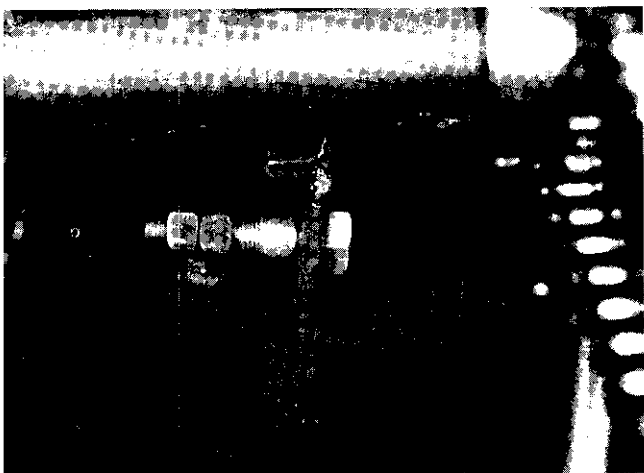




分級板間隙調整螺栓

加而提高，但受剝殼機擴張的限制，也限制了分級的擴張。有見於此種限制，美國夏威夷大學雖採用梯型開口連續式分級與剝殼機構，重新設計剝殼機。即將分級與剝殼裝置緊密的排列在一起，每一粒胡桃在分完級後，並立即進行剝殼，如此設計在分級間隙與剝殼筒關係做適當配合後，剝殼效能與整粒率均大為提高。

機械構造

本系所研製之剝殼機，即參照夏威夷大學的機種，針對國內澳洲胡桃的特性改良而成，主要的剝殼流程為，原料以輸送帶自貯料筒送入分級機構，分級機構上以撥桿撥動胡桃前進至適當間隙，胡桃穿過分級板進入剝殼機構，完成剝殼作業，依上述流程，一部

剝殼機包含下列主要機構：

1.進料機構：貯料筒採用斜式底盤，由於帶硬殼胡桃固度佳，流動性強，殼部低斜角不須太大，必即可發揮效用，斜底盤以輸送帶為滙流點，採用箕斗式輸送帶，箕斗寬為1½吋，每天以攜帶一粒為原則，若碰到特別小的胡桃粒，有可能一次攜帶二粒，但此種胡桃粒經檢視，一般仁不成熟無市場價值。

2.分級機構：分級機構為對稱型開口斜板，依進料方向開口變化由小而大，二分級板呈水平排列，胡桃在板上必須靠撥桿撥動前進，撥桿以鏈條帶動前進，撥桿撥動胡桃前進至適當間隙穿越分級板完成分級作業。分級板間隙的調整則依緊接在下方剝殼的間隙而定，一般在使用一段時間後分級程度會下降，此時必須重新校正，每每一片分級板的兩端，裝有調整螺栓，由旋轉螺栓即可改變分級間隙。

分級工作的確實，除間隙必須適宜外，撥桿的速度亦扮演一決定的角色，若速度太快，則胡桃受衝力前進速度太快，不易掌握分級程度即下降，反之若撥得太慢，整個機械的工作效能將因而降低。適宜的撥桿速度為每次正好有一粒在進行剝殼作業，若同時有2、3粒穿越分級板進入剝殼機構中，通常小粒的都無法剝開。若以分級板全程的二分之一只允許1粒存在為原則，即分級板上至多可同時出現2粒，2粒至少須相距分級板全長的½。定可避免超過一粒同時進入剝殼機構的問題。

撥桿材質宜選用略具彈性的為宜，若選用鋼性撥桿，於撥桿與胡桃接觸的瞬間，所轉移的衝量太大，會有失速的現象而降低分級程度，進而影響了剝殼效能。



MELOBAC® 新型第三代微生物

メロバック 水性微生物

特級 農神-M

(磷·鉀·鎂吸收促進劑)

審定商標第00361933號

歡迎研究班來函索取目錄及微生物技術指導手冊

神農行

農友信箱台中郵政2374號 電話：(04)2528288
台中市西區昇平街22巷3號

● 梅雨季節花卉、苦瓜請用農神800倍噴施
※ 相信農神，它會使您更滿意！

一年之計在“農神”
用過的農友都說“好”
向高品質、高產量挑戰
請用“農神”有效!!

※ 另有水產繁殖專用微生物，歡迎洽詢
微生物技術指導員簡富裕
※ 誠徵各鄉鎮農藥店