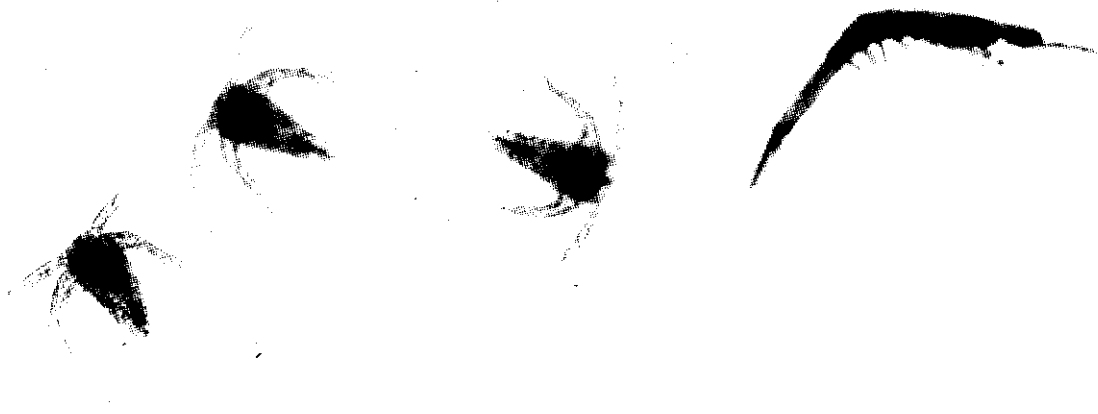


健康草蝦苗選擇與放養



無節幼虫

目前台灣所擁有的草蝦苗繁殖場，大大小小，約有千家以上，由於蝦苗繁殖技術的進步產量劇增，而蝦苗需求量有限，所以在激烈競爭的情形下，繁殖場積極追求降低成本的前提下，運用藥物控制人工母蝦的多代繁殖，蝦苗飼料的多元化等，已影響蝦苗的品質。

基於蝦苗的好壞與否，直接牽扯到養殖業者日後養殖過程是否順利，所以在選擇蝦苗時必須嚴格挑選，在此筆者提供幾項原則供養殖業者參考。

如何選擇蝦苗

1. 蝦苗來源的健康與否，以往而言，蝦苗的繁殖都是從外海撈捕成熟的母蝦，直接產卵，產後的母蝦就報廢了，因此這種蝦苗都是屬第一代的蝦苗。

然而，目前科技的進步，母蝦在人工培育下，能在產下第一代蝦苗之後，經由特殊的養育過程，使其再次抱卵、受精而產下第二代、第三代甚致達

於數代以上。台灣的草蝦繁殖技術在世界的養殖界上是首居一指的。

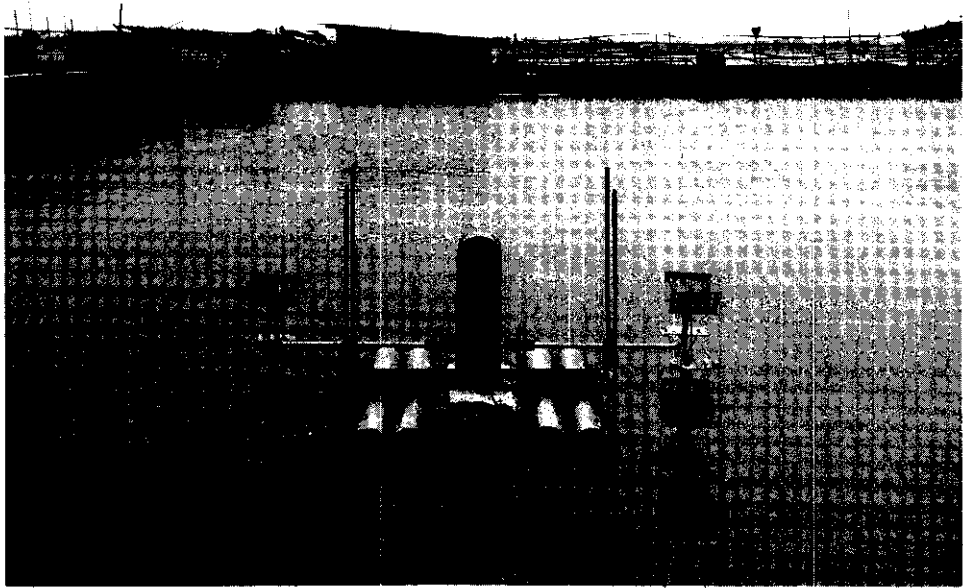
不過，雖然我們的繁殖技術如此優良，却仍有缺點，那就是母蝦所產的蝦苗，一代不如一代，也就是說，第二代的蝦苗不比第一代強健，而第三代更不如第二代，到了數代以上時，雖然仍可擁有很高的孵化率，可是一到養殖池，就無強勁的存活希望，存活率自然降低了。

2. 蝦苗身上必須乾淨、清潔、活動力強，置於陽光下會呈不穩定狀態。

3. 蝦苗必須無任何寄生蟲類附着於身上，如吊鐘蟲、矽藻變形蟲、真菌、弧菌及嗜幾丁質菌等，否則就枉費我們費盡心思整理養殖池，却因蝦苗帶菌又污染了養殖池，況且蝦苗身上附著寄生蟲，肯定會不健康，因而降低存活率的。

4. 蝦苗胃、腸之中必須飽滿，其中無間斷、無氣泡、這表示其餌料正常。

5. 蝦苗全體必須大小相等，不可相差太多，否則就有混合不同天數蝦苗之嫌，而影響日後大小成長不均。



養蝦池打水車(阿豐攝)

6. 蝦苗繁殖場中的水質是否正常，水溫是否過高，是否使用抗生素或維他命，有些不肖的繁殖場，使用抗生素、維他命、並且調高水溫，促使蝦苗快速成長，此時的蝦苗看起來狀況良好，不過一到養殖池時，就沒有如此好的環境來保護蝦苗，所以蝦苗就會大量死亡，這正如溫室裏的花朵，一下子拿到溫室外，就會枯萎而死的道理是一樣的。

7. 繁殖場的專業知識及職業道德是否讓人信任，不然日後蝦苗放養數日之後就出了毛病，將來是誰吃虧？

8. 此外由外觀觀察健康情形如：

第一觸角：黑殼苗第一觸前端分叉呈V字形，健康的黑殼苗，其兩條小觸鬚是併攏的，偶而分開一下稍做功能試探，即又合併，若見該兩條觸鬚經常分開，甚至無法併攏者其健康度必較差。

腹節：黑殼苗的每一腹節較長者，較為好的蝦苗，往後在育成階段成長快，較短節者，為較差的蝦苗。

尾扇：黑殼蝦苗的尾扇，在游泳前進時，經常張開呈扇形，張開的程度愈大，表示蝦苗的成長度夠。

肌肉飽滿度：從紅筋仔到黑殼苗的時段，可用肉眼觀察腹部肌肉的肥滿度，知道蝦苗是否充分發育。

游泳行爲：黑殼苗用水瓢杓起時，蝦苗會很快向瓢邊游去，緊靠瓢邊靜止不動，若有多數苗仍喜好於瓢中游泳者，則屬成長程度尚不夠或健康度較差的蝦苗。

放養的重要

蝦苗放養必需經馴化過程，所謂馴化，就是將繁殖場的蝦苗加以訓練，以便能適應養殖場的環境。由於繁殖場的單位面積小、密度高、鹽度高、蝦苗食餌率平均，而一般養殖場的面積大，蝦苗散布較廣，食餌率不平均，因此要採用少量多餐制。

且放養後一個月內盡量採用與繁殖場相同的餌料，如魚漿、蚵肉漿、或赤尾青餌料，以便吸引蝦苗前來索餌，然後再慢慢添加人工配合餌料，來改變蝦苗的適口性，一來可節省成本，二來可減緩池土的敗壞與硫化。

而生餌在日後只是偶爾餵食，以補充其營養或幫助蝦苗，在脫殼過後的蝦殼快速鈣化而已。另外，當我們運回蝦苗準備放養時，須注意養殖池的鹽度，必須比繁殖場的鹽度低。如果養殖池的鹽度比繁殖場的鹽度高時，會使蝦苗死亡，這是因為蝦苗在放養後，受到高鹽分的侵襲而導致脫水、死亡。

→



養蝦的保溫室(楊文振攝)

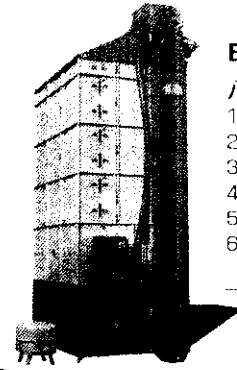
放養密度方面：如果有蝦苗蕃養池，可將蝦苗蕃養一段時間，視成長及活存情形，再移入養成池。一般蕃養池每分地可放養紅筋苗30~40萬尾之間，如果直接投入養成池，則紅筋苗每甲地約可放養50萬尾，以活存上至不成計算，黑殼苗每甲地約可放養30萬尾(以活存七至八成計算)，如果養殖池條件、水源特別好可以酌加數量，養殖池條件不好者，應減少放養密度。

放養密度關係著日後養成階段的投餌量控制，

底質污染，水質穩定程度，因此必須詳細考慮自身的養殖技術與養殖池的先天條件。不要一味的增加放養量，而造成日後管理上的困擾。

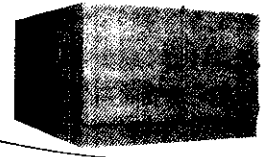
草蝦繁殖工作，算是較為精密的水產養殖業，無論是蝦苗的選擇，及放養的馴化工作半點不得疏忽，選擇蝦苗仍以向信用度良好，且平均育成效果較佳的黑殼苗場購買為佳。以上數點，在選擇蝦苗的判別上大致够用，如能再加上細心的照顧，將可順利的養成。

超級8槽式 稻谷 玉米 高粱 干燥機



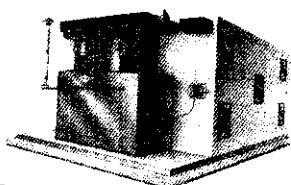
EC-505B
 八槽式6大特點：
 1. 高速率乾燥
 2. 特殊構造耐久性
 3. 自動清除、零殘留
 4. 昇降機可前後對調
 5. 排風方向，任意選擇
 6. 安全控制構造
 一次 稻谷1500~7000台斤
 玉米2000~8500台斤
 耗油量：1~6公升/時
 (煤油或高級柴油)

ST-500B型 綜合性貨櫃式干燥機



玉米、稻谷、小麥、花卉
 一次1000~5000公升
 約小時乾燥率：0.3~0.9
 耗油量：2~5公升/時
 (高級柴油或煤油)

BL96B



菸葉、稻谷均可
 一次5000公斤
 乾燥有效面積：六坪
 吊於層數：二層

農機經銷商

- | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 臺北：(02) 6794682 | 臺中：(04) 3393767 | 雲林：(056) 324879 | 臺南：(06) 6354821 | 高雄：(07) 6210559 |
| 桃園：(034) 921669 | (045) 621196 | (055) 862167 | (06) 6852117 | (07) 6212559 |
| 新竹：(035) 885886 | 彰化：(048) 733627 | 嘉義：(05) 2267628 | 花蓮：(038) 882586 | (07) 6851987 |
| | (048) 851908 | (05) 3792470 | 臺東：(089) 862606 | 屏東：(087) 883386 |



順光股份有限公司

台北縣土城鄉中央路一段81號
 TEL: (02) 26061111 (六線)
 2608611

經測定合格
 甲等廠商