



花生是植物油料的一種，也是沿海地區的主要作物。因為花生適宜種在沿海地沙質土，而且生產成本輕，所以本地在三年內，培面積占全面積的二分之一。

可是目前本地花生栽培將近絕跡，原因是花生的收穫工資太高，每公頃收穫人工需要四五〇元，二年前女工每工是四〇〇元，今年早期收穫女工每工是一六〇元，還要供吃中餐，顧車往回，每工大約等於一八〇元左右。

每工採收生果二十斗，每斗三五〇元，收穫工資就占去四分之一，其他雜工雜費不算，肥料、種子、播種、灌水、除草、培土工作非常多。您說不賠本嗎？

若想恢復農友栽培花生興趣，就要先考慮早日推行一貫作業機械化以代替人工。

雲林麥寮鄉海豐村永和路73陳永忠

目前農會所配售的台肥五號複合肥料，價格似嫌過高，請合理酌量降低，並請改善包裝，以免易濕結塊。
嘉義竹崎鄉內埔村中興路63邱三樓

我認爲台蕉銷日，應以台灣香蕉的特有色、香、味等優良品質而稱霸日本市場。

最近當局似乎全部仿效美洲香蕉產運法改進，對台蕉原有之特色多少會有影響。

因爲採用耐腐品種、施用防催熟包裝法或採收過生（七成熟），均會影響品質。

本人經初步試驗出下述改良方法，謹供大家參考，是否可行希再實驗後加以利用——

(1) 香蕉開花時，將每手果枝，每隔一果剪除一果，上下層錯開，致成長後，各果手的果枝肩部（近果柄端），得有加倍空間，即可消除因包裝致每手外方果枝擠壓的擠擠，造成果肩部遭受五至六倍槓桿力的相擠擠傷，產生乙烯氣而催熟全船香蕉致生腐爛。

(2) 香蕉花雌蕊花軸，當生長情況良好時，直至採收時仍不乾枯（仙人掌尤然），且性脆易折，當採收及包裝時，必然受損生出新傷口，而發出乙烯氣，爲害同上項。

若當加套時先行剪除，則可除去上述弊害。

(3) 由套袋控制遮光度，及袋下加反光板調配照向果手日光度，可使果指不生彎曲，或形成自然密集果手，有利包裝。

(4) 現用紙箱之推壓抗力不足，宜加撐架。

(5) 現用採收割切刀易碰傷果枝待改良，宜採用電動輪式刀。

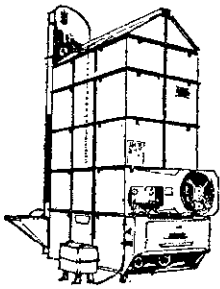
(6) 在使用肥料中，酌增鉀肥可增果皮之強度。

桃園市三民路一段11葉振旺

順光一心

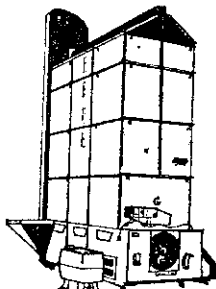
高性能稻穀乾燥機

循環式吸引乾燥機 (健康)



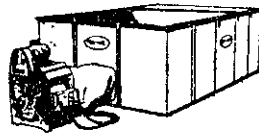
SH-32 一次5000斤
每小時乾燥率：1.3%
耗柴油量：2.0~4.0公升/時

循環式吸引乾燥機 (健康)



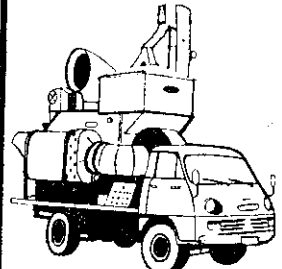
SL18 一次3000斤
每小時乾燥率1.3%
耗油量1.0~3.0公升/時

平箱乾燥機



SKF480 1.5坪
一次1600斤
耗柴油量：0.5~2公升/時

卡車型浮動層乾燥機



稻穀搶救車
FDT-300
每小時 8000斤
每次乾燥率：4%
耗柴油量：19公升/時

經經濟部檢驗合格，享有中央補助25%~40%。

順光股份有限公司

台北市中華路二段57號 電話：3813785~9