

玫瑰繁殖技術－降低種苗成本

文圖／陳彥睿

玫瑰是本省非常重要的切花產業，每年所需之苗木甚多，利用扦插技術可快速繁殖充份應國內切花及盆花所需之苗木，減少人工費用的支出，降低種苗之生產成本。

過去農民栽培玫瑰花種苗繁殖方式，以採用高壓繁殖法為主，唯此方法容易造成生長勢衰弱，影響後期之產量及品質，而且有繁殖率較低、操作不便、工資成本較高等缺點，因此以漸漸改用扦插法繁殖玫瑰苗木。



(一)在研究不同節數扦插繁殖之影響方面：

發現3節3葉插穗比2節2葉插穗快約4~7天成苗，2節2葉插穗比1節1葉插穗快約4~7天成苗，所以在時間較急迫，需要快速取得苗木時可以用3節3葉之插穗。



(二)在研究不同節位插穗對玫瑰扦插繁殖影響方面：

在4~7節位根數、根長、腋芽萌發率，萌發長度及新梢上葉數均表現良好，因此在玫瑰之扦插枝條可以利用第4~7節作為插穗。

(三)在研究不同扦插介質對玫瑰扦插繁殖影響方面：

發現以砂子+泥炭土適合作玫瑰扦插用介質。

(四)在研究促進插穗腋芽之萌發方面：

可以用BA 50ppm或冷藏在5℃環境下48hr可以促進腋芽之萌發，改善插穗之生長品質。

(五)在研究提高玫瑰扦插成活率方面：

發現以蔗糖或鎂、鐵、鋅處理可以提高其扦插成活率。

在扦插繁殖方面，以沙蔓莎品種為例，每1000株繁殖成本為4381元(成活率91%計)，高壓苗則需6463元(成活率70%)可節省2082元，就亦即每千株可節省生產成本2082元。因此本省每年所需苗木約600萬苗，以90%的苗木應用扦插繁殖技術方式計算約可節省一千一百萬元。