



福壽螺為害水稻情形

消費者的口味，所以經濟性養殖形成問題。

養殖戶求售無門，在養殖無利可圖情形下，乃將螺體丟棄於灌溉水溝中任其衍生，造成今日難以收拾的農業災害。

利用冬閑全面防除

由生活習性我們知道，福壽螺在無水環境下，停

止活動而成休眠狀態，現值二期作水稻已收穫，一期作稻尚未種植，正宜趁此時期加以全面防除，以免在即將來臨的一期作造成災害。除請不要再盲目養殖外，並請農友們合作，全面防除。防除方法如下：

1. 巡視田間、水圳、溝渠檢拾福壽螺，並摘除卵塊，即止它繁殖為害。
2. 田間引水灌溉的進水口，加裝細網，避免螺體隨灌溉水侵入田間。
3. 養殖池放棄養殖時，務必將螺體、卵塊鏟毀，不可任意丟棄於田間、水溝或其他場所。
4. 田間發現為害時，立即以6%聚乙醛（蝸立死）粒劑，每分地用藥量700公克，研磨成細粉狀後，含水均勻噴灑於田中。施藥時田中積水不可超過2公分，並保持靜止狀態，施藥兩天後再行灌水或恢復水的流動。
5. 最好利用溝渠水少或斷水期間，螺體集中棲息於灌排水溝時，針對灌排水溝作全面防除。施藥時將溝渠積水排除至3公分以下，施藥後至少維持2天的靜無狀況，施藥方法和施藥量比照田間防除方法。
6. 聚乙醛對人有毒性，如以手撮布未磨碎的藥粒時，施藥者須戴口罩及手套，注意施藥的安全。



正確使用稻穀烘乾機

台灣省推行農業現代化以來，稻穀烘乾機已普遍為農友所採用，目前在本省推廣已達2萬餘台。但水稻播種期，常因稻種在烘乾作業時，溫度調節過高，致使發芽不良，造成育苗失敗，延誤農時。

台中區農業改良場農機股研究人員表示，目前本省推廣的小型烘乾機，有箱式及循環式兩種。前者構造簡單，價格便宜，但容量小，效率低，品質不易控制，出倉不便等缺點，目前農友使用者不多。後者配備升降機輸送稻穀，稻穀在箱中循環攪拌，乾燥速度快，操作簡便，又不會揚起灰塵，但價格稍高。

農友購買稻穀烘乾機應選擇檢定合格的機種，並依正確方法使用，尤其為防止稻穀產生胴裂現象，

操作時宜適當控制溫度。

有些農友在水稻收割後，如遇氣候陰雨，心中著急，使用烘乾機時立刻增強爐火，任意升高溫度，以求淋濕的稻穀儘快烘乾，致使稻穀產生胴裂的現象。如此，非但不能充為稻種使用，碾成的白米也盡成碎米。

一般循環式烘乾機的裝載量，在3,000公斤，且稻穀含水量在20%以上者，最高溫度以不超過45°C為原則。一般熱風溫度愈高，乾燥速度就愈快，但溫度太高和太快時，米粒容易產生胴裂，碾米時易成碎米。

為防止胴裂的產生，尤其做為稻種的穀子，更應用慢火低速乾燥，使胴裂降到1.0%以下，甚至全

無胴裂現象為佳。

做為種子的稻穀乾燥時，如用箱型烘乾機，送風溫度應在40°C以下。如用循環式烘乾機，則應以保溫杯由出倉口取出稻穀，再把溫度計插入杯中測定穀溫，穀溫也應維持在40°C以下，才能確保良好發芽率。

除了溫度以外，乾燥速度也不能太快，一般正常烘乾速度，每小時平均不能超過1.5%（度），否則也會產生胴裂。做為稻種的稻穀，平均烘乾速度，每小時應維持在1.0%（度）以下比較安全。

因此，台中區農業改良場特促請農友，在水稻收割季節，應依上述原則使用烘乾機，以確保稻穀品質。（台中區農業改良場）