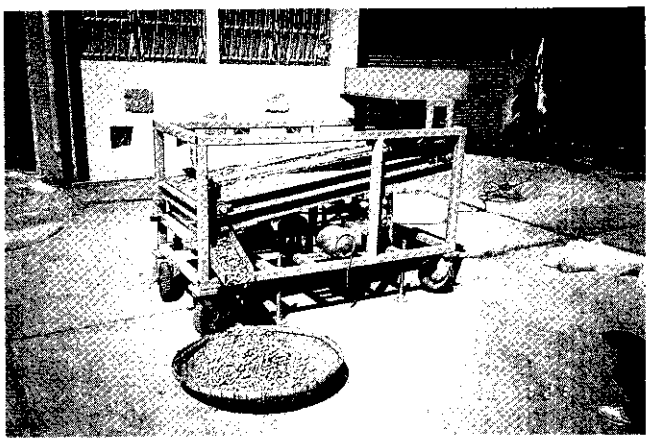
台南區農業改良場 盧子淵・陳萬福

花生莢果選別機

便利產品分級・提高產品品質・增加產品所得

關鍵詞：①花生莢果選別機②進莢裝置③選別裝置④排莢裝置⑤動力裝置

本省花生在收穫後，無論是以鮮莢或乾莢出售，少有經過選別分級，致品質無高低之分，售價也因此而少有貴賤之別；究其原因，實因無適用之分級機可使用，且農民也未養成品質分等之習慣所致。目前本省花生產地，爲配合冷凍鮮莢外銷作業，雖以網眼板篩分級，但作業中網眼常爲莢果所堵，爲將積堵清理，必需將分級作業中斷，無形中降低作業效率；本機型以迴轉式柵條篩作業方式來取代，可免除莢果積堵之弊。同時，農民若能逐漸養成利用選別分級的習慣，使農產品能分等分價，則能提高農民所得。



花生莢果選別機

適應作物：
蘋果、梨、葡萄、柑桔、菸草、茶葉、枇杷、蘆筍、番石榴、蓮霧、木瓜、草莓、甘蔗、番茄、蔬菜、豆類、花卉、盆栽。

農友行

農友行　胡壽藍
台中縣東勢鎮豐勢路227號
(045)874571・872919

純進口
菜子粕

含有成分：氮　5～5.5%
磷(P_2O_5)　2～2.7%
鉀(K_2O)　1.2～1.3%
有機質　80%以上

信用的標誌　六和　UNION　六和化工

台北市中山北路3段47號7F
(02)5954321轉農業部
高雄分公司：高雄市洛陽街29號
(07)2822801・陳先生

選別機之構造

機體尺寸爲寬600公厘×長1,500公厘，而機構大致可分爲下述4大部分：

1.**進莢裝置**：由一進莢漏斗構成，爲配合花生莢果形狀，底部開口爲長條狀。

2.**選別裝置**：主要構造是一迴轉鏈柵，迴轉鏈柵以 4 公厘鋼條穿於 RS-50×SK-1鏈條側板而構成，柵條間隙爲 11.9公厘（註）。

鏈柵由一偏心曲軸帶動而產生振動，振幅約爲 7 公厘；鏈柵前、終端分別藉著螺旋彈簧及Z形簧片與機架固定，並由彈簧與簧片來吸收振動能，以減輕機架之振動及噪音。鏈柵終程軸外襯軟質膠墊，以減輕莢果排出時受損的現象。

（註）莢果大型之花生品種，改用 5 公厘鋼條穿於 RS-60×SK-1鏈條側板 ，組成14公厘間隙之鏈柵。

3.**排莢裝置**：合格莢果由鏈柵終程軸排出後，由一傾斜板出料，不合格之莢果由鏈柵下面之集莢箱收集後再排出。

4.**機架及動力裝置**： 本機之動力，由 1 hp 馬達經R10減速機減速後 ，分別再減速傳至鏈柵終程軸上使其迴轉，及增速傳至振動曲軸，完成動力組合。機架底下裝有 4 個輪子，使本機易於移動。

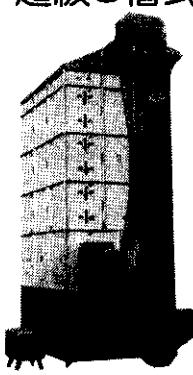
選別機之運作

將花生莢果倒入進料漏斗後，進料漏斗自動供莢於鏈柵上，藉著鏈柵之振動，使莢果均勻分佈於鏈柵上，復因鏈柵之迴轉，使莢果定速往前移送；在前送過程中，不合格莢果自鏈柵間隙掉落集莢箱，合格莢果則繼續前送至終程軸，在終程軸時由於鏈柵之直線運動改爲曲線運動，柵條間隙加大，又加上離心力作用，將莢果拋離鏈柵完成選別作業。

選別機之性能

鏈柵之線速度直接影响選別作業精度與作業能量；線速度過高，莢果未完成選別作業即已拋入合格莢中，使得選別精度降低，但選別能量增加；反之線速度過低則精度提高，但能量減少。在兼顧精度與能量的狀況下，經由試驗測知鏈柵回轉速爲20R.P.M.（線速 5 公尺／分）是較理想之作業速率，此狀況下振動曲軸回轉速爲250R.P.M.，而作業能量爲每小時300公斤以上乾莢。 ■

超級8槽式——稻谷 玉米 高粱乾燥機



EC-505B

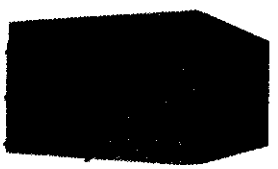
八槽式6大特點：

1.高速率乾燥
2.特殊構造耐久性
3.自動清除、零殘留
4.昇降機可前後對調
5.排風方向，任您選擇
6.安全控制構造

一次 稻谷1500～7000台斤 玉米2000～8500台斤

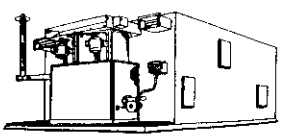
耗油量：1～6公升/時（煤油或高級柴油）

綜合性貨櫃式乾燥機 玉米、稻谷、小麥、花生



ST-500B型

ST-500B 一次1000～5000公斤
每小時乾燥率：0.3～0.9
耗油量：2～5公升/時
（高級柴油或煤油）



BL96B 菸葉、稻谷均可

BL-96B 一次5000公斤
乾燥有效面積：六坪
吊菸層數：二層

※經測定合格 ㊣等廠商

順光一心号 順光股份有限公司

台北縣土城鄉中央路三段81號
TEL:(02)2606111～6(六線)