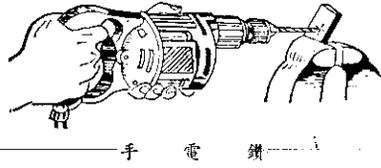


農機修護工具

鑽頭的種類

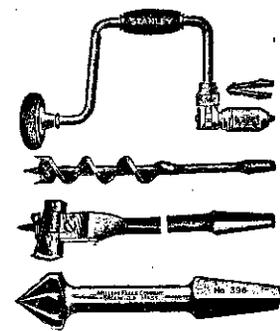
黃陽仁

機所驅動，鑽頭用附帶的夾頭扳子，旋緊於夾頭上，然後作業。
 鑽床：有台上鑽床和落地鑽床，由電動機經皮帶帶動，為保護大尺寸鑽頭，要減速後作業。
 鑽頭的種類：其形式，依柄的形狀有四種——
 (1) 方柄鑽頭：為夾在木工用弓形手搖鑽上，作木材或軟金質的鑽孔用鑽頭。
 (2) 直柄鑽頭：為鉗工用鑽頭，最大尺寸是二分之一英寸。
 (3) 推拔柄鑽頭：是安裝在具有斜槽的鑽床主軸孔中，襯以套筒，再插入其內使用。
 (4) 環槽柄鑽頭：和直柄鑽頭用途相同，只是柄上有環槽。又依鑽頭頂



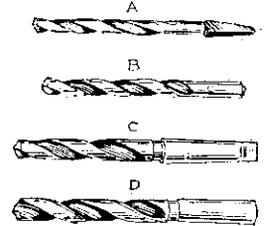
手電鑽

手搖鑽：僅宜作小直徑、厚度薄的鑽孔作業，其最大鑽孔尺寸，手壓式是四分之一英寸，胸壓式是二分之一英寸。
 手電鑽：有手槍式及雙柄式兩種，其最大鑽孔直徑，前者是四分之一英寸，後者是二分之一英寸。電鑽是由具有最大回轉力的單相推斥式電動



由上至下：手搖鑽、木工鑽頭、伸縮鑽頭、菊花鑽頭。

鑽頭的形端，約一二度的，麻花鑽頭，用來鑽鐵；尖端有螺旋的木工鑽頭，用以鑽木材；尖端夾有硬質鑽片的石鑽，用於鑽水泥地及磚牆。
 鑽頭材料，分三等級，合金工具鋼和高碳鋼的切削能力及價格差不多。高速鋼鑽頭的轉速操作，但價格高昂。對軟鋼、鍛鐵的鑽孔，須加切削油或機油冷卻鑽頭，但對鑄鐵、黃銅，則不需加油，直接打鑽即可。
 用手搖鑽鑽大孔時，先用一半尺寸的鑽頭打孔，再用所需尺寸之鑽頭打孔。
 對圓管鑽孔，應平置在Y槽塊上作業。
 對良好的鑽頭，只需輕壓即可切削，否則需要研磨。
 在鐵板上打孔，然後旋上木螺絲時，可用菊花鑽頭切削，呈外斜的緣邊即可。



A 方柄鑽頭 B 直柄鑽頭 C 推拔柄鑽頭 D 環槽柄鑽頭

柑桔、果樹類、葱、茼類，紅蜘蛛最佳防除藥劑!!

先靈“大減速” 50% 乳劑

SCHERING “DIOSTOP” 50% E. C.
 (Dimethoate)
 用法：X1000~1200倍

先靈“殺克蟎” 50%水溶性粉劑

SCHERING “DICARZOL” 50% S.P.
 (Formetanate)
 用法：X800~1200倍



先靈農藥

“健立生” (鋅錳乃浦)

“CHEM NEB” maneb with Zinc added

“先靈錳乃浦” +鋅要素

SCHERING “MANEB”

果樹、蔬菜、瓜類、柑桔、葡萄、香蕉、大豆、蕃茄 病害防除特效藥!!

用法：發病初期使用600~800倍。
 大發生時使用400倍作莖葉噴射。

台灣總代理：健立貿易有限公司 台北市中山北路一段135巷29之1號 TEL.515449 • 541144