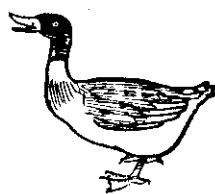


小鴨那裡來？



宜蘭雨
樣有名：水
災和養鴨。

在一個陰雨天，訪問宜蘭縣五結鄉利澤村的世代「養鴨人家」吳成旺農友，暢談養鴨的歷史與發展：

相傳十八羅漢之一的呂洞賓，受命孵鴨蛋，日子一天一天地過去，但鴨蛋都沒有一點動靜，急得呂洞賓手足無措。事情被李鐵拐知道，就用鐵拐逐個翻看，檢出壞蛋。沒幾天以後，小鴨孵出來了，後人遂奉李鐵拐為李府先祖，並被孵鴨戶供奉。

本省孵鴨已有二百多年歷史，演化史分三階段：

第一階段是炒谷法：使用一般的爐灶及大鍋，倒入稻谷，一面加熱，一面將稻谷炒熟，然後倒在孵化缸內，將種蛋放進。待種蛋發涼，再置入另一加熱的稻谷內。第五天後，與孵化期較久的種蛋，一起放在桶底，利用老蛋所發熱量，孵化新蛋。

第二階段是焙籠法：使用竹裝圓筒，上面擺竹篩或鐵絲網，將種蛋放在上面，下面有大炭爐加熱。篩網與大爐中間有鐵板隔著，慢慢將種蛋翻動，一直加熱至適當溫度。第五天以後，同炒谷法處理種蛋。

第三階段電熱孵化器，只是

訪問五結鄉吳成旺農友

近十幾年的發展。將種蛋置於孵化器內，利用電爐絲的熱源，維持在一定的溫度。直至第二十天，將蛋取出，置於孵化棚上面，加蓋棉被一、二天後，拿走棉被，時限一到，小鴨就出來。

為避免徒勞而無功，除孵蛋前先淘汰壞蛋外，孵蛋第二天，需將鴨蛋對着電燈泡或大太陽，一個一個照，俗稱「照珠子」。如果發現蛋黃上有黃豆一般大白色透明珠子，就是有精蛋。否則即為無精蛋，加以淘汰。

維持種蛋的溫度，非常重要，農友有其巧妙方法，那就是手持種蛋，接觸眼皮。因為眼皮對於溫度的感覺，最敏銳。

孵化期間，每天需要翻蛋四次。據吳農友所述，孵蛋時，卵黃會升到上面，紅根則順着卵黃向上竄。如果不翻蛋，卵黃底下很難生出紅根。如將種蛋翻轉，則紅根向上面竄出，迅速包滿蛋黃。常見自然孵化，雞、鴨母兩隻腳在底下一直扒動，發出沙沙聲響，使種蛋轉動，理由與李府先祖的鐵拐妙用，同樣道理。

小鴨雌雄鑑別，十分簡單，將手指沿肛門兩側，向外翻轉，以觸覺或眼力分辨公母。如有小肉莖突出，便是公的；否則，就是母的。小鴨輸送，也十分有趣，通常是小鴨孵出前一、二天

就搬家，小鴨往往即在輸送途中出世，此法可減輕小鴨在運送途中疲勞。

吳農友說，祖先即以養鴨、孵蛋為業，迄今至少五、六代。目前每日約可孵出六、〇〇〇隻左右小鴨仔。出雛保證數有一定標準，若出雛比率高於此一標準，多餘小鴨歸於孵化場所有。相反地，如低於標準，不足數目，孵化場以現金賠償。

鴨多於颱風季節來臨前停產換毛，農友施行方法非常有趣，拔除將停止生蛋鴨主翼羽毛，聽說，可以增加恢復產蛋的速度。養鴨在本省十分普遍。省境內河川密布，魚貝、青草等天然飼料非常豐富，同時又利用農副產品，而且本省土產「菜鴨」之產蛋率又占世界第一。

養鴨農戶多為小本經營，常行放牧或圍飼經營方式。放牧經營是在河邊或有水源地方放養，在水稻收割後，趕鴨入田中，檢拾谷粒或其他浮游生物，以節省飼料。往往順着各地水稻收割期不同，由南至北已長成，而將鴨羣出售。但現在農民大量施用農藥，污染水源或稻田，或因流行性疫病的侵襲，這種放牧方式已逐漸減少，而多行圍飼或行農、魚、牧綜合經營方式，無形中增加飼料成本的負擔。

在飼料成本高漲的今天，養鴨技術尚待推廣，又沒有養鴨公會保障鴨農利益，進而積極拓展外銷，爭取國際市場，難怪鴨農常有「倦養」之意了。

日本「エルタ」安而得農機

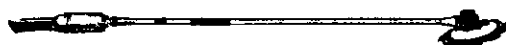
歡迎來信要求
實地表演

本省銷售最多的 MK-7.8. 中耕除草機



高級電動刈草機每小時只用電 0.45 度，只須約五角銀；重量世界最輕。

FC-5



施肥



培土作業



台灣總代理：晏德實業股份有限公司

台北市林森北路 119 巷 19 號
TEL: 513426