

玫瑰花設施偃枝栽培之改進*

Improvement of the Arching Culture on Rose Under Structure Facilities

陳彥睿 林天枝 莊杉行
Y.R. Chen, T.C. Lin and S.H. Chuang

台中區農業改良場
Taichung District Agriculture Improvement Station

關鍵字：玫瑰、花卉、簡易設施

Key words：Rose Flower, Under Structure

摘 要

玫瑰偃枝栽培法係由日本引進之玫瑰切花生產新技術，爲了解本項新技術之生產情形，在埔里分場進行玫瑰偃枝栽培試驗，以“沙蔓莎”爲試驗品種，探討營養枝及切花枝之比例對切花品質及收量之影響。本試驗分九種處理即不同營養枝與切花枝比例 2：2 2：3 3：2 3：3 3：4 4：3 4：4 4：5 4：6等九種，定植日爲1994年6月6日。試驗結果發現：(一)在產量方面以營養枝：切花枝比例2：3之收量最高，2：2次之，留2枝營養枝之產量高於留3枝營養枝，再高於留4枝營養枝。(二)切花採收日則以留2枝營養枝最快採收到切花。(三)在品質方面：(1)枝條長度以各處理間差異不顯著，平均長度達86公分以上，一級品(66公分以上)佔91%以上。(2)莖徑以2：3之比例稍寬外其餘差異不顯著。(3)第五展葉長以4：3之比例稍差外其餘差異不顯著。(4)花瓣數以4：4及4：5較少外其餘差異不顯著。(5)花蕾長度各處理間差異不顯著。

前 言

玫瑰花是世界三大切花之一，亦爲我國非常重要的切花項目，年生產面積有逐年增加之趨勢，目前栽培面積已達200餘公頃，所生產之切花在拍賣市場(台北濱江市場)中，玫瑰進貨量僅次於大菊及小菊佔第三位，但在成交額方面卻居第一位，因此，玫瑰之需求日益提高，價格也因而逐漸提高，是我國非常重要的切花。

玫瑰具有週年開花之特性，是屬於自發誘導性的，不需要特殊的日照或溫度刺激即可開花。玫瑰有很明顯的頂芽優勢，頂芽部位之芽體可以最快萌發，因此腋芽之著生位置與萌芽之快慢有顯著之相關，越高節位的腋芽愈容易萌發，愈低節位之腋芽愈慢萌發，台灣傳統的栽培方式係採高枝剪定法，意即切花枝條修剪時留下1~2節位之枝條，供作下一次萌發切花枝，但此一方式容易導致切花修剪位置愈來愈高，且枝條愈剪愈細，尤其在夏天時又受到高溫影響，枝條過短，花瓣短淺，品質低劣，七月時每把平均價格爲年平均價之77%，因此爲

*本報告爲行政院農業委員會被助計畫，編號爲 83 科技-2.2-糧-60(2)

提昇切花品質，由日本引進之優枝栽培法，唯此項技術係國內首度引進，是否適合我國之需要，亟待研究。

材料與方法

- (一)於南投縣漁池鄉共和村之台中區農業改良場埔里場進行本項試驗。
- (二)埔里分場海拔高度625公尺，年平均最高溫為25.74℃，最低溫為14.83℃平均日溫差10.91℃，相對濕度80.64%年降雨量為2198mm。
- (三)所採用溫室為日本太洋興業株式會社所引進，覆蓋材料為耐候性、透光率、防止水滴附著效果良好之塑膠布。屋根型架構，利用開天窗及外遮陰方式降溫，以加熱機(熱風型)提昇溫度，以岩棉作為栽培介質，利用養液偵測系統，以液肥稀釋機配合滴灌方式灌溉自動供應液肥，液肥濃縮液分成A、B兩桶養液採非循環式，排液另有收集桶，高床栽培，每床種植兩畦，株距13cm，密植栽培。自基部優折枝條供作營養枝，生產養分供應基部萌芽切花枝，地面鋪蓋塑膠布，便利清掃。
- (四)品種為“沙蔓莎”(國內玫瑰切花最宗品種)採用扦插苗。
- (五)自83年6月6日完成定植後，每週調查一次，調查至84年9月6日止。
- (六)處理方式以不同比例之撚枝(營養枝)及切花枝，共有九種處理2/2、2/3、3/2、3/3、4/3、4/4、4/5、4/6。
- (七)試驗採完全逢機CRD排列，計有九種處理，每處理十二種重覆。
- (八)調查項目：調查切花1.收量2.第一次採花日3.長度4.莖徑5.葉數6.第五展開葉長7.花蕾長8.花瓣數9.花徑寬(花寬)。

結果與討論

本試驗之目的在了解採用何種比例之營養枝，切花枝可以獲得較好之切花產量及品質，依據試驗結果顯示，在產量方面以留2枝營養枝之2/3最高，年產量為12枝，2/2為11枝，留3枝營養枝者次之，約為10枝左右，而留4枝營養枝者產量約為8~9枝最低，如圖一所示。

在採收日方面，以留2枝營養枝後開始採收切花之日期較早，約在種植後第130-140天後，即可開始採收切花，再次為4/3、3/2、3/4、4/4、3/3，最慢者為4/5及4/6，如圖二所示。

在調查品質方面包括(一)玫瑰枝長：以2/2達96cm最長，其次為2/3、3/4、4/5、3/2、3/3、4/6，較短者為4/3及4/4之84cm，但所有採用此種優枝法之枝條長度均可達至一級品66公分以上之水準。顯示此種優枝法在枝條長度上，可達到市場上對長度之需求如圖三所示。(二)玫瑰葉數方面以2/2的15葉最多，其次為3/4、2/3、3/2、4/4期間與2/2之差異不顯著，再次4/5有13片葉，再次4/3、3/3、4/6。如圖四所示。(三)第五展開葉長以4/6的39公分最長，其次為3/2、4/4、2/2、3/4、2/3、4/5、3/3其間與4/6之差異不顯著，最短者為4/3約35公分。如圖五所示。(四)花蕾長：各種處理間差異不顯著約為4公分。如圖六所示。(五)花瓣數除了4/5及4/4稍短外(約40瓣)，其餘差異不顯著，如圖七所示。(六)花徑(花之寬度)：在花盛開時量其花徑可達8~9公分，其中以3/2的7.8公分稍短外，其餘差異不顯著。如圖八所示。(七)莖徑：在莖徑之寬度方面，各處理間差異不顯著，約為6公分如圖九所示。

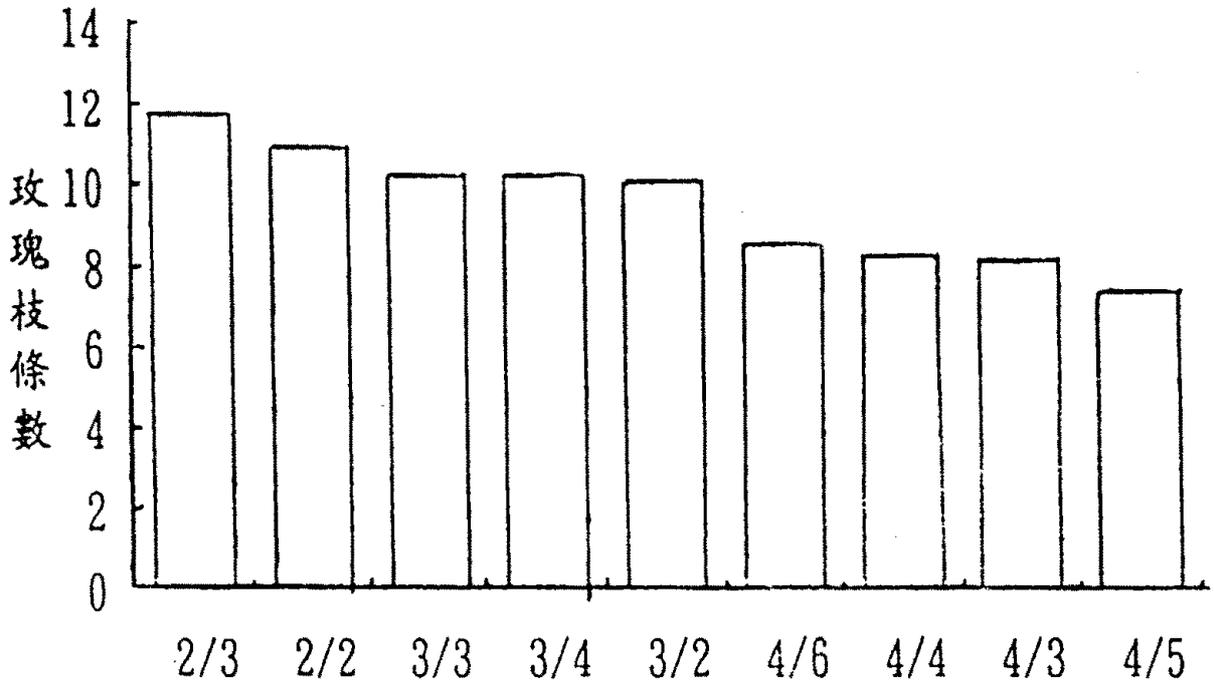
結 論

玫瑰利用優枝栽培法確可提高切花品質，尤其是切花長度平均達86公分，比一級品還多出20公分。一級品之比率達91%，每株每年約可生產12枝切花，並在約137天可以開始採收切花。玫瑰“沙蔓莎”品種優枝栽培之方式，以營養枝及切花枝比例2：3及2：2，產量較高並可較早採收到切花。在產量方面留2枝營養枝>留3枝營養枝>留4枝營養枝，留4枝營養枝在第一年的栽培，產量並沒有增加反而減少，可能是撚枝數較多較慢採收到切花或是因枝條重疊導

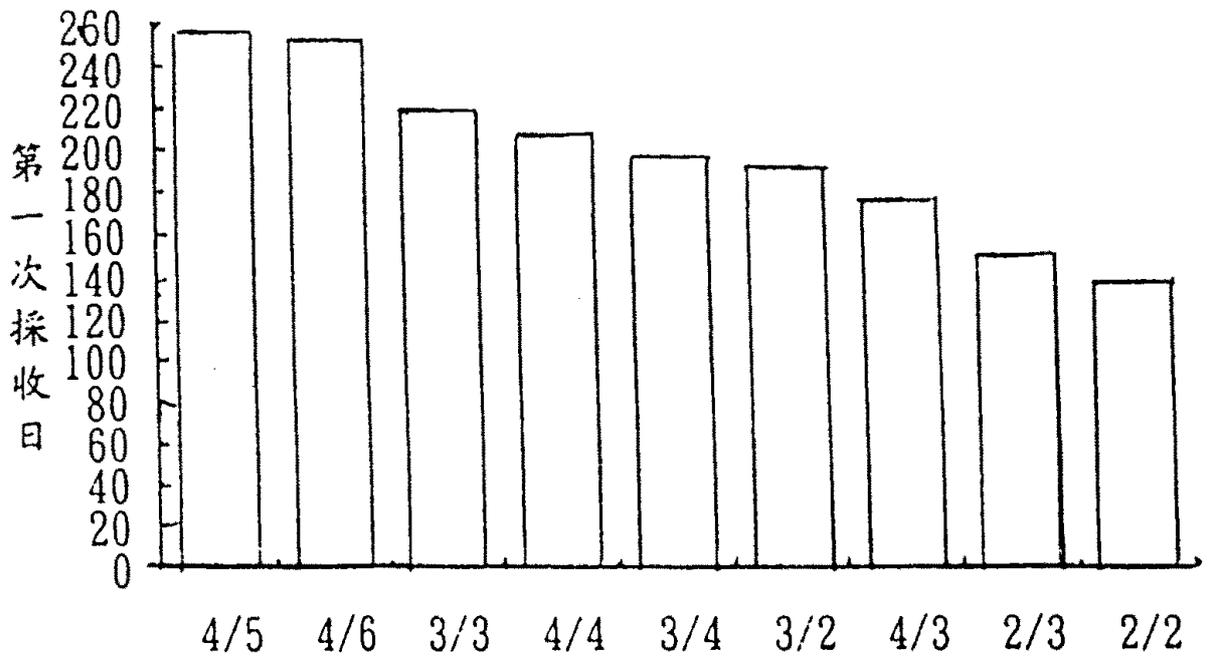
致養分消耗。

參考文獻

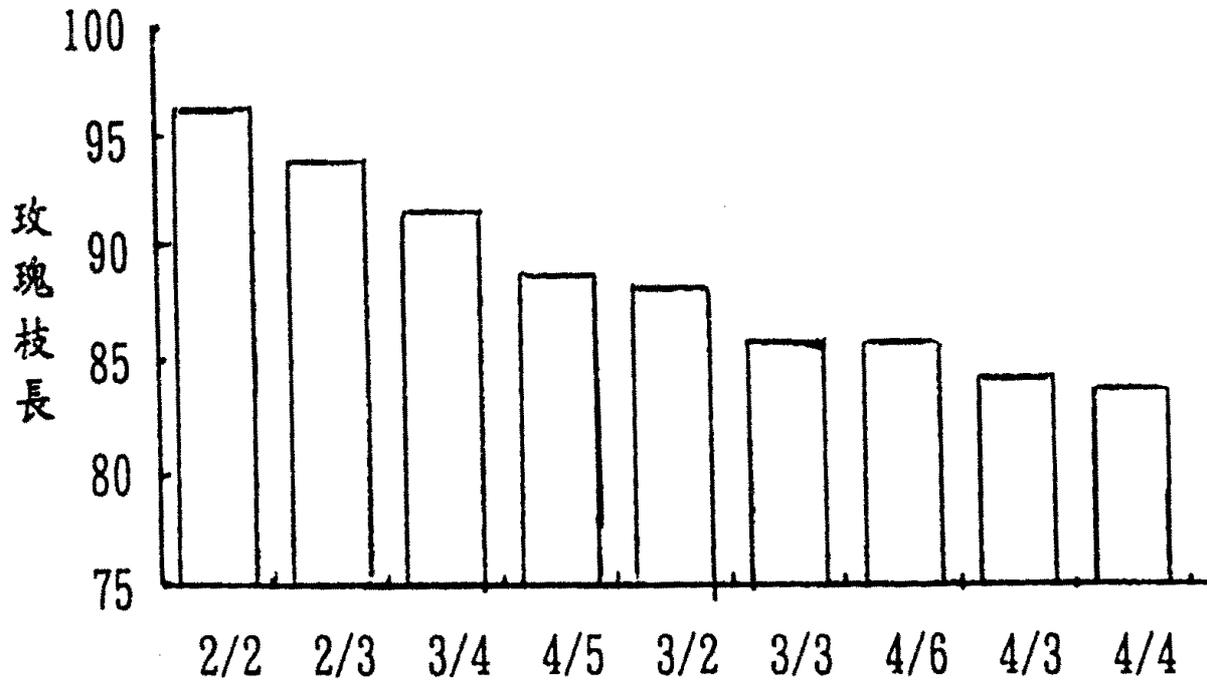
1. 郭正和 1994 台北花卉批發市場產銷年報 台北花卉產銷公司 pp205。
2. 台灣農業年報 1992 台灣省政府農林廳。
3. 朱建鏞 1987 改善玫瑰切花品質及調節產期研究 花卉生產改進討會專集 p.183~190。
4. 蘇德銓 李晔 1984 玫瑰之增產與產期調節 中國園藝 30(3)：149~164。
5. 高德錚 1989 國內外各種養液栽培法特性之比較 鳳山園藝試驗分所養液栽培技術講習會專刊 p.17~43。
6. 沈再發 林俊彥譯 1992 岩棉在園藝作物栽培上之利用 台北市七星農田水利研究發展基金會。
7. 黃肇家 1985 台灣玫瑰花品種及栽培 合歡出版社。
8. 藤田政良 平成5年 切花栽培 生產,販賣動向及技術的課題 日本新花卉特刊 158號 p.19~23。
9. 水反喜平,乾正嗣 平成5年 切花 品種動向 日本新花卉特刊158號 p.24~36。



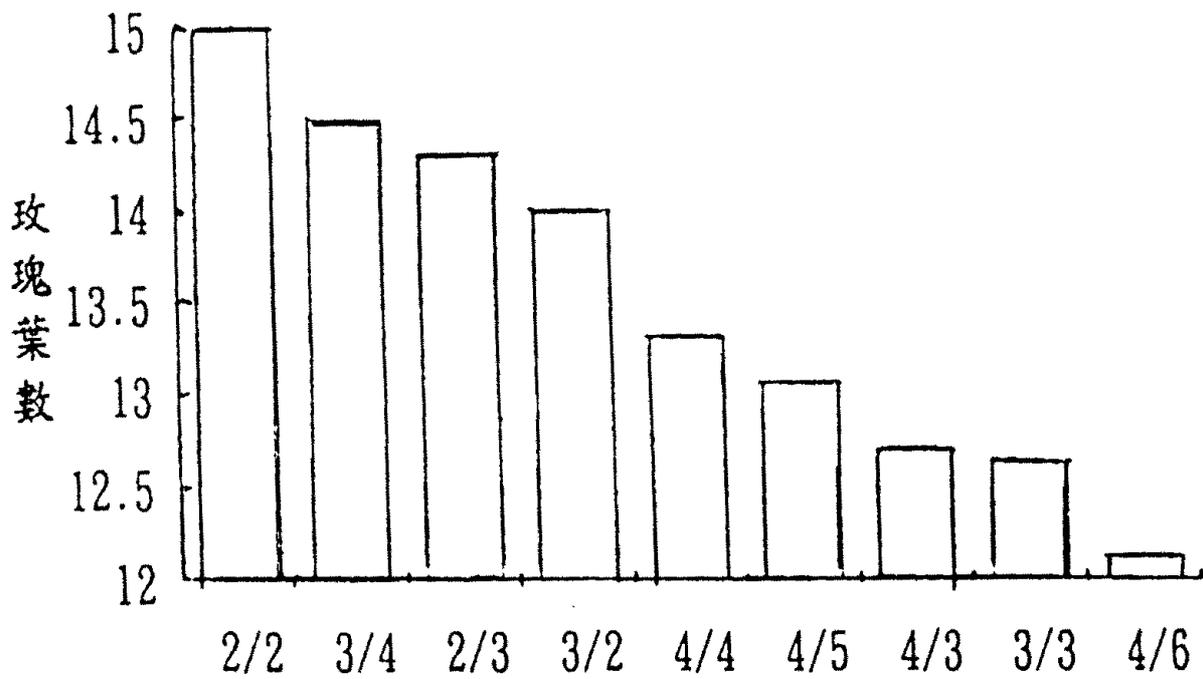
圖一 不同優枝數及切花數比例對玫瑰枝條之影響



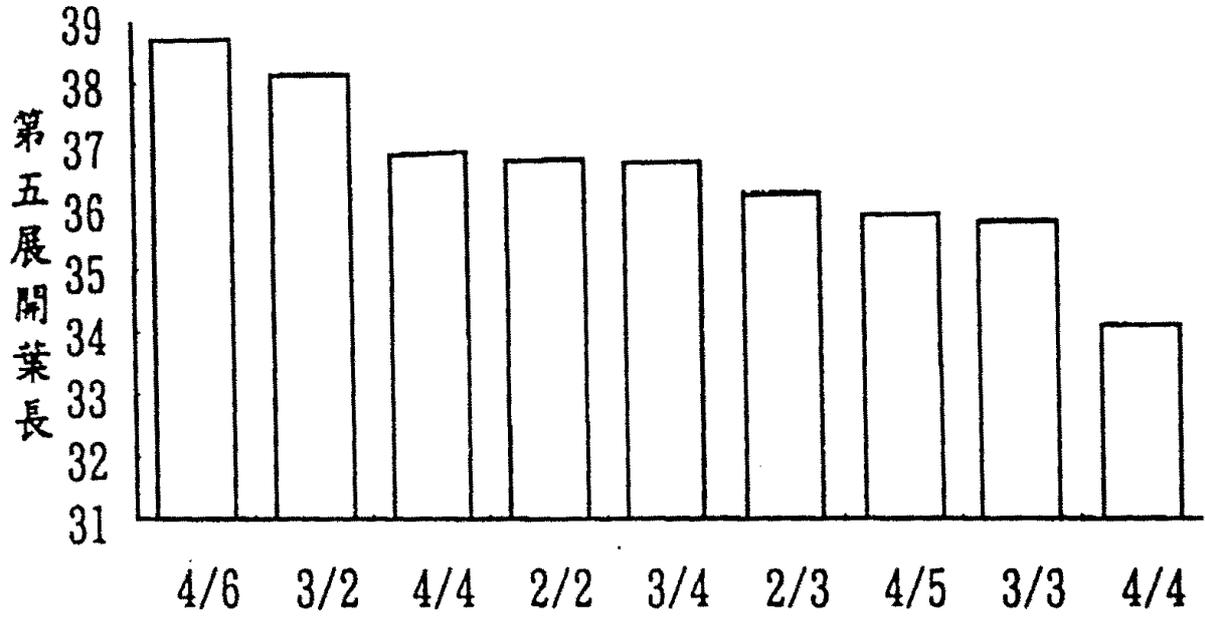
圖二 不同優枝數及切花數之比例對第一次採收日之影響



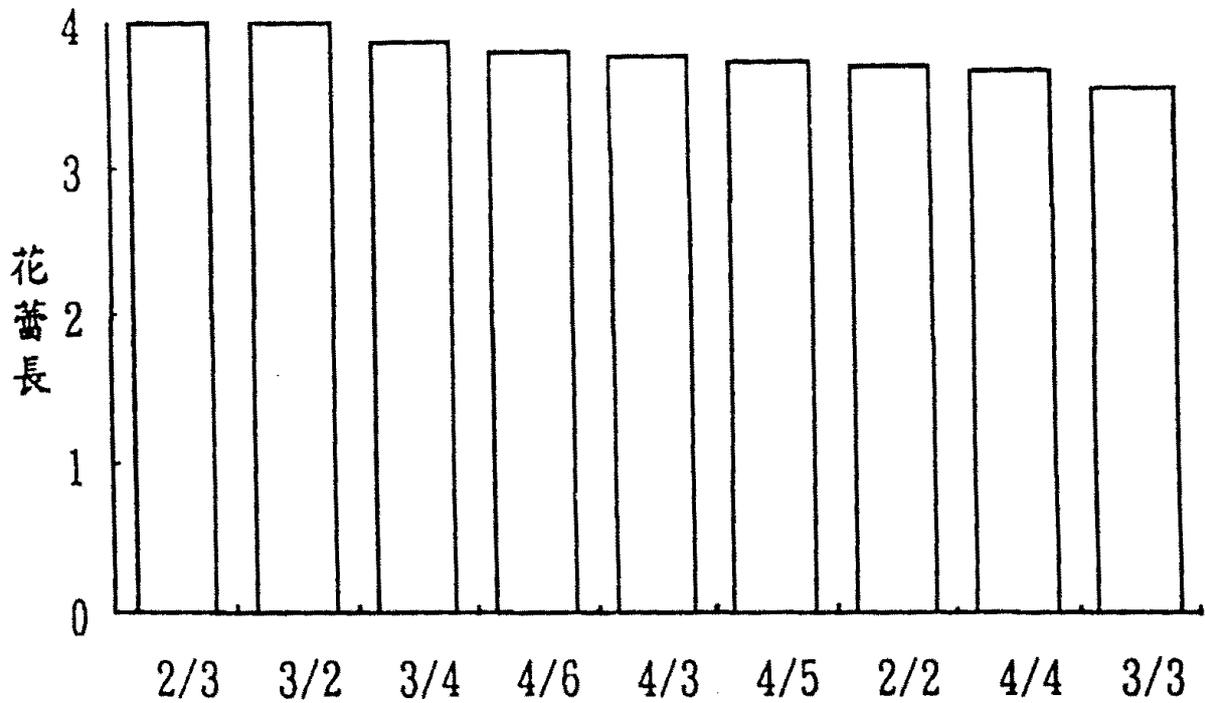
圖三 不同偃枝數及切花數之比例對玫瑰枝長之影響



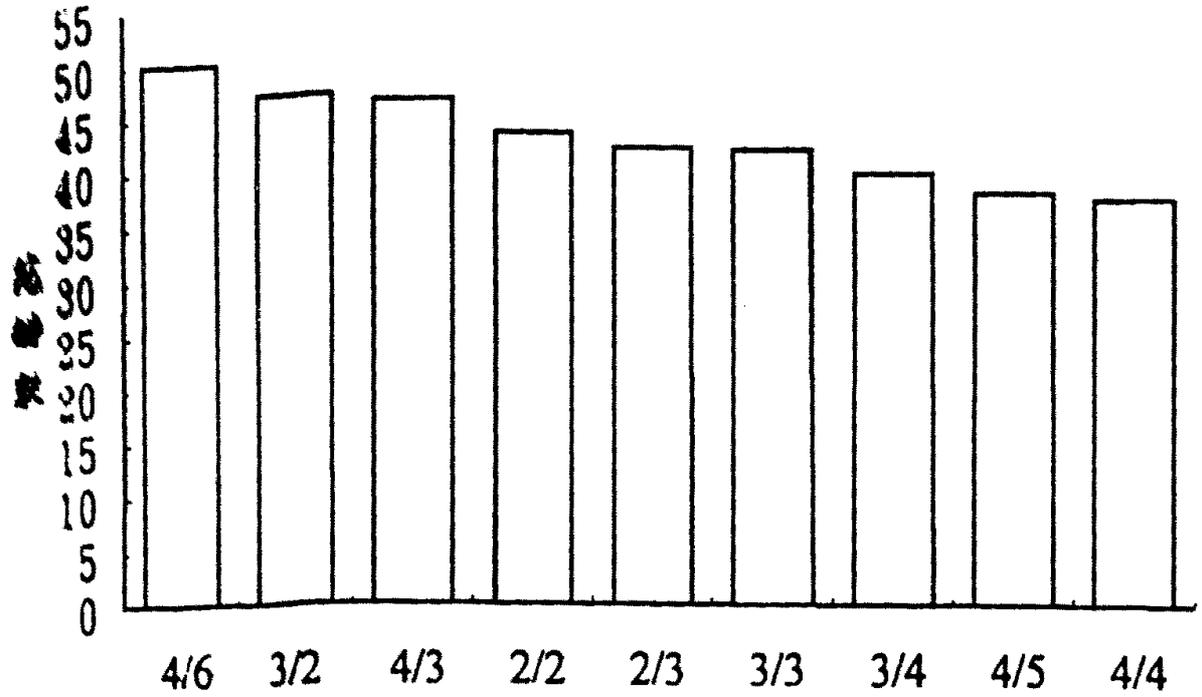
圖四 不同偃枝數及切花數之比例對玫瑰葉數之影響



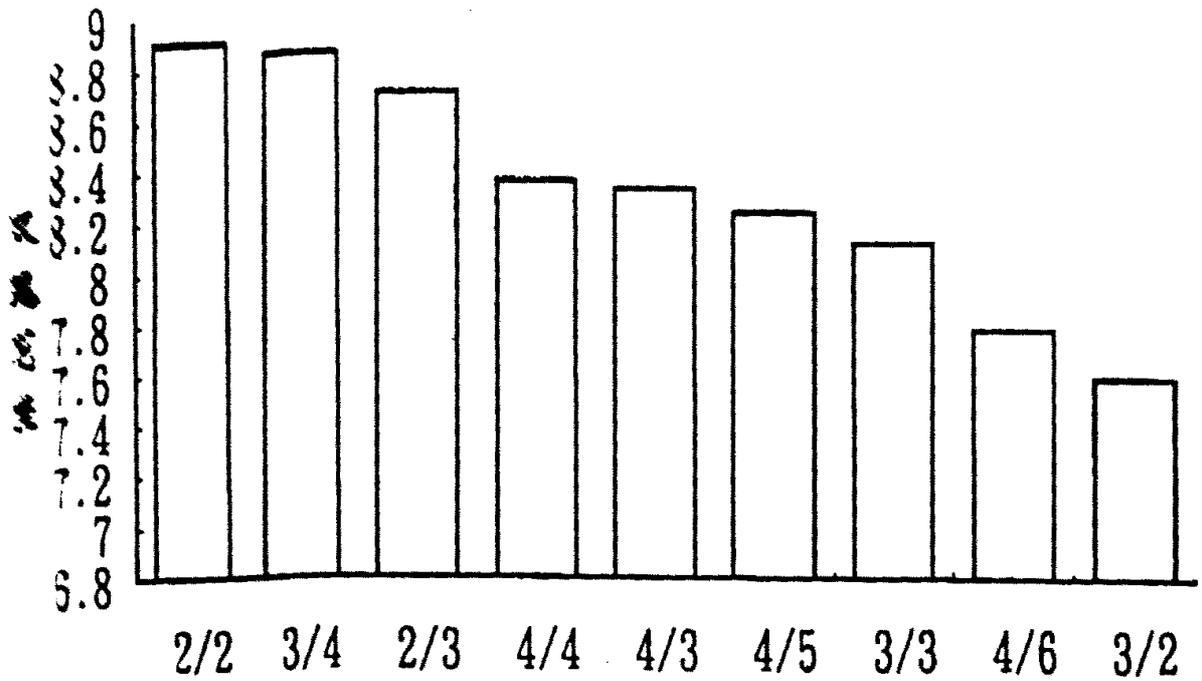
圖五 不同優枝數及切花數之比例對第五展開葉長之影響



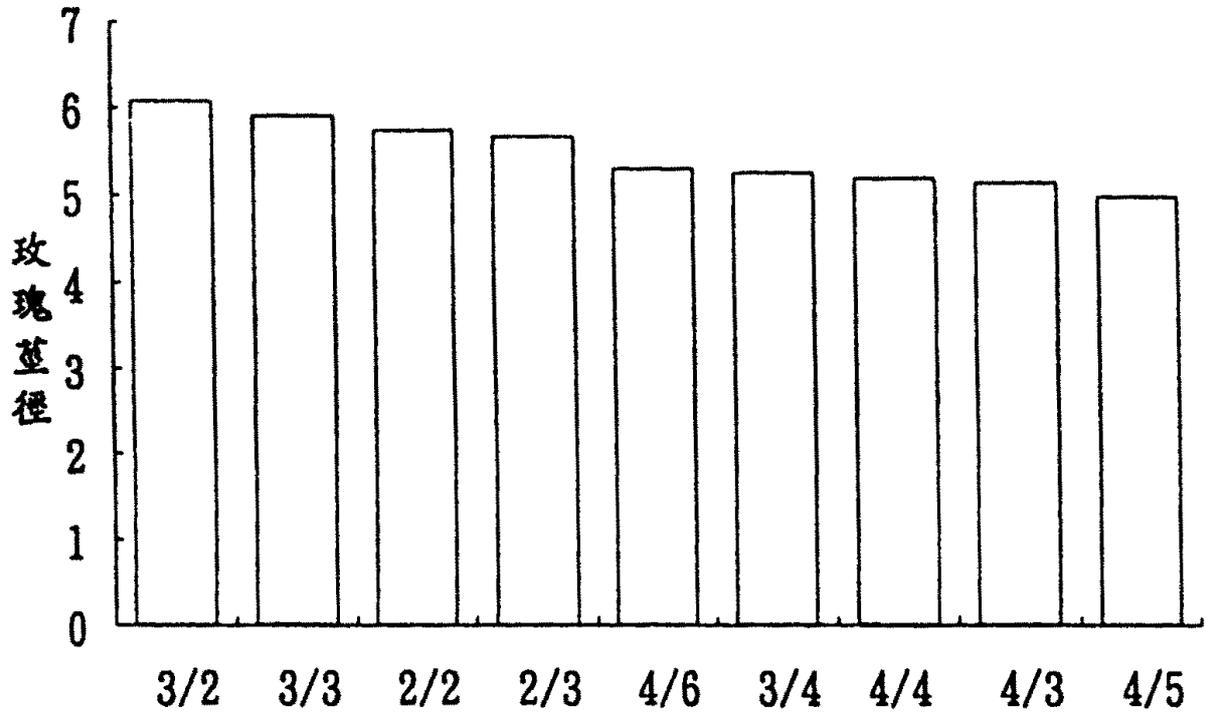
圖六 不同優枝及切花數之比例對花蕾長之影響



圖七 不同偃枝數及切花數之比例對花瓣數之影響



圖八 不同偃枝數及切花數之比例對玫瑰花徑之影響



圖九 不同偃枝及切花數之比例對玫瑰莖徑之影響