

關担合六〇公斤)。

然而消費量也急速增加，所以每年仍由國外大量進口，以應需要。

日本蠶業組織很健全，指導網遍布各地，層次分明，所以不論政府的有關法令、政策、試驗結果，或販賣等，都能透過各層組織，傳達民間。

日本為保障蠶農利益，並維持蠶絲製品的規格，對於桑苗、蠶種和內外銷的生絲，都訂有檢查法規，由專設機構依法檢查。

這種檢查制度，不但使日本蠶絲製品保持應有的品質水準，同時也避免了蠶農和業者間爭執的發生。

製種場頗具規模，以長野縣蠶種協業組合為例，年產蠶種約三五萬箱，分春、秋兩季製種，採分場飼育制度，委託指定蠶農飼育。製種場本身設有病毒檢查和育種研究設備，由專門人才担任工作。

為保障蠶作安定，徹底實施稚蠶共育，除山中中央政府補助共同設備費五〇%，地方(郡縣)補助二五%，餘額二五%以長期低利貸款由農協配合興建，並補助派駐技術員負責指導，結果，稚蠶共育已普及於全國，且共育室均採用空調設備，一次平均可育一千至三千箱。

共育工作由農協主持，飼養至二、三歲後再由農協分別送至農家飼育，其經費共同計算，由蠶農負擔。

日本蠶業在社會高度工業化，農村勞力缺乏的情形下，尚能保持生產盛況，主要是由於推行企業化省力養蠶所致。由於機械和省力方法的採用，一九五五年桑園一〇公畝所需勞力時間為五七四·四小時，而一九七二年減為二九三·九小時，百分比為五一·一。生產蠶繭一公斤在一九五五年為七·五小時而一九七二年為二·九小時，節省勞力達六〇%。

主要省力養蠶方法包括：

- (1) 桑園機械化管理與實施敷蓋。
- (2) 稚蠶共育室機械化作業。
- (3) 採用條桑育，大量減少壯蠶飼育所需勞力。
- (4) 推行自動上簇和機械收繭，及剝繭衣機。



——省府謝主席與農廳張廳長參觀蠶業展覽(林洋三)——

### 本省努力方向

看過韓國和日本的蠶業，我覺得台灣氣溫適宜，終年可以養蠶，作循環式生產，條件尤優於韓國兩國，所以我們應該把握正確方向，積極努力。

第一，我們應仿照韓日二國，厘訂完整的長遠計畫，由政府撥下大量資金，促進蠶業生產，發展外銷。

第二，養蠶成敗的關鍵，在於稚蠶共育工作是否健全，本省稚蠶共育工作原由蠶農辦理，成績不是很理想，如果農會無法統籌辦理，似應交由契約絲廠負責辦理，期作周密健全管理，育成強健稚蠶，再分發蠶農飼養，如此農民飼養容易，可使蠶作安定。

第三，技術為推動蠶業生產的重要因素，目前本省蠶業技術人員的數量和素質，都不能應付今後發展的需要。除短期訓練人才，以供急需外，政府應考慮在大專院校內添置蠶桑系，以培育高級人才，同時加強充實研究設備。

## 日本「エルタ」安而得農機

歡迎來信要求實地表演

本省銷售最多的MK-7.8. 中耕除草機



施肥



高級電動刈草機每小時只用電0.45度，只須約五角銀；重量世界最輕。

FC-5



培土作業



台灣總代理：晏德實業股份有限公司

台北市林森北路119巷19號  
TEL. 513426