

象牙海岸鳳梨栽培

.....王訓

無論農工商業，對於世界產、製、銷的實況，必須有專門機構來策畫收集資料與分析工作，以供決策機關及業者之參考。
我國農耕隊及農技團呈布世界各地，而且都具有專業人才，收集資料很容易，實可鼓勵他們供應資料。
雖然外國的作業方法未盡可取，但某些方式仍可供專家借鏡改良。因此介紹本篇，藉以拋磚引玉。

象牙海岸位於幾內亞灣的北岸，原為法國屬地，一九六〇年獨立，面積三十二萬平方公里，人口三三〇萬，境內北部是高地，沿海為平原，是重要的農業區域。

鳳梨理想產地

自一九五九—一九六八年平均年雨量為一、二〇〇—一、三〇〇公厘，溫度每年十一月—翌年六月最高溫為二九—三一度C，最低溫為二三—二四度C。

自七月—十月最高溫為二十七—二十八度C，最低溫為二十一—二十三度C，確是鳳梨理想的產地。

我曾在亞慕斯各洛農場考察一次，農場土地為沙質壤土，PH值六左右，作業多以農機耕作，每月以三十公頃的種植目標推展中。

現將亞慕斯各洛農場種植鳳梨的情形介紹如下，以供農友參考。

選種浸苗消毒

種苗來源與消毒：種苗由象國三大產區供應（邦都阿種植面積四、五〇〇公頃，阿甲克種植面積六、〇〇〇公頃，希阿沙種植面積一、〇〇〇公頃）。品種為正常開英種，種苗全部為吸芽，運苗以卡車裝運。

種苗規格株重二〇〇—三〇〇公克，呈綠色者為合格苗，植前大小苗分開種，且均有剝葉處理，因此非常費工。

浸苗消毒，鳳梨種植前用五〇% Typhaa 希釋一、五〇〇—二、〇〇〇倍消毒，以防治粉介壳虫。

在浸苗同時，加入 Dipholatant 可濕性粉劑四〇〇倍液，以防治心腐病。浸苗時間非常短暫，約一、二分鐘，浸苗箱為一大型而簡單的鐵箱。植後均不灌漿。

象國栽培鳳梨，浸苗工作可說是最弱的一環，因為除亞慕斯各洛農場外，全國其他地區都沒實施

浸苗消毒。
目前亞慕斯各洛農場的負責人已經採用我的建議，加強實施鳳梨種植前的浸苗工作，及種後灌漿方法，以防治病虫害的發生。

整地作畦種植

在象國因土質鬆軟，除部分為原始森林，應用大型推土機，先作推平清除工作外，其餘均為坡度極小的耕地。

用牽引機翻，把平開溝後作成六〇×九〇公分之畦，再施入基肥，覆上黑色的塑膠布，厚〇・〇三種，寬一一〇公分。

再用鳳梨定植器在布面打孔（如圖一），使成為三〇×三〇×三〇公分的行株距。因土質鬆軟，因此，種植多不用鋤頭，只將大小種苗分開，插入孔穴即可。

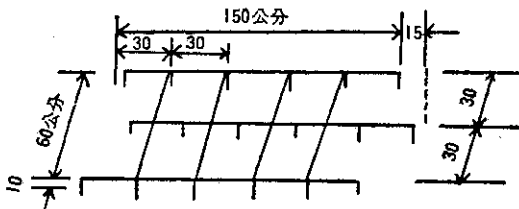
每公頃約種植鳳梨苗六六、〇〇〇株。（如圖二）

適時適量施肥

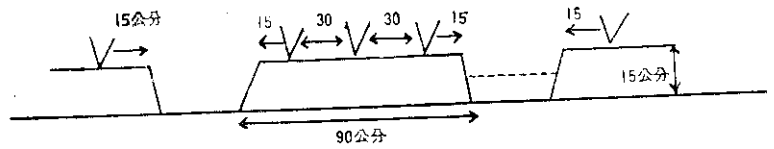
亞慕斯各洛農場鳳梨施肥情形如下：

- (1) 基肥：在整地肥平後，即全面施入含有鈣、鎂元素的 Dolomite，每公頃用量為五〇公斤及含有五〇%磷素的 Phosphate double four 〇〇公斤，再作畦覆蓋。
- (2) 追肥：每公頃用五〇%含鉀的 Superphosphate K 九九〇公斤及含氮四六%的尿素六九〇公斤。

施用時，兩種肥料混合成液肥，分做六次施用。
用高壓噴射器，以



圖一：鳳梨定植器，由1~5公分粗的鐵條做成



圖二：鳳梨種植橫斷面

牽引機帶動，噴洒於葉面上。每次用鉀肥一六五公升及尿素一一五公升，噴射時間，於植後開始。

- ① 植後第六周行第一次噴施。
 - ② 植後第十二周行第二次噴施。
 - ③ 植後第十六周行第三次噴施。
 - ④ 植後第十九周行第四次噴施。
 - ⑤ 植後第二十二周行第五次噴施。
 - ⑥ 植後第二十四周行第六次噴施。
- (3) 混合液肥的調配：尿素三·五公升，加鉀五·十公升加水二〇〇公升，約可噴二〇〇株。
- 灌溉：據當地鳳梨灌溉試驗報告，每周至少有十五公厘，即每月要有六〇公厘的噴射水量。

在亞慕斯各洛農場，雨量大都集中於五、十月，其餘全為旱季，必須依賴灌溉設施來灌溉。因此，灌溉設施投資，每公頃約二十五萬西非法郎。

施用殺草劑

殺草劑的使用：在象國由於全年都可種植鳳梨，因此雜草滋生特別旺盛，尤其每年的六、十月為雜草生長最速時期。目前所使用的殺草劑是 Spicard 88，每公頃用量二·五、三公斤加水六〇〇公升，噴洒畦間，在鳳梨封壟前噴二次。

電石處理調節花期

一般電石水處理的適期，多在植後二十六周，

外銷生果分組表

分級	果重 (公斤)	一箱裝數	一箱最重量	等次	說明
1	2.1	6	11	1	只分一等，生果全為青色
2	1.8	6	11	2	分三等，青色為一等， $\frac{1}{2}$ 黃為二等
3	1.5	12	15.5	3	分三等，青色為一等， $\frac{1}{2}$ 黃為二等， $\frac{1}{2}$ 以上為三等
4	1.3	12	15.5	3	分三等， $\frac{1}{2}$ 黃為二等， $\frac{1}{2}$ 以上為三等
5	1.1	12	12	2	分二等， $\frac{1}{2}$ 黃為二等， $\frac{1}{2}$ 以上為三等
6	0.9	20	15	2	分二等， $\frac{1}{2}$ 黃為二等， $\frac{1}{2}$ 以上為三等
格外	2.2以上 0.9以下				

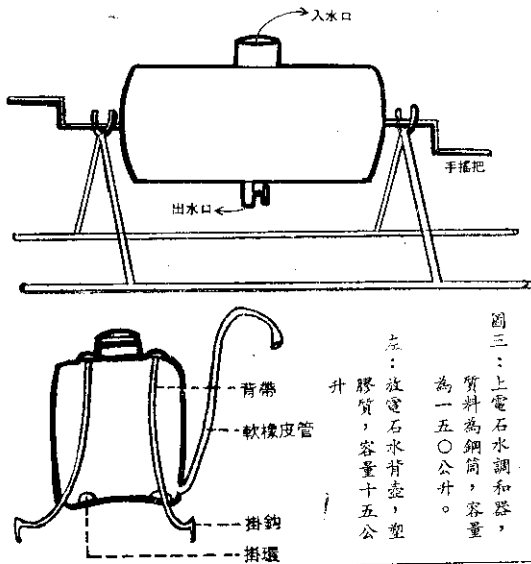
施用時間，多在晚間十二時至次晨六時前結束。但為配合生果外銷時期或氣候因素，所以全部鳳梨都處理。

施用方法大致與台灣相同，茲將電石水調和器（如圖三上）及施放電石水背壺（如圖三左）介紹如下：

電石水的調製，以電石五〇〇公克加水一〇〇公升至水微溫，每株灌五〇公攝，每公頃用量三十五公升，每隔三天施放一次，連續三次，抽穗率在八成以上。

我曾赴象國其他鳳梨產區參觀，見有用電石粒的，但未聞有施用 N.A.A 處理的。

象國鳳梨成本的調查比較困難，不如一般作業與管理，可以參觀，可憑經驗來推斷。有關成本問題，每次詢問主管人員，他們都多少有些保留，每公頃純收益，收支相抵，大約為二、四二八



圖三：上電石水調和器，質料為鋼筒，容量為一五〇公升。
左：放電石水背壺，塑膠質，容量十五公升。

• 五〇美元。

青果分級裝箱

亞慕斯各洛農場所生產的青果，全部以外銷法為主，且採用電動分級機分級後，由工人裝箱。為了配合顧客要求，生果共分六級。生果在二·一公斤以上或〇·七公斤以下，均列為格外果。格外果不論大小一律以五法朗一個出售。

分級機每台約值五十萬西非法郎，應用非常方便。只要將鳳梨逐個放在輪轉的稱盤上，稱盤即自轉至所需重量處（分級為二·一公斤、一·八公斤、一·五公斤、一·三公斤、一·一公斤、及〇·九公斤。）

鳳梨即自動落入整有絨布的方格內，再由工人拾起，在每一生果柄處，塗以百分之一的 *Poli* 防腐愈合劑，然後裝入有不同間隔的紙箱內。自採果至裝箱，為一貫操作，青果從不着地，絕對保持清潔，很值得供為我國業者參考。