切花捆紮機之研發與推廣

邱銀珍

為解決切花捆紮包裝人力不足及人工作業勞累之問題，本場乃積極從事切花捆紮機之研製，以期降低花卉生產成本提高花農之淨收益。

桃園區農業改良場在中正公益基金會之經費支援下，開始研製國產切花捆紮機，並收集國內外有關花卉、根莖類作物等捆紮包裝之相關資料，並與康榔農業機械有限公司合作，並於八十年度完成切花捆紮機初型機之研製。81 年度繼續修改初型機及其零組件不良之設計及操作上的缺點，並於 1991 年 5 月完成切花捆紮機成型機之研製並通過省農試所性能測定，經命名為「桃改型康榔牌切花捆紮機」。

本機經多次捆紮測試結果顯示，對唐昌蒲及菊花之捆紮效果鬆緊度良好，捆紮效率高。而據調查在花卉產地，男工每天工資平均約為 1,000 元，每天工作 8 小時，平均可捆紮菊花 600 把，而切花捆紮機，平均每小時可捆紮結束 100 把，一天平均可捆紮結束 6,000 把。每天捆紮機捆紮量是人工捆紮量的 10 倍、且每把捆紮費是人工的 1/10 。

本捆紮機經辦理示範觀摩會介紹給農友後，推廣至 1996 年 6 月止共計推廣四百餘台。本切花捆紮機之研製與改良計畫，累計推廣積效經評定獲得省政府農林廳八十五年度農業研究發展獎三等獎之獎勵。

相關文獻

邱銀珍。 1993 。切花捆紮機之試造與改良。桃園區農業改良場研究報告 12: 27-32 。

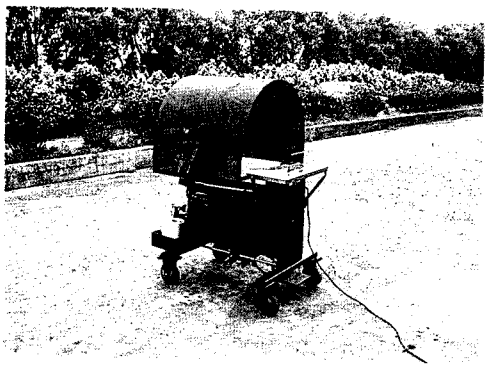


圖 1. 切花捆紮機之全貌
Fig. 1. Full-scale of binder for cut flower



圖 2. 切花捆紮機操作情形
Fig. 2. Operation of binder for cut flower