

原因3：電磁油泵的「風壓開關」故障，使「電磁閥」失效而切斷油路，導致熄火。

檢修：分解「風壓開關」，檢修內部之微動器，銼磨「接觸點」上的污垢，保持其導電作用。

5. 稻谷乾燥不均勻：

原因1：乾燥室稻谷通往V型槽的定時「下谷閥」阻塞（見圖2之(4)），或螺旋「排谷器」故障，導致谷粒不能定時定量輸送至勻化室勻化。因此，應經常注意乾燥箱上的玻璃窗口，觀察箱內稻谷層，是否在定時向下滑落，如果谷層滑落太慢或未滑落時，宜即時檢查「下谷閥」是否阻塞。

檢修：應先停機、熄火，打開乾燥箱後面的鐵板「窗口」用一支「鐵鉤」把「下谷閥」口阻塞的殘莖葉、雜物清除，或檢修其故障機件。

原因2：乾燥箱頂部之稻谷「散布器」分配不均（見圖2之(8)）導致勻化室浮動谷層的「密度」不均勻，因而造成稻谷的「乾燥度」不均勻。

檢修：應調節稻谷「散布器」（見圖2之(8)），使能均勻分散稻谷。

6. 稻谷乾燥的時間過長：

原因1：乾燥溫度太低，或火爐熱效率太差。

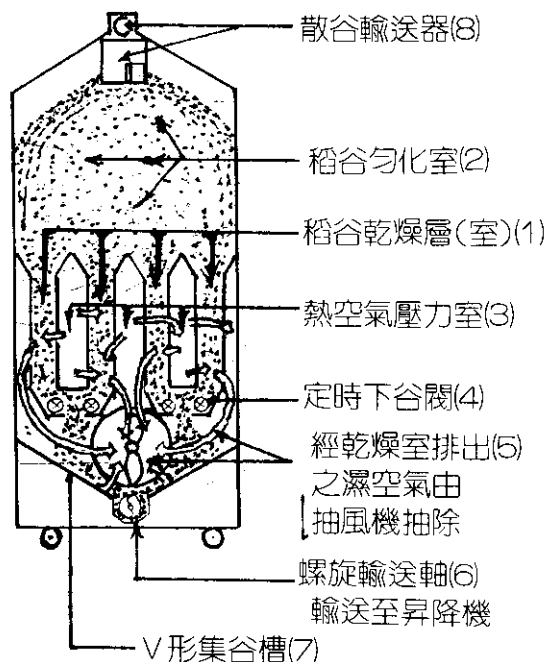
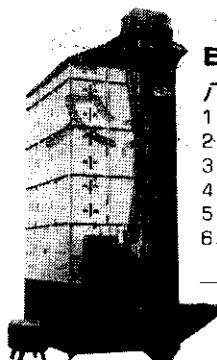


圖2 橫斷面作用圖

超級8槽式——稻谷 玉米 高粱乾燥機



EC-505B

八槽式6大特點：

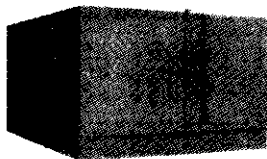
1. 高速率乾燥
2. 特殊構造耐久性
3. 自動清除、零殘留
4. 昇降機可前後對調
5. 排風方向，任您選擇
6. 安全控制構造

一次 稻谷1500~7000台斤
玉米2000~8500台斤
耗油量：1~6公升/時
(煤油或高級柴油)

綜合性貨櫃式乾燥機

玉米、稻谷、小麥、花生

ST-500B型

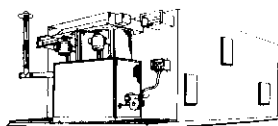


ST-500B 一次1000~5000公斤
每小時乾燥率：0.3~0.9
耗油量：2~5公升/時
(高級柴油或煤油)

順光一心子

菸葉、稻殼乾燥機

BL96B



BL-96B 一次5000公斤
乾燥有效面積：六坪
出菸層數：二層

※經測定合格甲等廠商

順光股份有限公司

台北縣土城鄉中央路三段81號
TEL: (02)2606111~6(六線)