號
電話：334190·336478