

循環式稻谷乾燥機 ■ 林湧地

故障排除

據專家研究，稻穀貯藏，其濕度必須經常保持在13度或14度以下，超過14度易長黃麴黴菌，超過十八度則繁殖中之黃麴黴菌會產生黃麴毒素。

稻谷收穫時，其含水量約在25%左右，極易發芽、腐爛，因此必須乾燥至水分含量13%以下，方能貯藏。

可是目前農村勞力不足，若在收穫季節再逢梅雨，則稻穀之乾燥問題必因此產生，所以烘乾機之應用，乃極其需要。

乾燥機種繁多，依使用成本分析比較，以循環式烘乾機（Re-circulating Batch Dryer）使用成本最低（每公斤使用成本約為0.359元），適合本省農友使用，此型有大型乾燥機之優點而改善小型箱式之缺點，且無大型之高昂設備費，可謂大型烘乾機之縮影。

故障排除

現筆者僅將循環式烘乾機之故障原因及排除法提供於後，以供農友參考。

(一) 胴裂

①田間胴裂過多——適期收割（下雨或露水太重的時候欠佳。）

②乾燥速度太快——降低乾燥溫度。

③乾燥過度——乾燥時間過長所致，必須注意稻谷之含水率。

(二) 乾燥時間長

①送風機轉速慢、電壓低——增變壓器或由電力公司調配。

②皮帶打滑——調整皮帶之鬆緊度。

③穀物含水率太高——變更場所。

④吸引管不直——調整之。

⑤空氣濕度太高——調整之。

(三) 點火不良

①着火時送風機轉動熄滅——將空氣口關小，使石棉布燃燒加熱一段時間後慢慢開動送風機。

②油箱無油——加油。

(四) 電磁邦浦無吸油能力

①電力未通——檢查風壓控制器是否失效，或線路之接觸是否不良。

②油管不通——將油管清理乾淨。

③吸入漏油——檢查接口，加以修補。

④油箱空氣穴不通——將塞住部份加以清理。

(五) 不完全燃燒

空氣調節不當——調整消火裝置之開度。

(六) 燃燒器冒黑煙

①油質不良——改換良好之油料。

②送風機回轉太慢——調整皮帶。

③空氣不足——消火裝置開大，黃白色火焰出現為止。

(七) 進穀時升降機停止

①皮帶鬆脫——調整上部調節裝置。

②排穀器回轉——操作桿應在停止位置。

(八) 升降機內部發生噪音

①皮帶鬆脫——調整上部調節裝置。

②輸送斗脫落——檢查鬆脫輸送斗並加以調整。

(九) 馬達不轉

①電壓低——調整電壓。

②電線脫落——檢查線路（接好才開動機械檢查電源線是否良好。）

③保險絲斷——換30安培之保險絲。

(十) 乾燥中停止

①超載——將升降機內之穀物清理乾淨，再按起動鈕。

②皮帶鬆脫——調整上部調節裝置。

長期保管

(一)長時間不使用，機械本身應塗防銹油，置於通風良好處，以防潮濕侵入機械內部。

(二)放鬆升降機皮帶。

(三)軸承處加注潤滑油。

(四)內外部清除乾淨。

(五)下次使用前再檢查內外部，是否有雜物阻塞，而各部之運轉依空車試行運轉。

