

一 圖，除可提供產銷班設置之規劃參考外，因機械分級之重量式蔬果選別機之作業能力大，可以集貨場為作業現場，依空間大小及產地距離與範圍之不同，集合1或數個產銷班在同一個集貨場進行共同作業，由於採集體、互助式之採後處理作業，如此可減少各個農戶或產銷班對集貨場之需求。

5. 番荔枝果實施行機械分級因集中作業、縮短集貨、分級包裝與包裝後集貨等一貫作業流程，可較傳統運回家中，自行人工分級包裝方式顯著提高效率，且減少擦傷率，維護果實保鮮與品質。同時改進分級包裝方式，可減少容器之包裝材料使包裝運銷更為合理，及縮小整箱果粒大小差異，貫徹施行分級包裝，免除詐底情形與疑慮，提高果實售價，增加農民收益。

6. 機械分級包裝方式可改進傳統之金字塔形或平頂式包裝方式之缺點，不但使通風散熱良好，且避免運輸過程中，由於天然災害如颱風、豪雨或突發之交通事故，致運輸不順暢，有所延

誤，易致果實不正常軟熟等生理障礙或果鱗褐化與裂果等，影響商品及食用價值，造成生產與消費間之損失。

7. 番荔枝產業經由共同之選別、運銷與計價，及共同運銷之各集貨場間或各產銷班間之果品等級調查，彼此互相觀摩、比較、評鑑與激勵，可提升生產技術，有助於提高果品品質，應值得推廣。

8. 番荔枝果實經訂定統一分級標準，進行機械分級作業，並辦理共同運銷，如此可依各產地別之各集貨場或各產銷班間之不同生產期與其產量，訂定供貨時程與數量，並依據全省相關行口市場之需求量，可建立有秩序之產銷體系。

9. 番荔枝為台東縣之特產，由於果實生理特性，採收後易於快速軟熟，不耐運銷與貯藏，又生產地與消費地相距甚遠，除了改進採後處理作業外，為維護果實品質及產業穩定發展，對外交通運輸路況之暢通與良好，亦是重要課題。



安雙牌 網室專用網

生產工廠

農、漁、牧、養殖業專用

木瓜網室防蟲專用網 · 蔬菜網室覆蓋網 · 養殖業保溫網
防蚊防蟻網 · 溫室網 · 針織遮光網 · 高級紗窗網 · 建築用網







吉田塑膠織網股份有限公司

住址：彰化縣鹿港鎮彰頂路22巷137號
TEL: (04)7711621 FAX: (04)7716328