

注意在受精卵的處理過程中，不但須避免日光直射，且對未加入精液的卵不宜有水分，以免影響孵化率。

又，鱒魚的精虫在空中活力漸短，魚卵的受精過程在注入生理食鹽水或清水，經攪拌後瞬間完成，因此，採卵、受精作業一定要確實迅速，才能提高受精率。

虹鱒種魚可以繼續使用；所以，種魚須小心處理，採卵後迅即放入池水暢通的池中，投給營養良好的飼料，使盡速回復體力。

檢除白濁死卵

本省孵化所使用的孵化器多為立體式，偶而有採用梯式或孵化瓶的。除梯式是用水泥築成無法移動外，其餘的用水量均較少，且可以任意移動。

立體式的以三角鐵組成抽屜式鐵架，左右各5格，合成1台，每格另設孵化盆，內附孵化框，整組套入格內，孵化用水自孵化盆上端流入，經由下端溢出，再從邊溝溢回2層底的落水孔，才流入下層的孵化盆。

如此，循環直到底層排出集水溝裡，對孵化後的

稚魚可暫時收容在孵化盆內。每格可放受精卵5,000粒左右。

無論採用何種孵化器，應有穩定的水溫、充分的水量與清淨的水質。孵化用水水溫以4~10°C為宜。受精至發眼的時間依水溫而異，水溫在6.8~12.4°C約需20日，9~13.5°C需18日。

至孵化約需30日左右。溫度愈高孵化愈快，同時受精卵在未發眼前甚為脆弱，嚴禁衝擊，不過發眼後就有相當的抗力，較能耐衝擊，所以一般受精卵的交易、運輸均在發眼後進行。

受精卵收容於孵化盆後，經常檢視並用塑膠管利用虹吸管原理，吸除白色的死卵。又，為防止水生菌的危害，每星期1~2次，每次1小時，用孔雀綠以20萬~30萬分之一的濃度，流入孵化槽中進行消毒。

健康的發眼卵為赤色或赤褐色，呈半透明，死卵白濁不透明，須用吸管檢除。發生死卵的原因，多為處理不當、水量不足、水溫激變、受強烈光線照射，或菌類寄生等所引起。

稚魚飼養管理

孵化的稚魚呈透明，且有2個黑色而明顯的眼睛



樂敏牌

ロビン
エンジン

農業、産業機械之動力源

●強力●輕便●省油●耐用

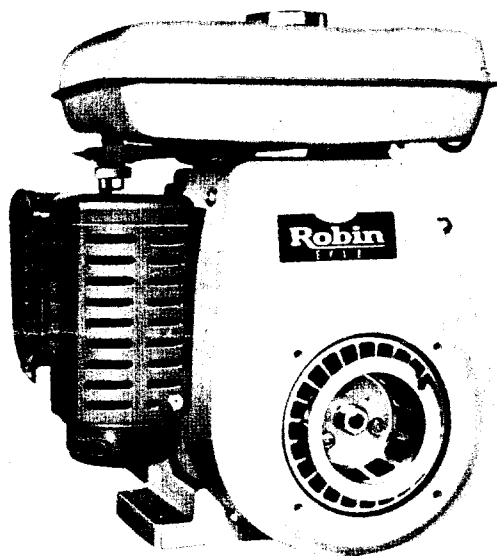
製造元：富士重工業株式会社

經銷處：樂敏有限公司

台北市康定路18號4樓

TEL.3610740•3612045•3613541~3

汽油、柴油 二衝程・四衝程
一馬力至二十馬力各馬力齊全



EY18-3B

兼售ROBIN汽油引擎發電機
RG10C・RG17D・RG25D・RG33D・RG50