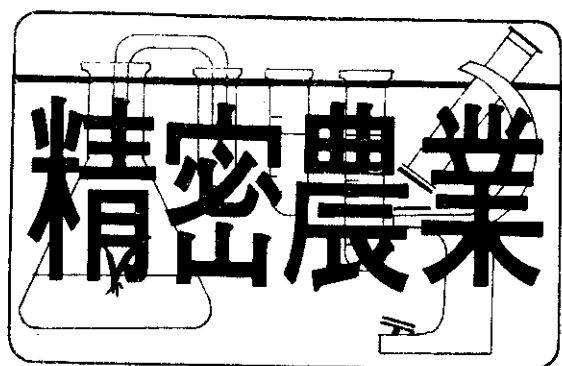




# 菊花 再電照處理 提高切花品質

葉光前·黃敏展



菊花原產我國，且為世界三大切花之一，目前在我國、日本的切花銷售量均佔第一位。菊花可利用它短日開花的習性，調節開花期，周年供應切花。

菊花為頭狀花序，由外圍的舌狀花和中心的管狀花所構成。在整株菊花的生長過程當中，愈向上部生長點的組織，愈趨向於生殖生長。

頭狀花序由外向內，依總苞、舌狀花、管狀花的順序形成。亦即愈向內側的管狀花愈呈生殖形態，而菊花為短日性，愈短日愈易形成生殖形態。

因此在自然的秋季日照變化下，由較長的短日花芽分化形成總苞，再依中等短日形成舌狀花，較短的短日形成管狀花。所以花芽形成的過程中，日照的變化影響舌狀花數、管狀花數和花徑等性狀。

## 電照再短日 切花品質差

目前本省秋季的菊花經濟栽培，多使用秋菊品系，以日照10~14小時，溫度15°~20°C為花芽分化及發育的條件。而本省主要外銷菊花的切花時期在1~3月間，此時的自然日照約在11小時左右，又為冬季低溫季節。

依一般外銷切花的菊花栽培，定植後經15天摘心，然後電照45天，再經50~60天的自然短日後開花。這時日照時數的突然變短，加強生殖形態，管狀花多，舌狀花較少，切花品質降低，影響外銷。

## 短日後再電照 切花品質佳

再電照的處理方式，是基本電照55天後，停止電照，在自然短日下7~21天，然後再電照5~25天，以後在自然短日下，至開花。

試驗結果顯示：①經再電照處理的植株，任何品種皆有增加株高的趨勢，以香港紅增高最多達50公分。②花徑也有顯著加大的現象，以精興之花的花徑最大，增加3公分。③舌狀花數亦增多，月之友增加有200片。④花朵下的葉片也有增大的情形，這些增加均能達到提高切花品質的目的。

經檢討各再電照處理方式中，以自然短日14~15天後，再電照15天的切花品質最好，發生畸形花也最少。再電照後所延遲的開花日數，約為短日數加再電照日數減去10~15天來計算，以利調節開花期。

本省外銷菊花的季節和國內銷售旺季的春節均在低溫的冬季，但地處亞熱帶，冬季氣溫變化並不穩定，忽冷忽暖，影響開花期調節相當大，也影響切花售價波動甚大。

因再電照有延遲開花期的作用，所以氣溫有上升趨勢時，可適當配合再電照方法延後開花，並可提高切花品質。依以上的觀點，再電照方法在菊花切花產地有推廣利用的價值。