

→ 免流入豬舍內。經試驗結果，1頭肉豬所需豬欄面積為 1m^2 水泥地 + $0.5\text{m}^2 \times 40\text{cm}$ 深之廢肥床。有關畜試式廢肥豬舍之建造與管理，畜試所有編印專輯提供參閱，本文不再重複提述。惟一般農友常把畜試式廢肥豬舍與日本式木屑豬舍混為一談，因之筆者特別列出下表（表1），俾使讀者更容易瞭解其不同點。

廢肥肉豬舍與水泥地豬舍 飼養肉豬比較

筆者曾比較畜試式廢肥豬舍與水泥地豬舍飼養肉豬，所得結果摘錄如下。

1. 豬隻之增重、飼料採食量和飼料換肉率

豬隻日平均增重，廢肥豬舍比水泥地豬舍快，尤其在冬涼季節。惟無論是廢肥豬舍或水泥地豬舍，夏熱季豬隻之增重均比冬涼季慢。飼料之採食量與不同種類之豬舍間無差異，但夏熱季顯然比冬季少。對於飼料換肉率，廢肥豬舍飼養之肉豬，1頭約可減少4.8%或11.5kg量之飼料浪費。

2. 廢肥床溫度與有害氣體（ NH_3 和 H_2S ）產生測定

經測定廢肥床之表面、10cm深處、20m深處、床底處之溫度及廢肥床表面 NH_3

和 H_2S 產生結果如表2，顯示廢肥床表面溫度受豬舍內氣溫變化之影響較大，而廢肥床內部之溫度變化不大；在豬舍內溫度 32°C 時，廢肥床之最高溫度也不過 34°C 。究其原因係畜試式廢肥豬舍之廢肥床日常保持乾燥，其含水率在40%以下。因之這種廢肥床僅是貯存豬排泄糞尿之場所，談不上發酵；因之所產生熱及有害氣體有限。根據測定 NH_3 和 N_2S 結果， NH_3 在0~38PPM 範圍，而 H_2S 則測不出。不像日本式之木屑豬舍廢肥床，因日常保持含水率在60~70%之間，致廢肥床溫度在豬舍內溫度 32°C 時高達 49°C ，且產生有害氣體，必須添加生物製劑抑制惡臭之產生。筆者曾利用塑膠房行畜禽糞便脫水試驗結果，對於畜禽新鮮糞便之含水率在40%以上時，則 NH_3 和 H_2S 之產生大幅度下降，而含水率達23%以下時，則長期貯存也幾乎完全不產生 NH_3 和 H_2S 。

3. 疾病發生與寄生蟲檢查

至目前為止，利用廢肥豬舍飼養肉豬，其疾病發生情形比水泥地豬欄有略低之傾向。而對於寄生蟲之發生率，則廢肥豬舍和水泥地較高密度飼養（ $1\text{m}^2/\text{頭}$ ）比較低密度飼養（ $1.5\text{m}^2/\text{頭}$ ）有較高之趨勢，但均

最有效的治療效果 · 讓下痢迅速解除沒煩惱

唯一具有抑制胃腸蠕動與殺菌雙重效果的下痢治療劑 — “速免痢-C”

主治豬、牛、羊、狗……等各種下痢症狀，增加存活率。

● 40年優良製藥經驗，全國首座GMP藥廠 ● 國內藥界製造權威，開發良藥行銷國內外。

速免痢-C 注射液

SPASMENTRAL-C INJ.



中國化學製藥股份有限公司
CHINA CHEMICAL & PHARMACEUTICAL CO., LTD.

台南官田廠：台南縣官田鄉二鎮村工業西路46號