

濕玉米經分離後，以第 1 粒提升機輸送至自動計量器。自動計量器有兩台，以批式進行量測濕玉米之實際重量。另一方面，在計量器位置處，設有取樣口，操作者必須每隔一段時間，進行取樣 1 次，並測其水分含量，以為計算至 13.5% 時之實際重量之依據。經過上述過程之玉米粒，被送至暫存倉內暫存，以適時分送至各循環式乾燥機內乾燥。

整個作業流程如圖 1 所示：

在實際作業上，農民將玉米穗以具有傾倒裝置之小拖車運來乾燥處理中心，然後分別傾倒於四個玉米穗進料斗內，若為袋裝者，則需再行解開，傾倒於進料斗。整個系統之操作，在流量計前是屬個別處理，經過流量計後則屬混合乾燥。因此，乾燥作業可由農會之操作人員作適度之調配，並設法區分濕乾兩種玉米，再分別送入指定之乾燥倉乾燥或放置於暫存倉內暫時存放。基本上，若能以 30% 水分含量作為分界線，將 30% 水分以上之玉米歸於某一暫存倉內，30% 以下者歸於另一倉。稍作如此區分，或可免去過高及過低水分之玉米粒相混，而減低整個系統乾燥效率之情形。

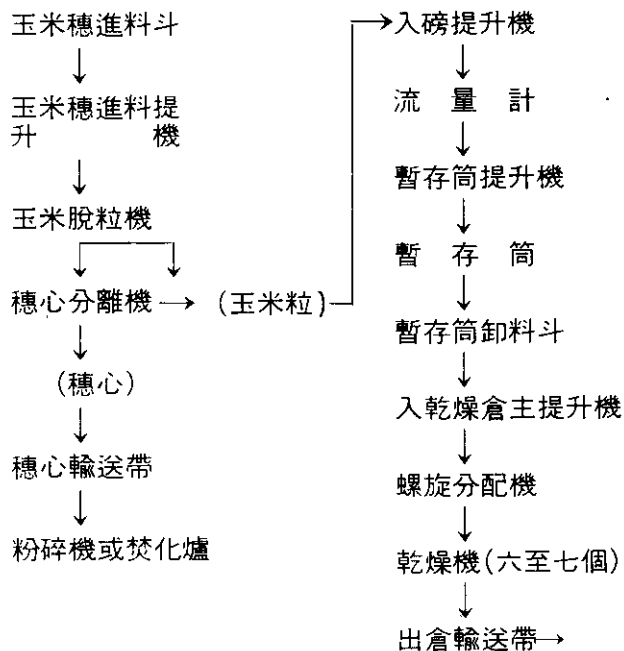
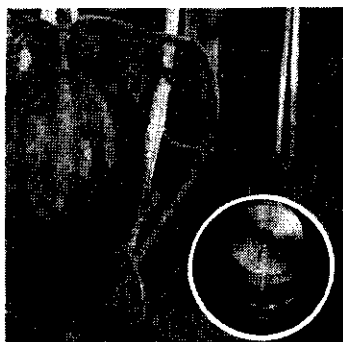
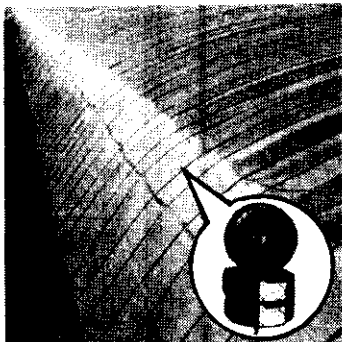


圖 1 玉米乾燥作業系統之流程圖

發展精緻農業請採用三冠牌農業用資材



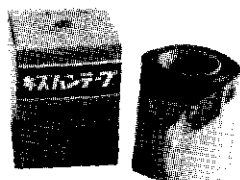
誘引帶 農作物爬藤支撐用
柔軟、不傷害枝藤



固定帶
用途：固定溫室、隧道棚薄膜
免被風掀
特點：扁平帶狀，內加補強絲
質輕強韌、不傷薄膜
施工簡單、打結容易



羅旋樁
加強溫室鐵架之固着力



透明塑膠薄膜補修膠帶

日本進口
接着力強
不易脫落
修補容易



煥坤企業股份有限公司

彰化縣福興鄉 50605 員鹿路二段 155 號
電話：(047) 773878-772178-774778 (歡迎洽購)