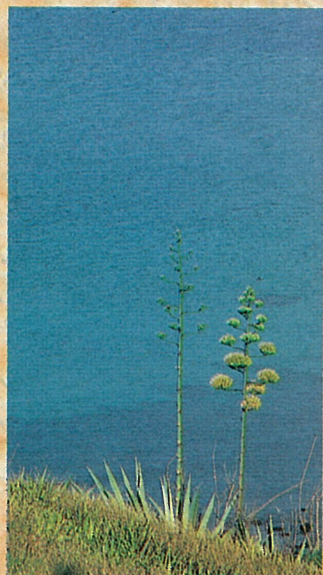




文：農稼

圖：曾石南

屬於恒春半島 的

瓊麻曾經爲子，也爲恒春半島傷害。在人類不曉得瓊麻歷史，令人



行

經恒春半島，只要一過楓港，就能看到一片片遼闊的瓊麻田，在陽光下泛發出典型的恒春半島風光。

瓊麻這種生性耐旱，又不需要肥沃土壤的龍舌蘭科植物，原產於墨西哥。它有肉質化的劍形葉片，含有大量堅韌而不吸水的纖維質，浸泡在海水裏也不會腐爛的特質，適合做為船舶繩索及漁具繩索之用，在人造纖維發明之前，瓊麻一直是製繩的主要原料，有很高的經濟價值。

為了適應惡劣的生存環境，瓊麻有十分高明的繁殖本領，它不但本身能從根部長出根芽，利用這些根芽直接發育成小苗來繁殖，當它生長了八、九年，生命即將完結的時候，還會從葉子基部

瓊麻歲月

恒春半島帶來富裕風光的好日子，
島的生態環境造成無法復原的
斷追求經濟利益的同時，回溯
深思。



小型機器生產的纖維常夾雜麻渣



恒春地區曬麻絲風光

長出一根長長的花軸，花軸上滿滿著生了數百個株芽，這些株芽可以說是一株株的小幼苗了。它們在花軸逐漸乾枯折斷的時候，紛紛掉落到地面上，每一棵株芽就長出一棵健挺的瓊麻。

一般說來，一棵瓊麻從第3年起，就可以開始採收，麻農用鋒利的柴刀砍下葉片，並削去尖端的利刺之後，再用鐵牛車載運到工廠去採取纖維。為了維持麻絲的品質，也為了在下一次的採收，麻農在砍割葉片的時候，會適當地留下一些新葉，待它們長大之後，再度的採收。

就這樣每隔8個月到1年收割1次，每一株瓊麻都可以為麻農帶來多次的收入，漸漸地葉片經過4次到5次的採

收之後，麻農開始在這些老麻的行間栽植新苗，等這些老麻2~3年後開花死亡之時，這些幼苗也已經可以開始採收了。枯萎死亡的老麻全部挖除丟棄，結束它雖然不華麗繽紛，却踏實有用的一生。

站在瓊麻工業已趨沒落了的今天，或許我們無法想像，這一株株沈默樸素的瓊麻，究竟曾經對恒春半島造成多大的影响，但是，我們不妨暫時讓心回到過去，體會一下恒春居民的立場，想一想在昔日那個以農為主的時代中，一個原本由於乾旱季長達半年，又飽受落山風侵襲，而不適於耕種的恒春半島，突然引進一種連海邊岩石上都能生長的植物，它不需要費力的照顧，收穫期又長 →

「農林廳瓊麻自動採纖示範實驗中心」記誌碑

→ 達5、6年，製成的麻絲還可以外銷到日本和東南亞去，這對於恒春半島來說，是個革命性的轉捩點。

當然，就在瓊麻為恒春半島帶來經濟收益的同時，對於當地的生態環境，也造成了相當大的破壞。原本熱帶海岸林和低海拔原始林，所密佈的廣大土地，為了栽種瓊麻，一一的被砍伐開墾，使得我們今天除了在小小的香蕉灣（又稱“芭蕉灣”）一帶，或偏遠的部份山區之中，還能看到恒春半島原有的林相，難怪生態學家們，要把瓊麻稱作“恒春半島的生態殺手”。

儘管如此，光復之前，瓊麻的總栽植面積，從零逐漸上升到330餘公頃之多，市場上的需求，始終有增無減，因此，除了恒春麻廠之外，日本人更於民國30年，在滿州地區成立第二家採纖工廠，以供應隨著第二次世界大戰所激增的船纜原料需求量。

用小機器生產的麻絲品質較差。因為小機器並沒有水洗的設備，既黏又稠的葉汁，往往附著在所生產的麻絲上，使得麻絲看起來呈現綠色，外觀不佳，且製成的繩索，也會有黏手的感覺。因此，從民國34年到55年之間，這段全台灣的瓊麻栽培面積，達到10,270公頃之多，但是，我國麻絲在國際上的競爭力却不強，不但經常在外銷上遭遇到困難，賣出的價格也很低，這都是由於小

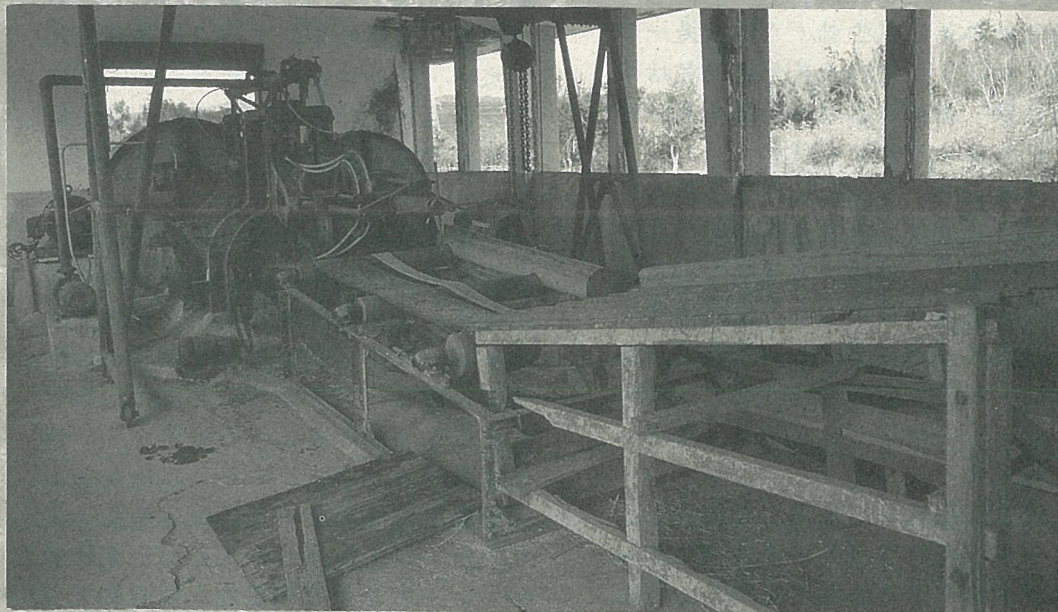
機器所做人來的麻絲品質不佳所致。

另一方面，用小機器操作還有危險，在輪子的快速轉動之中，直接用手輪送葉片，常會發生手被機器輾傷的意外。因此，在恒春居民之中，我們可以看到不少手臂殘缺者，或許也可以算是瓊麻對恒春的影響之一吧。

為了解決以上種種的問題，民國54年，台灣省農林廳透過農復會從英國採購進口一部具有水洗設備的“可羅娜2B型”自動採纖機，並且將本處於廢棄狀態的恒春麻廠重新整理，增建廠房、地磅和貯水池等，成立了瓊麻自動採纖示範實驗中心，希望幫助麻農提高麻絲的品質，以扭轉我國麻絲在外銷上的歷史。

一捆捆的麻葉堆放在台車上，經由輕便鐵道，從各地麻田運到實驗中心來過磅點收，就等著送上機器去採纖了。工人把麻葉疊放在生產線上，利用皮帶安全地把麻葉送上轉輪，這個時候，麻葉被機器上的繩索和皮帶牢牢地固定住，經由右邊和左邊的巨輪，分別把葉片壓刮為纖維，就在輪子刮到的同時，大量的水流不斷注入輪中，向著壓刮中的葉片沖洗，把刮下來的葉渣和葉汁，都沖洗到機器下方的水道去了，然後，一束束潔白的麻絲，就像一個個剛洗完澡的小寶寶，乖巧地由工人從機器上取下來，等著送到晒麻場去曬乾。

台灣第一部「可羅娜2B型」自動採纖機





為了晒麻方便，晒麻場通常就設在廠房的外面，一束束的瓊麻絲晾在鐵架上，形成一片潔白耀眼的風景，在明亮的陽光之下，晒出屬於恒春人的希望。

經過幾天的翻晒，麻絲晒乾了，就等著這些麻絲整理完畢，打包成捆送進倉庫，就可以選一個好價錢賣出去，麻農們的辛苦，也就告一段落了。

民國55年起，人造纖維開始大量引進台灣，它以重量輕，價格低，同樣還有不怕海水浸泡的優點，旋風似地奪走原有的瓊麻市場，就像是一顆無情的炸彈，給瓊麻業帶來巨大的打擊。很快地，對於瓊麻的需求量急速滑落，麻絲的價格，也一落千大，昔日還曾經因為每天大量排入海中的瓊麻葉殘渣，對於生態環境造成污染，而頻頻受到衛生局及居民抗議的採纖工廠，一家家地關閉了，到現在只剩下關山下的一家，還在轟隆隆地執行採纖工作。當年上萬公頃的瓊麻田，現在也已經萎縮得只剩下數百公頃了。土地條件還算好的瓊麻田，紛紛改種洋葱、西瓜，或銀合歡等其他作物，土地條件差的，就只好任由它廢棄長草，或把土地改變成其他用途了。

昔日規模宏大的製繩工廠，如今淪落為冷清的廢墟，或出租供人作為倉庫之用，連這個歷經屏東縣政府、台灣省農林廳、台灣農工企業公司經營的恒春製麻廠，也在民國68年正式停工。

其實，儘管人造纖維具有很多優點，但是，還是有許多不如天然麻繩的地方，這也是使得人造纖維無法完全取代瓊麻的原因，因此，即使在今天，瓊麻在許多地方，仍有無法被取代的地位，在市場上，也還擁有基本的需求量，但是，瓊麻工業在今日，已經成為一個小量需求的夕陽工業，無法再創造出昔日那般“化土成金”的歲月了，也許，我們所應該做的，是往前去思考恒春半島的方向，並回過頭去紀錄這些曾經存在的點點滴滴，好讓我們的子孫知道，瓊麻曾經為恒春帶來這麼富裕風光的日子，也曾經為恒春半島的生態環境造成了傷害。當年為了種植瓊麻，而砍伐殆盡的原始樹林，已無法復原，在人類不斷追求經濟利益的同時，也許我們也該想想，對於大自然，我們已經造成多少無法挽回的傷害了，相信這個問題，是我們今天在回溯瓊麻歷史之時，也能夠同時深思的問題。

今日我們所看到的恒春半島，是絕對無法和昔日的瓊麻歷史切割開的。70多年來，瓊麻已經深深地融入了恒春的歷史、經濟與民生之中，因此，無論是恒春半島的今日和明日，也必然會一直留存著瓊麻的影子，那麼就讓我們在心裏記得，這段屬於恒春半島的瓊麻歲月吧！（感謝墾丁國家公園管理處提供資料）



長索經由撚絲機搓合成繩索