選別機之構造

機體尺寸爲寬600公厘×長1,500公厘，而機構大致可分爲下述4大部分：

1.**進莢裝置**：由一進莢漏斗構成，爲配合花生莢果形狀，底部開口爲長條狀。

2.**選別裝置**：主要構造是一迴轉鏈柵，迴轉鏈柵以 4 公厘鋼條穿於 RS-50×SK-1鏈條側板而構成，柵條間隙爲 11.9公厘（註）。

鏈柵由一偏心曲軸帶動而產生振動，振幅約爲 7 公厘；鏈柵前、終端分別藉著螺旋彈簧及Z形簧片與機架固定，並由彈簧與簧片來吸收振動能，以減輕機架之振動及噪音。鏈柵終程軸外襯軟質膠墊，以減輕莢果排出時受損的現象。

（註）莢果大型之花生品種，改用 5 公厘鋼條穿於 RS-60×SK-1鏈條側板 ，組成14公厘間隙之鏈柵。

3.**排莢裝置**：合格莢果由鏈柵終程軸排出後，由一傾斜板出料，不合格之莢果由鏈柵下面之集莢箱收集後再排出。

4.**機架及動力裝置**： 本機之動力，由 1 hp 馬達經R10減速機減速後 ，分別再減速傳至鏈柵終程軸上使其迴轉，及增速傳至振動曲軸，完成動力組合。機架底下裝有 4 個輪子，使本機易於移動。

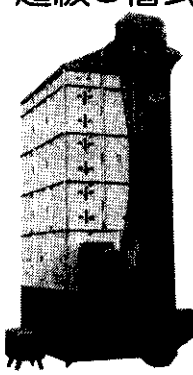
選別機之運作

將花生莢果倒入進料漏斗後，進料漏斗自動供莢於鏈柵上，藉著鏈柵之振動，使莢果均勻分佈於鏈柵上，復因鏈柵之迴轉，使莢果定速往前移送；在前送過程中，不合格莢果自鏈柵間隙掉落集莢箱，合格莢果則繼續前送至終程軸，在終程軸時由於鏈柵之直線運動改爲曲線運動，柵條間隙加大，又加上離心力作用，將莢果拋離鏈柵完成選別作業。

選別機之性能

鏈柵之線速度直接影响選別作業精度與作業能量；線速度過高，莢果未完成選別作業即已拋入合格莢中，使得選別精度降低，但選別能量增加；反之線速度過低則精度提高，但能量減少。在兼顧精度與能量的狀況下，經由試驗測知鏈柵回轉速爲20R.P.M.（線速 5 公尺／分）是較理想之作業速率，此狀況下振動曲軸回轉速爲250R.P.M.，而作業能量爲每小時300公斤以上乾莢。 ■

超級8槽式——稻谷 玉米 高粱乾燥機



EC-505B

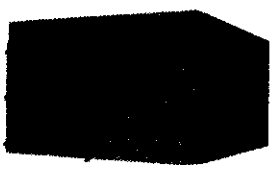
八槽式6大特點：

1.高速率乾燥
2.特殊構造耐久性
3.自動清除、零殘留
4.昇降機可前後對調
5.排風方向，任您選擇
6.安全控制構造

一次 稻谷1500～7000台斤 玉米2000～8500台斤

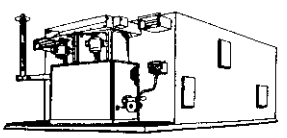
耗油量：1～6公升/時（煤油或高級柴油）

綜合性貨櫃式乾燥機 玉米、稻谷、小麥、花生



ST-500B型

ST-500B 一次1000～5000公斤
每小時乾燥率：0.3～0.9
耗油量：2～5公升/時
（高級柴油或煤油）



BL96B 菸葉、稻谷均可

BL-96B 一次5000公斤
乾燥有效面積：六坪
吊菸層數：二層

※經測定合格 ㊣等廠商

順光一心号 順光股份有限公司

台北縣土城鄉中央路三段81號
TEL:(02)2606111～6(六線)