

加強農村建設

優良技術·新知識·第二階段農地改革



如何提高省工養蠶作業能力

—— 劉 興 潮 ——

本省過去採葉在室內多層蠶架飼育，副業性小規模養蠶，已被淘汰而告絕跡。現在已進步為稚蠶實施共同飼育，由有經驗的專責人員，細心培養健全的稚齡幼蠶，由農民實施省工飼育壯蠶，並採用壯蠶桑條育技術，進行專業化生產。

以家庭勞力為主

養蠶作業的特色，多以家庭勞力為主，每日的作業變化大，因為1世代的蠶兒，在約28天中要蛻皮4次，各齡的生長發育期中，需要的適宜飼育管理不同，所以同性質作業的工作量日有變化。

壯蠶飼育作業中，飼育工作時間占34%，採桑28%，上簇20%，收繭10%，其他8%，大部分作業量集中於5齡後期。

作業難於全部機械化

養蠶作業多是需要2人來配合的工作，並且難於實施機械化一貫作業。為降低生產成本，如何謀求作業更加順利進行，提高工作效率，節省作業過程中勞力的浪費，合理的實施養蠶作業，必需自日常的工作

經驗中來檢討，以求改進。

提高作業能力要點

改進要領應以①促進作業的輕易性，減輕勞動，②減輕作業上勞力負擔，③運用省工技術及機械化，以提高工作效率，縮短作業時間，節省勞力，④提高



機械採桑

機械操作人員工作效率等為目標。以較少的勞力提高作業能力，生產更多的上級蠶繭，增加養蠶收益。现就各項作業要點分述如後：

1.採桑：為求作業的輕易，縮短工作時間，宜注重桑園管理，改良土壤，培育生長整齊優良的桑園。以1枝桑條重200公克與600公克的來比較，採收100公斤桑條的收穫時間，前者需要多3倍以上的時間。所以桑樹生長良好、整齊、產葉量高的桑園，不但可節省採桑時間與勞力，更可增加產量提高收益。

採桑前宜將採刈、捆縛、搬運工作先行妥善安排，以利工作順利進行，避免浪費時間，並可避免桑條在田間放置時久，發生萎凋，影响桑葉的新鮮度。

2.運搬：桑條自桑樹採取後，即按每束重約15~16公斤捆縛成束，以便運搬，並按蠶室與桑園的距離決定搬運工具。如以人力搬運，每次搬運桑條的重量，約為15公斤，人力拖車可搬60公斤，動力搬運車則可搬100公斤以上，所以應儘量採用工具搬運。

3.給桑：為提高給桑工作效率及作業輕易，食桑量最多的5齡期壯蠶飼育，宜以1層育，或以1層及2層蠶座交互排列。以2層育所需勞力100%作比較，1層及2層交互排列的壯蠶飼育，給桑勞力為70%，約可節省勞力 $\frac{1}{3}$ ，1層育則為45%。

又利用給桑車也較人力搬運桑條可節省 $\frac{1}{3}$ 勞力。蠶室內通路需交互設置作業用道路，路幅90公分以上，管理用道路幅50公分，以利作業方便。

4.上簇：為養蠶作業中最忙，重視適期限制，並影响繭重及品質的操作。宜將上簇作業適期及勞力平均化分散，並實施省工上簇。在3~4眠期，便應將發育程度不同的幼虫，按眠期早晚分羣飼育，使各羣幼虫發育整齊，以利實施一齊上簇作業。上簇前1天的熟蠶，食桑量減退，體型縮少，糞較粗大軟化。



條桑飼蠶

台中改良場育成水稻新品種

粳稻台中189號

歷年來，台農67號水稻品種，因強稈、耐肥、適合機械化栽培，對環境適應性強、產量高及穩定等優點，甚得農友好評。目前栽培面積與其他品種比較，高居首位，占粳稻總栽培面積達76.8%。但此品種對稻熱病抵抗力較差，腹白多，是它的缺點。

台中區農業改良場為改良台農67號對抗稻熱病的抵抗力及米質，

曾於民國65年第一期作，以此品種為母本與台中187號雜交，進行育種工作，經過層層選拔及比較試驗，終於育成粳稻台中189號新品種，於本年6月17日正式通過命名，開始示範、繁殖、推廣。

粳稻台中189號水稻品種，完全是針對台農67號的缺點加以改良育成，因此除具有台農67號水稻的優點外，米質及食味都良好，對葉

及穗稻熱病抵抗力強，極適合於第一期作及易發生稻熱病地區栽培。雖然植株比台農67號略高，但稻稈強韌、粗壯，不易倒伏。葉片長而直立，受光姿態良好。穀粒登熟作用甚佳，稔實率高且穀粒飽滿。但因分蘗數及穗數較少，無法發揮高產的限制因素，尤其是在地力貧瘠處栽培更受限制，不過可由栽培方法來彌補此缺點。（黃穎捷）