

死豬不再是廢物！

煉製肉骨粉 / 寵物飼料

營養豐富 / 可商業化生產



更有利的方法。
仔猪階段死亡率高，今後處理這些廢棄物可採取

廢棄物的處理嚴重關係到我們的生活品質，近幾年來也愈來愈受到社會大眾的關切，如擅自隨處拋棄或不當處理，不但未能將龐大的有價值資源回收利用，甚至造成環境的污染，因此，全畜、全禽有效善加利用的觀念必須迅速建立，循食用、工業及醫藥方向探討，進而提高副產物的附加價值與農民的收益。

一般養豬場，每天平均皆有豬隻死亡及廢棄胎衣的產生，尤其是仔猪階段死亡率較高，必須即刻予以處理，避免腐敗與疾病散佈等問題影響環境衛生。依據規定，目前多以焚化爐焚燬或深埋方式處理，焚化耗費燃料甚巨，深埋則需土地、適當地點及較多的人工操作，且資源浪費未予充份回收利用，甚或少部份人移作不當他用。

鑑於此，農委會委請台糖公司畜產研究所探討死亡豬隻及胎衣煉製肉骨粉及狗貓食品罐頭的可行性。報告指出，死亡豬隻胎衣先經過獸醫人員檢驗後，明瞭死因作為養豬場日後飼養管理的參考，以預防或減少豬隻死亡。死豬則投入高壓釜，以 130°C 及每平方

公分施以 3 公斤高壓煉製處理，殺滅所有病原體，骨頭等整體皆全部酥爛，再經由絞碎、混合等過程，呈現肉醬狀，若不即刻使用可再經乾燥處理，延長保存時間。所製成品營養價值甚高，粗蛋白質約為 24%，鈣、磷含量亦非常豐富。可以直接飼餵家畜之用，更進一步可以生產為商業化產品，如以死豬、家禽或淘汰鷄等作或貓狗等寵物用肉骨粉或打粒狀飼料。

當然在製作過程中，仍應重視平衡日糧及適口性的原則，添加其他填料加以混合。製成率而言約可達 65%，與焚化所需燃料比更可減少 44% 的燃料費用，針對產 3 ~ 5 萬頭豬隻而言，機械部份投資約為 80 ~ 100 萬之間，視其自動化程度而不同。

農委會在 11 月初於竹南邀集大養豬共同討論此問題，並參觀現場示範作業及成果發表，已引起業者間熱烈的討論。此方式無論就環境保護、資源回收、營養價值及經濟效益各觀點來看，都值得家畜業者的重視，並進一步探討。