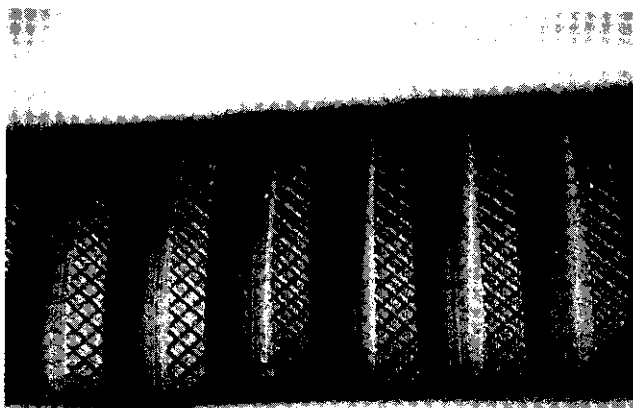


3.剝殼機構：利用一對銑有異向旋轉溝槽的剝殼筒進行剝殼，二剝殼筒做反向旋轉，如此再適當調整後，兩桿可永保持槽各對槽各，與槽峰對槽峰，如此胡桃極易在槽各間固定，每一剝殼桿有二點與胡桃相接觸，二桿共四點，利用四點破壞進行剝殼。依據美國夏威夷大學的研究報告指出，胡桃硬殼的分裂過程可分為二段，第一階段裂痕發生在經向上稱為一次裂痕，若在發生一次裂痕後，繼續壓縮，使進入第二段，裂痕發生在緯向上，稱為第二次裂痕，將此一次與二次裂痕相結合，經緯相錯硬殼即裂碎分開，仁自殼中脫出，完成剝殼作業。

剝殼桿表面經過加花與硬化加工，一方面提高剝殼筒與胡桃間的摩擦係數，另一方面延長剝殼筒的壽命，在前面已提過胡桃硬殼的表面有臘質保護層，相當的光滑，摩擦係數不大，如此胡桃與兩桿間的切線夾角必須很小，如此剝殼筒的直徑必須加大，此方法不但佔空間且不實用，若在表面壓花，提高兩者間的摩擦係數即可避免此問題，而可使用較小的剝殼筒。

剝殼筒全長1公尺，直徑為15公分，螺絲溝槽節距為 $\frac{1}{8}$ 吋，溝槽深度 $5/32$ 吋，兩相鄰螺絲相隔 $\frac{3}{8}$ 吋，此設計依夏威夷大學的實驗數據而定，省產澳洲胡桃平均顆粒大小遠小於夏威夷所產，以上數據應可略作修正，必有待進一步探討。

4.出料機構：通過剝殼筒後，仁應已自碎殼中脫出，但實際上仍有不少的仁尚包含在碎殼內，這些碎胡桃可檢回重新送回貯料筒，由人自破殼中挑出仁。在剝殼筒下面有一斜向導板，導引碎殼與仁脫離剝殼機，完成整個剝殼作業，導板上舖有墊片，防止胡桃在落下時撞擊而破裂。



剝殼筒與表面所銑螺紋溝槽

注意事項

在未有適用的仁與殼分級機可供使用前，人工撿拾為唯一可行的方法，但以人工方式分離仁與碎殼，在品質衛生上易生弊端。目前夏威夷地區採用 1.012 與 1.016 密度的食鹽水進行仁與殼的分離，與仁的分級，效果良好，在國內應具有採用的潛力。

本系所研製之剝殼機，其仁重量回收率為30%，此不受仁是否已與殼分離所影響，但若考慮整粒率，則差異極大，若仁與殼經檢視確定分離的，剝殼的整粒率約為未檢視的2倍，檢視過的樣品測試得整粒率41.4%，未剝率5.6%，未檢視的樣品測試得整粒率23.7%，未剝率5%。



流滴® 透明耐候膠布

特性：●具防塵、防霧，膠布裏層不結露等流滴效果，不影響光合作用並防止病蟲害。

●耐候性強，具抗紫外線及耐寒攝氏零下10度。

●日本農業資材JISK-6732 標準

用途：各種蔬菜、花卉、果樹、蘭花

其他產品：紅泥 耐候塑膠布、

遮光網、白網、青網、

膠布捲揚式溫室設計。

玉和實業股份有限公司 台北市南京東路一段102號6F(02)5371138-9