

量，降低pH值為有效的措施之一，而降低pH的方法以施用硫黃最簡便，花蓮區改良場於民國72年春作花生時，在播種前每公頃施用硫黃 3,000公斤，於收穫時，土壤pH值從8.42降至7.97，降低 0.45單位，可知施用硫黃可降低土壤pH值。每公頃施用硫黃3,000公斤，在生育初、中期能有效控制黃化的發生，但後期部分植株新葉仍發生黃化，或許用量仍嫌不足，須得更一步探討。72年春作試驗的結果，增產了 137.4%。

**4.葉面噴硫酸亞鐵的處理：**Wallace等認為鐵的化合物的葉面噴施較施於土中為優，因可避免鐵化合物與土壤物質發生反應，不需移動鐵化合物至根系的灌溉，用量經濟且效應快。1916年夏威夷高鹼性土壤栽植的鳳梨發生黃化症，即以 5%的硫酸亞鐵定期噴葉片而矯治；美國加州高粱葉片發生黃化現象，即在抽穗前約 1星期，以 3%硫酸亞鐵液噴葉面，每公頃用量379公升，可使產量從64公斤/公頃增加到1,977公斤，增產達222%；德州高粱黃化症用2.5%硫酸亞鐵液行葉面施肥，矯正黃化症。Reuss及 Lindsay認為對於農作物缺鐵黃萎病的改善，應於黃萎病發現後立即噴施，以後每隔兩周噴施 1次，直到黃萎病消失為止，其用量為每公頃噴施190~280公升的 3%硫酸亞鐵溶液。

在日本，葉面噴施硫酸亞鐵的濃度依作物而異。

一般而言，陸稻為 0.1~0.2%液，露地蔬菜0.2~1%液，溫室蔬菜0.2%，果樹 0.2~1.0%。在本省發生的花生缺鐵症，農試所及花蓮場曾以 0.2%的硫酸亞鐵的溶液行葉面散布，二年三作試驗結果，可增收 13%、0.6%及 3%，平均增收5.5%。1983年花蓮場以 0.5%硫酸亞鐵液行葉面施肥，使葉片大部分由黃轉成青綠，表示鐵能很容易地移動進入葉部，唯其輸送很慢，葉片小部份仍有黃斑存在的原因乃是噴鐵不均勻所致，但濃度若超過 1%易使葉片受肥害。

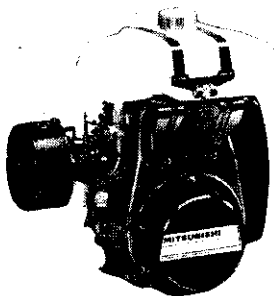
**5.鐵鉗劑的處理：**鐵鉗劑是有機化合物與鐵離子的配位化合物，易溶於水，整個分子能被根毛所吸收，其效力較無機化合物為佳，因花生園為旱田狀態，亞鐵化合物施用在土壤中，很容易被氧化成鐵化合物而降低其有效度，除非施用大量的亞鐵化合物，但如此做法不經濟，因此鐵以鉗劑形態施於土中，則不發生鐵沉澱且此元素能經根輸送至葉上，並且鐵鉗劑在土壤中不被微生物所侵入，其效果可保持 2年。鐵鉗劑如施用於土壤，必須考慮到鉗劑的穩定性，特別與土壤pH有關，在較高的pH土壤，土壤中的鈣離子（ $Ca^{2+}$ ）以較高濃度存在，此 $Ca^{2+}$ 能從較不穩定的鉗劑置換  $Fe^{3+}$ ，而增加鈣鉗劑和沉澱的鐵氧化物，如此造成鐵無效性。Fe-EDDHA 在pH 4~10是穩定的，Fe-DTPA和Fe-EDTA 分別在pH 7和 6存穩定



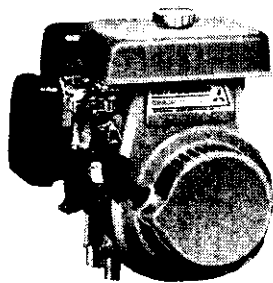
## 三菱汽油引擎 <sup>T型二行程</sup> <sup>G型四行程</sup> 系列

農業和產業機械的原動力！

汽油引擎：0.5馬力~15馬力機種齊全



汽油T型二行程引擎



汽油G型四行程引擎

現貨供應·零件充足·歡迎洽詢

適用於各型機械設備：

發電機、噴霧機、抽水機  
冷氣機、耕耘機、割草機  
脫殼機、鑿鑽機、插秧機  
堆高機、曳引機、振動機  
中耕管理機及建設機械。

**形小量輕！  
省油強勁！  
壽命長！**

總代理：順益貿易股份有限公司

總經理：順鴻企業股份有限公司

台北市民權東路346號

洽詢專線：(02) 5037110~9

全省 廣益農機行 (02) 5412063

經銷商 美進企業社 (04) 2873530

永吉噴霧器農機廠 (048) 346493

三進行 (05) 2278834

協隆農機行 (07) 6613080