

# 低肥育苗介質生產製作法

謝森明

## 摘要

製造法分低氮材料製造法與高氮材料製造法兩種，前者以金針菇廢木屑、香菇廢木屑及粉碎穀殼 15:15:10 的比例，混合後露天堆積，經 8 個月的自然醱酵與雨水淋洗達到降低肥份的目的；後者採用金針菇廢木屑、香菇廢木屑、粉碎穀殼、豆粕粉、米糠及尿素等材料以 3.5m<sup>3</sup>: 3.5m<sup>3</sup>: 3.5m<sup>3</sup>: 470L: 297L: 45L 之比例，混合堆置堆肥舍內設有高壓通氣設備的槽內，經 5 個月的醱酵期後，再以體積 1:1 的清水浸泡脫水，成為低肥份介質，經育苗試驗證明後者優於前者，且優於進口 Triohom 介質。在脫肥機研究方面，發現螺旋擠壓式脫水機，有連續大量處理的功能，較適合工廠生產的需要，經試驗以直徑 20 cm，螺距 8 cm，螺長 100 cm 之壓榨機以 5 HP 6 極電動馬達，經減速為每分鐘 56.8 RPM 時，每小時處理量為 8.44 m<sup>3</sup>，壓榨過的介質體積含水率降到 26%，EC 值由 9.35 降至 2.72。

表 1. 低氮配方與高氮配方製成介質之成份比較

介 質	EC (mS/cm)	pH	N (%)	P (%)	K (%)	Ca (%)	Mg (%)
低氮 LN	2.81	6.6	1.02	0.362	0.625	0.927	0.144
高氮 HN	9.35	5.9	2.01	0.802	1.250	1.710	0.294
對照 (Triohom)	1.25	5.5	0.93	0.051	0.625	1.365	0.079

表 2. 自製快速醱酵之高氮介質經水洗脫水後成份分析比較

介 質	EC (mS/cm)	pH	N (%)	P (%)	K (%)	Ca (%)	Mg (%)
HN 未浸泡脫水前	9.35	5.9	2.01	0.802	1.250	1.710	0.294
HN 浸泡脫水後	2.72	6.1	1.69	0.621	0.500	1.576	0.205
對照 BVB 4	0.58	5.8	0.63	0.082	0.234	1.999	0.532

表 3. 自製快速醱酵之高氮介質經浸泡脫水後播種初秋甘藍育苗試驗

介 質	發芽率(%)	株高(cm)	葉數(片)	生苗重(%)
HN 未浸泡脫水前	0	0	0	0
HN 浸泡脫水後	96.3	11.21	4.0	2.87
對照 BVB 4	96.1	8.98	3.5	1.83

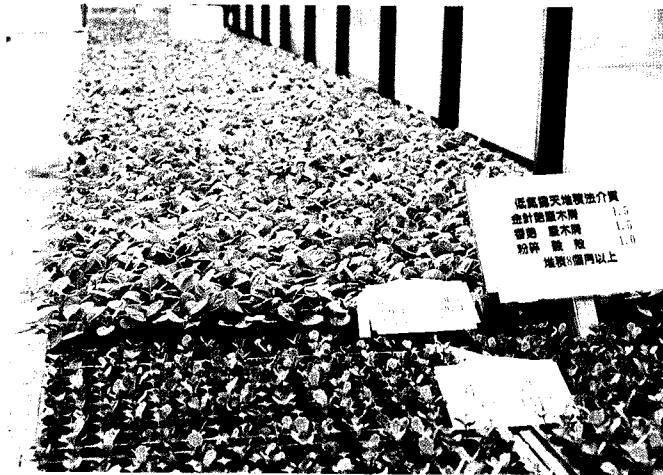


圖 1. 低氮配方露天堆積法製成之介質育苗情形

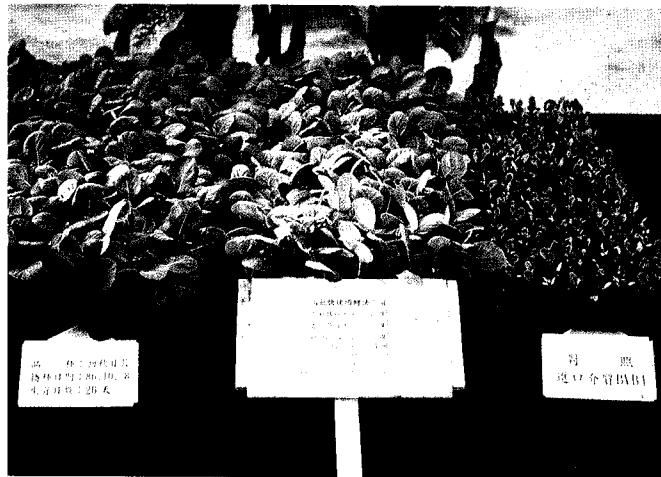


圖 2. 高氮配方介質壓榨脫肥後育苗情形