

改善香蕉品質・確保外銷市場！

張其生

台蕉銷日已有五十多年的歷史，風味很受日本人

歡迎，一直獨占日本市場。民國五十二年四月，日本香蕉輸入開放自由化以後，消費量大為增加。價格也因而提高，一時造成空前未有的香蕉景氣，為國家爭取不少外匯。但好景不常，台蕉在遭受一次

大風災後，損失慘重，以致對日本市場無法供貨。

此時中南美蕉即乘機傾銷日本，初期中南美蕉雖遭失敗，但經他們悉心研究，改善品質，遂與台蕉發生激烈競爭。但本省一般蕉界，却仍沉迷於日人非吃台蕉不可的境界中，自家陶醉，不加醒悟。同時日方輸入組合時常刁難，使台蕉遭受莫大打擊，香蕉市場占有率每況愈下，因此台蕉外銷，若不及時努力改善品質，及全盤的檢討種種不利的出口制度，台蕉外銷前途將不堪設想。

菲律賓蕉威脅最大

台蕉的勁敵，由根據各方面檢討結果，並非中南美蕉，而是一、二年後即將盛出的菲蕉。因菲蕉品種與台蕉相同，適合日人口味，而且至日本海運距離，與本省只一日之差，且獨得天時地利，有龐大的資本，良好的設備，大規模企業化經營，科學化管理，尤其更擁有強力的銷售系統，將對台蕉市場構成嚴重的威脅。因此台蕉應及時研究降低生產成本，改善品質，否則實無法與菲蕉競爭。

降低成本提高收益

目前本省很多蕉農漸漸失去種蕉興趣，同時又面臨日漸發生農村人工不足，工資增加的威脅。因此必須及早全盤檢討經營方法，革新產銷制度，提高蕉農利益，才能挽救台蕉外銷的前途。

自銷制度。

(2) 全盤革新出口制度，提高蕉農所得，達成自產

低。

改進方法：

(1) 塑膠包裝 P.E 厚度 0.04~0.06 公厘，雖有抑制呼吸作用及稍能透氣，但七、八、九月高溫多濕之季，呼吸作用非常旺盛。台中蕉運至港口還需一段時間，在目前尚無適當溫度控制設備情形下，不甚理想。宜改用 P.E 厚度 0.02~0.03 公厘者，嚴格控制果實熟度。

(2) 袋內因水分多，加速炭疽病及軸腐菌類的繁殖，果實應全把浸漬消毒，防治發生軸腐病及炭疽病，使蕉皮光澤美觀。

(3) 果軸容易形成離層枯死腐爛，弧形除軸效果好，但除軸技術有待改進，不應使部分果軸留在果實，併加用殺菌劑塗蒂。

加強土壤管理施肥

換句話說，即應加強土壤管理。台蕉因久年連作，土壤老化，複合肥料三要素成分比例雖也有強化細胞組織，提高生產量之效。但據現代施肥學理論，却非最理想的肥料，應加速研究土壤關係，確立有效的施肥方法。

- 塑膠包裝的優點：
- (1) 水分不易蒸發，蕉皮不萎凋，色澤良好，重量減少不多。
 - (2) 箱內香蕉搖動少，減少擦傷，尤其是抽氣包裝最好。
 - (3) 果房基部組織和果軸構造不同，果軸很快形成離層而枯死腐爛，所以弧形除軸確有減少腐爛的效果。

塑膠包裝的缺點：

香蕉果實仍為一生活體，必須行呼吸作用，塑膠包裝雖有抑制呼吸作用之效，但在七、八、九月高溫而袋裡而又多濕時，香蕉呼吸作用更為旺盛，氧氣降低至 1% 以下時，或所產生的二氧化氮過濃時，果實會行分子間呼吸，引起發酵作用而分解。且呼吸作用所發生的熱量及乙烯無法發散，加速各種病菌的繁殖。



香蕉套袋（薛聰賢）