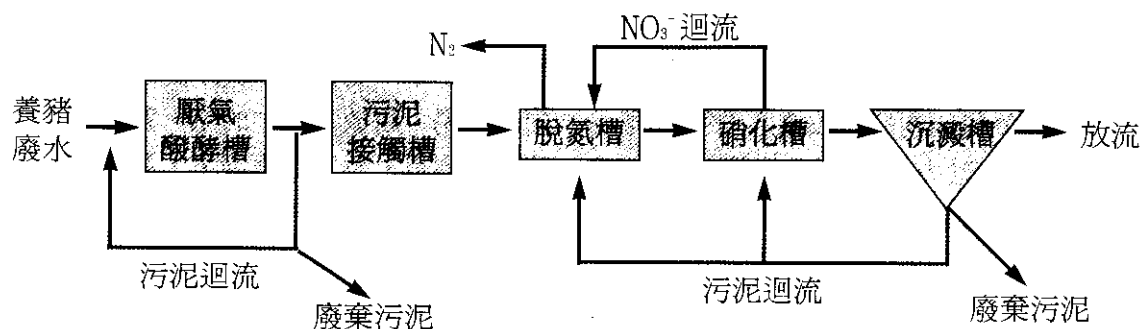


→ 兩段處理，而將氮磷去除裝置設於其後，所設計的廢水氮磷處理系統之處理流程示於圖1。進行試驗的模型場設於畜試所（規模為日處理量 1m^3 ）及二戶養豬場（規模分別為1,000及1,300頭），由畜試所

進行操作、測試，並由第一年的操作、運轉情形及各階段水質分析結果，檢討得失並著手改善。在畜試所的模型場試驗為欲瞭解各處理程序的氮磷去除機制，所以儘可能控制各個操作條件，來探討系統的去



養豬廢水氮磷去除處理流程

海外農業

失吉大利日本行

走馬瀨農場場長 / 胡吉利

台南縣農會所經營的走馬瀨農場，為了要在經營上有所突破，總幹事蔡勝佳特別在日前安排了一趟為期7天的日本行，行程包括大阪、神戶、京都等，走馬瀨農場場長胡吉利亦是觀光協會理事之一，也是台南縣觀光列車籌備7人小組成員之一。

在這次的考察當中，胡吉利場長特別對其農業產業轉型成為觀光遊憩的據點極為感興趣，尤其跟走馬瀨農場的經營理念頗為符合，本來僅是一級產業的農業，然而經過業者努力的開發，將農業精緻化、美化、公園化、草地造景、動物造型等均成為市民喜歡前往旅遊的好所在，甚至可

除效率，因此其廢水添加為厭氣排出液及固液分離液以1：1的比例，分別添加於污泥接觸槽及脫氮槽。在農家的實廠型模型場，為了供給脫氮菌分的碳源，並減少農

家操作時的複雜性，所以直接以固液分離液添加於厭氣發酵槽，但是將厭氣發酵槽的水力停留時間由原來的10天縮短為5天。畜試所模型場經過4年多的連續運轉

表1 畜試所模型場之水質及處理效率

	pH	COD	BOD	SS	TN	NH ₄ ⁺ -N	NO ₃ ⁻ -N	TP
	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
進流水		6980±3070	2810±1280	4270±2170	811±285	506±157	78±88	178±101
污泥接觸槽	7.8±0.5	2940±1890	817±246	3270±2430	422±265	188±229	72±54	215±170
脫氮槽	7.5±0.5	7340±4270	1920±1430	7710±4890	670±538	74±158	188±258	354±261
硝化槽	7.4±0.6	5210±1880	1238±494	5550±1890	509±279	31±24	190±189	278±155
放流水	7.5±0.5	262±138	33±33	41±46	104±54	15±25	71±50	53±29
去除率		96.2%	98.8%	99.0%	87.2%			70.2%

以讓遊客體驗栽種農產品成果，且管理制度的良好，均是很好的借鏡。

一趟觀摩考察下來的心得頗多，尤其日本大筆的投資，建築物的特色，精緻

動物、接觸動物，造成溫馨的情趣感人畫面，日本業者對遊客及消費者動線的考量，無微不至。是休閒亦是渡假，本趟日本行收穫良多，除了感謝協會行程的安排



筆者在綺麗花卉造景前留影



產業轉型商機無限，筆者在花卉交易現場留影