

# 鳳梨外銷遭困難

## 種植面積不可再增加

俊彥

根據了解，1974年泰國大水災之後，泰國政府即撥出大批土地，以免稅方式鼓勵農民種植鳳梨，到1978年，泰國鳳梨栽培面積已達8萬公頃，導致生產過剩，所生產的鳳梨罐頭、鳳梨果汁及冷凍鳳梨等，不得不向歐美及日本廉價推銷，這是造成目前鳳梨產品在國際市場供過於求的主因之一。

本省鳳梨以鳳梨罐頭、冷凍鳳梨及鮮鳳梨3種型態外銷為主。其他如脫水、蜜餞、鹽漬等鳳梨產品，因製造工廠規模較小，外銷市場也不穩定，雖有出口，但數量不多。

目前鳳梨產品在國際市場遭受數量與價格的競爭，及進口國家關稅與配額的限制，外銷極感困難。

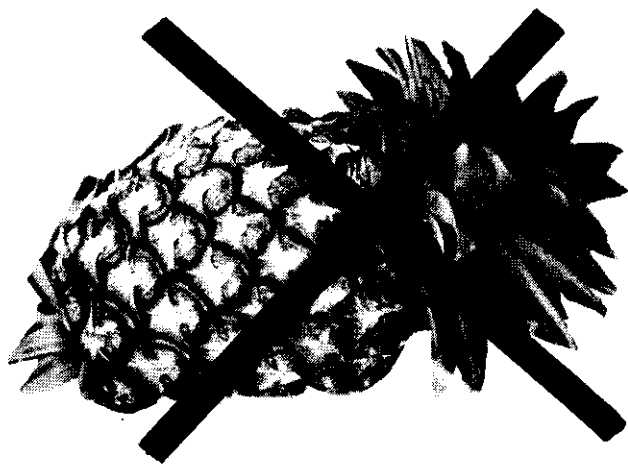
本省罐頭外銷以美國、日本、西德、荷蘭、比利時等為主要市場。根據統計，61年鳳梨罐頭輸出美國數量達1,543,346箱，日本519,711箱，西德766,457箱，荷蘭139,741箱，比利時155,687箱，但至66年輸往美國數量已減為361,105箱，為61年的23.39%。日本325,433箱，為61年的62.61%，西德1,460箱，為61年的0.19%。荷蘭11,755箱，為61年的8.41%。比利時1,073箱，為61年的0.68%。

可見輸銷歐美地區數量大幅減少，同時銷售價格目前每箱平均FOB為10.50美元，較泰國每箱平均FOB5.80美元高。勢必再降價求售，否則去年庫存的80萬箱及本年計畫製造的160萬箱，短期間內將很難銷售。

冷凍鳳梨主要市場為日本，但日本由於去年進口冷凍鳳梨過多，目前尚有8,000公噸的存貨。且泰國冷凍鳳梨銷日價格每公噸僅520美元，較本省每公噸650美元為低。

本省去年冷凍鳳梨存貨約1,800公噸，均為碎片型，業者正要求政府協助拓銷，及給予低利貸款。

至於鮮鳳梨外銷市場也以日本為主，輸銷香港次之，數量也不多。本年鮮鳳梨春果部分計畫外銷數量修正為9,000公噸，但截至4月底止，只銷售4,000公



噸左右，未達預定數量的半數。5月份以後雖香蕉冷藏船船搭運鮮鳳梨，已獲協調解決，但菲律賓鮮鳳梨在日本大財團強有力的支持下，目前正大量傾銷日本。

本省輸出業者已多方與日商洽談，甚至青果合作社也商請日本香蕉輸入協會購買本省鮮鳳梨，但所得反應冷淡，進口興趣並不高。

由以上的各項分析可知，本省鳳梨外銷因東南亞生產鳳梨國家的競銷，已經亮起紅燈，維持現有國外市場已屬不易，更別說進一步拓銷。但在生產方面也因工資及資材價格上漲，成本不斷增加，農民經營鳳梨果園也感收入偏低。

目前農、工、商各方面必須彼此合作團結，才能突破當前難關，同時今後生產鳳梨也須配合市場需要，才能使產、製、銷各業均得到合理的利潤。

為希望今後鳳梨事業能長期穩定，極須加強執行下列各項工作，也請農友相互配合辦理。

### 計畫生產

目前本省鳳梨總生產量在20~25萬公噸之間，已足夠供應內外銷市場。因鳳梨外銷產製成本均高，在國際市場已難與泰國及菲律賓等國家競爭，所以從今



年期起，不宜再增加種植面積。應就現有鳳梨果園加強指導栽培管理，提高產品品質。

今後如要栽培鳳梨，仍應以適地適作爲原則，農、工雙方簽訂長期契約，並將收購數量及保證價格在契約書中定明，切實做到以市場領導生產，維護農、工雙方利益。

### ☀ 適度轉作

經濟部於68年3月5日邀集農工商有關單位，商討外銷鳳梨產品產銷問題時，已明白指示，今後鳳梨長期經營方針，應等目前困難時期過後，搜集具體資料詳加討論。在未獲結論前，不宜再擴大種植面積。

根據這個原則，除鳳梨面積不宜再增加外，已經種植的鳳梨園，如單位面積生產量偏低，或鳳梨園過於零碎、間作物過多的，均希望能改種其他作物。

如南投地區可考慮改種茶葉。白糖、甘蔗區內的鳳梨果園，如果農民願意，似可建議由台糖公司宣導改植甘蔗。尤其東部地區鳳梨，在盛產期每日西調加工的數量達250公噸左右，西調的原料鳳梨因業者須負擔運費，且長途運輸，碰傷耗損極嚴重，影響製成率及產品品質，各工廠對西調的鳳梨均不感興趣。因此，東部地區鳳梨栽培面積尤其應配合當地工廠產製能力，以就地取材加工爲原則，重新檢討調整，鼓勵轉作，以免生產過多。

### ☀ 勿用生長素

根據試驗報告，鳳梨適量噴施植物生長素，可以避免乾旱所引起的果梗折斷，增大果型，增加果重，並使果皮顏色較光亮等。但農民往往只求增大果實，噴施濃度及用量都超過標準，致使鳳梨品質變劣，不耐貯運，果心粗大，糖度降低，酸度增高，失去固有

風味，且易發生日燒果、花樟病果等。不但降低加工製成率，降低品質，且嚴重影響國際信譽，形成目前鳳梨生產上最嚴重的問題，農民實在應痛加檢討。

目前菲律賓、泰國及非洲鳳梨生產國家，爲確保鳳梨品質，均不使用生長素促進果實增大，希望農友從今以後，不再隨意使用生長素。否則噴施生長素的果實，因濃度不當，所產鳳梨不合要求，將來如降價收購，甚至不收購，則果農損失更大。

### ☀ 小心裝卸

鳳梨果皮雖厚，但很脆弱，稍一碰傷，當時未發覺，等運至工廠，即發酵流汁，品質變劣，影響製成率。

過去常有一種錯誤的觀念，認爲鳳梨是耐碰水果，在裝卸或裝箱時常不加留意。於是碰壓傷累累，品質如何能提高？

鳳梨從採收至運達工廠，每一作業過程均可能造成碰壓傷，而使品質變劣，因此，農民及有關工作人員均須小心裝卸與搬運，並請工廠多訂製木箱，以便裝運，減少碰壓傷。

### ☀ 省工栽培

近年來農村勞動力逐漸老化，雇工不易，工資日益上漲，極應設法推行省工栽培，以降低生產成本。

對目前不景氣的鳳梨產業，省工栽培更重要。例如利用機械開墾、整地、碎土、砍除老莖，使用PE布覆蓋，並於覆蓋前施用基肥，採用適當殺草劑及推行密植防曝等工作，均可節省勞力。

以上各項措施，農林廳會配合中央農業發展計畫，透過鳳梨農務處推行，如需詳細實施內容，可直接洽詢農務處協助辦理。