

土床那樣常呈泥濘狀，且不會發生水害。

(2)成長的比較：出芽第2天根部長2公分以上，第18天地地上部份，即比土床育苗多成長20~30%。

水稻育苗法

在日本利用燒成炭化殼時所發生的熱，作為溫室或烘乾農作物的熱源，在溫室內使用炭化殼作為床土的栽培法，在各農會協助下有很好的成果。

在本省雖不必使用溫室栽培，但以筆者的觀察，使用炭化殼做床土，不但可以育成各種花卉、蔬菜等種苗，尤其大可作為水稻育苗床土。

在日本炭化殼水稻育苗法亦受政府的推介，其育苗方法與本省現行機械插秧的育苗法完全相同，但育苗床土及施肥法則略有不同。茲將日本千葉縣農林部的報告摘要轉載於後，供為參考。

1.使用 100%的炭化殼做為水稻育苗床土時，在插秧作業中，床土容易鬆開，以致插秧機的秧夾，夾不住秧苗，容易產生缺株。試驗結果顯示以炭化殼與土壤各半量為最理想的育苗床土。

2.炭化殼的pH值為8~8.5，所以需要調整到pH值為5。方法如前說，將每1公斤炭化殼，加

100~200公克的過磷酸鈣水溶液，充份混合即可。

3.將上述炭化殼與土壤各半的床土約4公斤，裝進秧盤，播種後再覆蓋1~1.5公斤於上面。

4.施肥，炭化殼本身含有相當的養分，且會慢慢溶出，但要求得健全的秧苗，免不了要施肥料（液肥，粒肥均可），在日本使用的肥料為：

肥料名：水稻機械移植育苗肥料。

成分：4—4—4（細肥）。

使用量：每箱60公克。

5.播種及管理，一如在本省施行者。

育苗的價值

1.炭化殼原料為殼壳，可就地取材。

2.以高溫燒成，所以絕不會傳播菌害或病虫害。

3.比全土育苗輕 1/2，所以可節省人工，且在萌芽期可將秧箱堆積到40~50層之多，可節省占坪。

4.炭化殼材質均勻，能自動保持適當濕度，排出多餘的水分，質輕而鬆，通氣性特強，所以絕不會發生水害；尤其能自動溶出微量的磷與鉀，更是可貴；在冬季由於黑色，可保持床土的溫暖，因此能育出健全的秧苗。

農業、產業
機械之動力源

- 強力 ● 輕便
- 省油 ● 耐用

新發售
最大5.0馬力
EY20D〈直結形〉



汽油、柴油
二衝程·四衝程
一馬力至二十馬力
各馬力齊全

兼售ROBIN汽油及柴油發電機

汽油：LG071 LG101 LG151
RG121C RG201D
RG301D RG401D
柴油：RGK161 RGK301D

製造元：
富士重工業株式会社

經銷處：
樂敏有限公司
台北市峨嵋街68號2樓
TEL. 3613541~3

樂敏牌