

動力噴霧機

的故障與檢修



動力噴霧機是作物生產管理上最主要機具之一，有關它的故障和檢修，農友若能了解，必可延長使用壽命，操作時也可得心應手。

一般背負式動力噴霧機若兼噴粉機用，祇要將藥液管拆去，並裝上調粉量板以控制粉量即可。形式視各種廠牌而異，但原理相同。新購置時，說明書的內容請務必詳閱，才是最完善的使用與保養。

故障分類

故障分成引擎部份（包括電路系統、油路系統、缸體及固定系統）和噴霧（粉）機體部份（包括藥液箱系統、送風系統、霧粒系統、其他支架背帶系統）。

圖 1 動力噴霧機

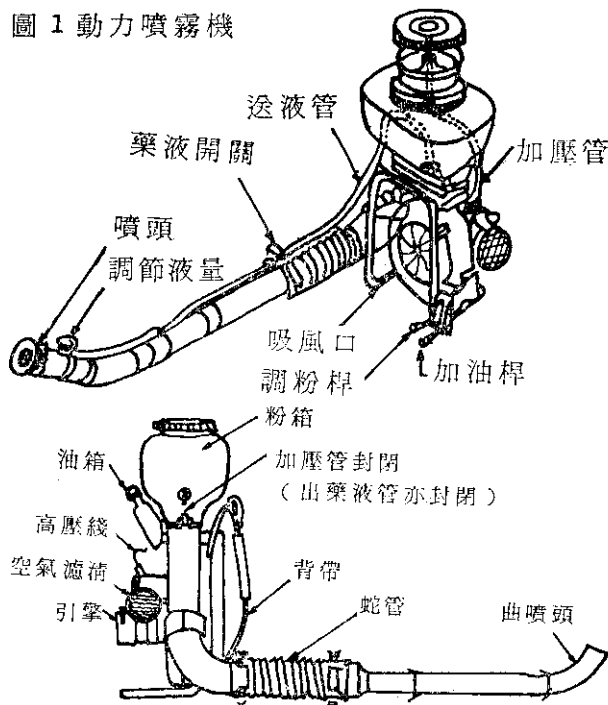


圖 2 動力噴粉機

電路系統故障檢修

一部正常機具，在使用前，假如起動困難或無法發動，大多是電路的故障較多。原因是使用後存放太久，白金部份污蝕銹損，致下次要使用時，起動不易或不順。

電路系統中火星塞、白金點，最好能用細砂紙、磨石或鋸片等工具，將其中間隙清潔並按修理手冊或說明書的規定調整間隙。一般如圖 3 所示。

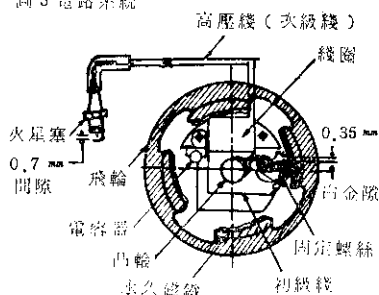
假如白金點污損不很嚴重時，可用砂紙條擦拉其間數次，讓其中清潔平整就好。引擎外的火星塞也得拆下刮乾淨，檢視間隙，一般約等於鋼鋸片厚的間隙。試驗火花以

淡藍色為佳，紅色則不佳或跳電不強，跳電位置不在極端，亦須更換新品。

萬一連火花都沒有，整個線路接頭或安裝位置均須小心檢查，是否有斷路或短路。如火星塞接頭處、高壓線斷裂、高壓線接頭、高壓線被磨破、線圈接地、線圈與飛輪迴轉間隙、磁鉄磁性

、磁鉄太髒影响磁路、凸輪方向、電路被飛輪磨破絕緣、白金座、白金搖臂是否活動自如、白金臂彈簧的彈性、初級線接入白金處的絕緣、點火時間、間隙調整等，均需一一的判斷研究，電的故障並不難解決。

圖 3 電路系統



油路系統故障檢修

假如電路系統正常，但仍不能起動，那油路的故障可能性就極高。在此先要了解油路系統，也好看手檢修。

燃油自油箱濾網加入，經油閥到化油器浮子室。在浮子室中央有一銅柱，柱內油孔管道伸出化油器喉道（文氏管）。有的廠牌浮子室底部有一銅製螺絲油針做為主油針，可以調整。

一般簡單化油器油門與滑筒連在一起，即喉道與油針隨着油線作用的大小，調整大小。二衝程引擎的化油器，大部份是這種構造，除此滑筒外，亦有一慢車螺絲，以調整最低轉速，也就是螺絲尖頂着滑筒，使它保持在一個最低位置，而引擎亦能慢速運轉。

(下期續完)