

# 有外銷前途的：加工番茄栽培

陳榮五

於一九三二年，曾經輝煌一時，主要供銷日本市場。但自台灣光復之後漸漸的衰退，沒有多大的進展，直至近數年來才再漸漸的興起，而成為本省一項極重要的內外銷食品事業。

番茄的加工產品有果汁、果醬，整粒罐頭食品及其他番茄調味食品等。在果汁方面，目前台灣生產的主要以鹹果汁為主，主要外銷市場為日本，在國內消費量不大，可能是口味不同。因此，如能生產甜果汁，則國內市場可能較易接受。

另外在歐洲市場的番茄果汁有辣的（加辣椒或胡椒），味道不錯，可開胃及增加食慾，在吃辣很多的我國也可生產供內銷之用，同時也可外銷歐洲。果醬則以生產加鹽及加糖者二種。整粒罐頭是將番茄去皮後整粒裝罐製成，其在國際市場上售價最高。

目前台灣預定生產加工番茄的食品工廠在一九七四年秋開始，可能大大小小包括原來生產的數家，總數將超過二十家以上。

今年本省加工番茄的生產到五月分才全部結束，本年度的生產在農工方面可說獲利甚豐，外銷市場也看好。因此農友栽培興趣也濃，一九七四年秋開始，本省的栽培面積，可能高達六千公頃以上。

現將加工番茄的栽培技術提供如下，以供有意栽培的農友參考：

## 性喜溫暖乾燥氣候

加工番茄適好溫暖乾燥的氣候，植株生育適溫在二〇度C~三〇度C之間，開花結果則以二〇度C~二五度C為最好，其果實固形物也最高。又氣溫較低時果實色澤較好，但固形物含量較低，酸度

有較高的傾向，色澤及Lycopin在氣溫二〇度C時最好，溫度太高太低時，Lycopin的形成受抑制，而可溶性的固形物在晝夜溫差大時含量較高，成熟時的溫度以二〇度C~三〇度C品質最好。

追熟的果實無論色澤及品質都較差。溫度超過三〇度C以上則受精不良而易落果，而且果色不好。果實內容物的含量也低。

溫度太低時如在一〇度C以下則授粉也較差，到了一度C以下則植株及果實開始凍死，又在低溫時果實極易受霜害。溫度高時易發生病害，且果實著色不好。

如冬季遇低溫有濃霧或下雨時，極易發生疾病，土壤地下水位太高的地區，或種植於水稻的鄰近區，土壤常常在潮濕狀態，果皮著色較差。又種植太密使得植株內部濕度增高，通風不良，不但果實易腐爛，且果實著色不好。

一般在氣候乾燥日夜溫差較大的地方，最適合加工番茄的生育與栽培。在台灣的北迴歸線以北因冬季雨水較多，濕度較大，比較不適合加工番茄的栽培。

### (2) 羅馬

羅馬(Roma)：羅馬為最早且利用最久的品種，至今仍受歡迎，但栽培日久而有退化變異的現象。其特性為生育旺盛，產量極高，可達八千~一萬公斤以上(每分地)抗病性強，植株半停心性，果實形狀為四方稜形，果重在六〇~八〇公克左右。本品種最大的缺點為果實固形物較少，而中空。

### (3) 盛岡七號

盛岡七號：為自日本引入品種，果形為橢圓形，果重七〇~一百公克之間，抗病性中等，原本的羅馬種大有被淘汰的趨勢。

### (4) H-1370

H-1370：本品種果實為扁圓形，果實較大，果重約一〇〇~一五〇公克，停心性較強。每分地產量在八、〇〇〇公斤左右。固形物多，果實飽滿，水分多，在人工缺乏地區栽培本品種較適宜，因可減少採收工。

### (5) 東北六號

東北六號：植株矮小，停心性極強，為早熟品種。果型為圓形，果重五〇~六〇公克，固形物多，果實飽滿，但產量較低，每分地約五、〇



加工番茄採收

栽培。在台灣最適合栽培加工番茄的區域，是在嘉義以南的臺南地區為最適合。

土壤以沙質壤土至粘質壤土都可栽培，PH值則在五·五~五·七·〇之間，而以PH六·〇~六·五為最適合。P·H五·五以下施用石灰有相當顯著的效果。

番茄雖較耐乾燥，但若過於乾燥則易患「尻腐病」，過於潮濕則易生青枯病，疫病。

土壤水分也影響果實的可溶性、固形物含量，乾燥區可溶性固形物含量高，但收量低，土壤含水量較多時則相反。

## 適合加工品種很多

現今世界適合供加工用的番茄非常多，台灣使用的品種約有數種：

### (1) 羅馬

羅馬(Roma)：羅馬為最早且利用最久的品種，至今仍受歡迎，但栽培日久而有退化變異的現象。其特性為生育旺盛，產量極高，可達八千~一萬公斤以上(每分地)抗病性強，植株半停心性，果實形狀為四方稜形，果重在六〇~八〇公克左右。本品種最大的缺點為果實固形物較少，而中空。

### (2) 盛岡七號

盛岡七號：為自日本引入品種，果形為橢圓形，果重七〇~一百公克之間，抗病性中等，原本的羅馬種大有被淘汰的趨勢。

### (3) H-1370

H-1370：本品種果實為扁圓形，果實較大，果重約一〇〇~一五〇公克，停心性較強。每分地產量在八、〇〇〇公斤左右。固形物多，果實飽滿，水分多，在人工缺乏地區栽培本品種較適宜，因可減少採收工。

### (4) 東北六號

東北六號：植株矮小，停心性極強，為早熟品種。果型為圓形，果重五〇~六〇公克，固形物多，果實飽滿，但產量較低，每分地約五、〇

