

## 使用與保養要領

循環式稻谷烘乾機的製造廠家很多，其乾燥容量自2噸起至3.5噸不等，其所用動力均在2~3馬力之間。它與平面式烘乾機不同，因有提運機升送稻谷，可使稻谷不停間歇暴露於熱風中，這類烘乾機比較省時省力、灰塵也較少。目前在農村已被普遍使用，茲將其使用與保養要領說明如下——

### 使用方法

**使用前檢查：**①電路接線及保險絲粗細均須符合規定，馬達迴轉方向也要符合規定。②各部螺絲鎖緊。③各部注入潤滑油。④調整皮帶及鏈條的鬆緊度。⑤燃料箱擦拭乾淨。⑥清除附近易燃物，以免火災。⑦清除機內原存的稻谷及雜物。⑧開動馬達，試轉提運機、配谷機、集谷機、定量迴轉閥及傳動系統，應無異常聲音。⑨按程序點火，燃燒正常，各部控制系統操作正常。⑩檢查完畢，馬達停止。

**進料：**①進料前，先清除稻谷內夾雜物。夾雜物太多，會黏附於烘乾機內各角落，妨礙稻谷的循環，造成乾燥不均勻，同時也浪費燃料。②進料入斗前，提運機先運轉，並把選擇閥放在循環位置（另一位置是排出位置，乾燥完畢才使用）。③注意進料是否平均，必要時調整之。

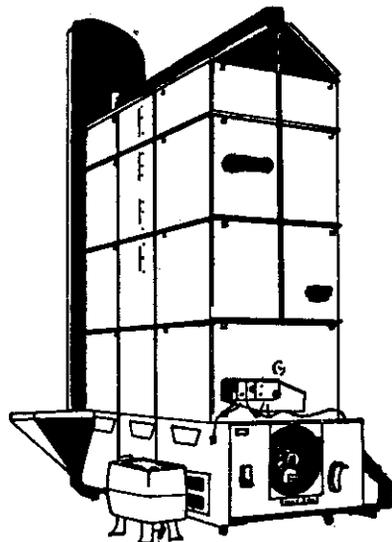
**送風溫度：**循環式烘乾機的送風溫度決定於外界氣溫、外界濕度

、稻谷品種、乾燥品質、乾燥速率、烘乾機機種、每批進料量及稻谷含水率。

逆風溫度高低的影响與平面式烘乾機相同，循環式屬間歇乾燥，即在乾燥機中，僅當稻谷流動到乾燥部時才被熱風烘烤，其餘時間在均化部少受熱風影响，這段時間稱做均化時間。送風溫度與稻谷含水率的關係請參考下表。

因為各廠牌各型式烘乾機的構造設計都略有不同，其送風溫度也各有不同之規定，所以下表僅供參考，但是無論送風溫度多少，烘乾機內的谷溫宜保持在攝氏40度以下，這樣才可得較佳品質。稻谷含水率高時，雖然送風溫度高，稻谷溫度不會比例提高。因此，無論在任何情況下，保持谷溫在40度以下，可以認為是循環式送風溫度的一項簡易準則。如果烘乾後作種子的稻谷，谷溫絕對不要超過40度。

**停火裝袋** 當機內稻谷已乾燥至所要的乾度，即應停止供油，讓燃燒機慢慢熄火，用冷風繼續吹40



~60分鐘，待機中稻谷溫度降至常溫，然後再排出裝袋。

### 維護保養

- ①需潤滑部分應定期注油。
- ②三角皮帶、輸送皮帶、鏈條應經常調整適當緊度。
- ③運轉期間，注意異常的聲音和氣味。若有異聲、異味，應立即停止運轉，檢修之。
- ④經常檢查試驗自動安全控制系統，機能是否正常。
- ⑤維持油箱清潔，清除沉澱物及水分。
- ⑥火爐附近勿堆置易燃物。
- ⑦每烘乾5~6回後，就應清除燃燒油爐1次。
- ⑧長期不用時，需清除機內雜物，擦拭乾淨，脫漆部分應立刻塗上防銹漆，軸承部分加注黃油以防生銹，所有三角皮帶均需放鬆，以免日久失去張力，油爐洗淨，馬達宜用膠布包好放在乾燥處。

送風溫度與稻谷含水率的關係

送風溫度 含水率	80°~70°C	70°~60°C	60°~50°C	50°~45°C	45°~40°C	合計
33%降至15%	1小時	2小時	2小時	2小時	2小時	9小時
24%降至13%		1小時	2小時	2小時	4小時	9小時
28%降至17%	1小時	2小時	2小時	1小時		6小時