

✻ 園藝新技術 ✻

✻ 玫瑰之 樺頭形嵌鑲芽接法

朱建鏞

本省的玫瑰栽培幾乎都是用自根苗，即用高壓法或扦插法繁殖的苗，因此在高溫多雨的夏天，由於根系發育不好，植株對環境適應性差，經常造成植株死亡或衰敗，到進入秋冬仍未能恢復正常生長，影響到切花產量。而且高壓繁殖苗木在植株上要維持一個月左右的生長，對母樹之營養消耗很大，常會使母樹提前衰老。

以往歐美玫瑰種苗的生產都是利用實生苗砧木進行T型芽接（或稱盾狀芽接），但是由於砧木的養成需要一年以上，芽接的技術工作辛苦，工資高；生產費用也隨著增加，更不幸的有些品種與砧木親合力低，成活率受影響，因此種苗商急欲尋求其他效率高而且經濟的繁殖方法。

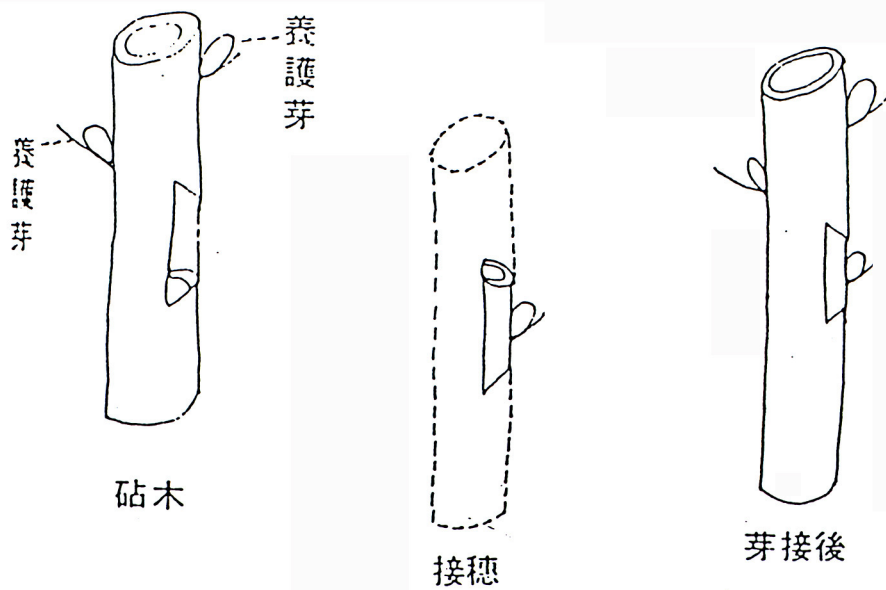
嵌鑲芽接（Chip-budded）早在1969年由Harmon和Weinber-

ger 首先利用於葡萄嫁接，近幾年來，在美國 Texas A&M 大學等用於玫瑰，由於砧木及接穗的切口削成椎頭形，故稱為椎頭形芽接。

首先將砧木切成 15 公分長，保留最上方兩個腋芽，作為養護芽 (Nurse-bud)，其餘的腋芽削除，用芽接的機械將砧木削成椎頭形缺口，並將枝條下端切除約 4 ~ 8 公分。接穗則選擇直徑 5mm 以上的成熟枝條，用同樣機械將接穗削成椎頭形每段 2.5 公分長，芽眼的位置

恰好在枝條的中央位置，嫁接數量如果很多，削好的芽可暫時放在乾淨的冷水中。

由於接穗及砧木的切口都是由同一機械切成，切口的外形大小一致接合時簡單迅速又確實，成活率高。如果砧木和接穗的粗細不一，接合時應如同枝接一樣靠一邊。接好的芽，用塑膠帶固定後，扦插於噴霧插床，約 8 週後即可定植。待接芽發育成熟後，再將接芽上方的養護芽剪除。



嵌鑲芽接的接芽帶有木質部分，嫁接成活較T型芽接高，嫁接技術簡單，不必特殊技術，是頗有前途的玫瑰繁殖法，目前尚存在的限制為接穗之直徑一定要5mm以上，否則在切取芽時會將接芽打碎或弄傷，其他如砧木和接穗最適當的成熟度及大小也需要進一步之研究。