

火星塞廠牌的選用不同

一般廠牌的火星塞，號數愈大，表示火星塞熱度愈高。但也有部分牌子例外，如日本NGK牌火星塞號數愈大，反而熱度愈低，即冷型火星塞。以下為幾種火星塞熱度參考表。

熱度	香檳牌	DENSO	NGK	HITACHI
熱 ↑ ↓ 冷	J-18Y	W9		46
		W14		
	J-12Y	W17	B4	45
		W22	B6	
	J-8	W24	B7	44

單位：牙徑14mm，牙長 $\frac{3}{8}$ 英寸。

火星塞間隙0.6~0.7mm

火星塞間隙控制火花的長短。如果火星塞間隙過小，引擎低速時，會引起引擎猛烈震動；如果間隙太大，火花沒有跳過去，會導致引擎熄火。因此火星塞間隙要定期調整；調整時，最好使用圓條式量規來測量間隙較正確。一般說來，火星塞的間隙在0.6~0.7mm間。

火星塞經清潔調整間隙妥當，裝回引擎上時，應將火星塞先用手指力旋緊於引擎，再按規定扭力用扭力扳手上緊火星塞。一般說來，農用單缸汽油引擎是用鋁合金汽缸蓋，火星塞螺牙14mm，如果沒有扭力扳手時，先用手指力收緊後，再用深套筒扳手轉緊 $\frac{1}{2}$ 圈（約22磅／呎扭力）即為適當。

國立屏東農專辦理 國軍機械助割訓練

高屏地區73年度1期稻作於5月下旬展開。為減輕農民負擔，增加收益，國立屏東農專在省糧食局委託下，於5月9日~22日止，在該校農業機械訓練中心舉辦高屏地區國軍機械助割訓練，使助割國軍熟練水稻聯合收穫機的操作、保養及修護等技術，以期有效維護收穫機，減少故障及損壞，提高機械助割工作效率。

參加受訓國軍計有117人，在屏東農專教師們的指導下，每位官兵學習非常認真，於22日結訓後，即展開為民助割的服務工作。（洪辰雄）



收穫機維護保養實習



收穫機田間操作實習

