

活化休耕地—胡蘿蔔

文圖/陳葦玲

前言

胡蘿蔔(Carrot, *Daucus carota L. var. sativa* Hoffm)為繖型花科胡蘿蔔屬,一、二年生蔬菜,原產於歐洲溫帶地區及北非、西亞等地,1895年自日本引入臺灣種植。近5年來種植面積約在2,100~2,700公頃,2011年栽培面積為2,111公頃,平均每公頃產量

49,535公斤,主要栽培地區為臺南市(764公頃)、雲林縣(705公頃)及彰化縣(603公頃), 三縣市佔全台種植面積達98%。除產地集中外,產期亦集中,屬冬季裡作作物,每年12 月到隔年2月自彰化、雲林開始採收,3~4 月則主要由臺南地區提供,5月份後則須以 冷藏品陸續供應市場所需。

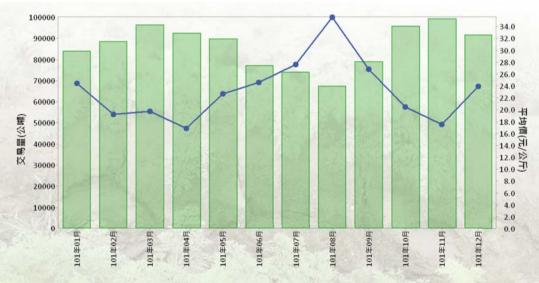


圖1.2012臺灣地區胡蘿蔔市場交易量及平均價格 (資料來源:蔬菜農情交易網)

產業現況

胡蘿蔔外銷產業近5年平均出口量約 10,936.8公噸,主要為生鮮或冷藏產品, 極少量為冷凍。101年胡蘿蔔出口量初估 為8,980公噸,較100年14,972公噸,減少 40%,主要外銷市場以香港和日本為主,其 次為加拿大、馬來西亞及新加坡等地。出口 到當地後可送往加工場、超市、大賣場或傳 統市場利用及販售。在市場價格和生產成本 方面95年至99年市場平均價格每公斤維持 於10.6元至15.0元,高於生產成本3.46-3.59 元,生產者有合理之利潤。



表1.97~101年胡蘿蔔出口量及主要輸出國

年度	97	98	99	100	101	主要輸出國
出口量 (公噸)	13,457	7,849	9,426	14,972	8,980	日本及香港

資料來源:海關進出□資料整理統計

栽培環境

- 温度:胡蘿蔔屬冷季蔬菜,種子發芽適溫 15~25 ℃,高於35 ℃則發芽率低,生長 適溫為16~23 ℃,28℃以上根部生長緩 慢,著色不良且表面粗糙;但若低於12 ℃亦影響根部著色目促使抽苔開花。
- 2. 光線:對光線條件要求較高,光線不足則 葉片狹小、葉柄細長,尤其在肉質根肥 大期若過度密植或雜草遮蔽等都會造成 低產錯或品質不良。此外,胡蘿蔔為長 日型植物,超過14小時以上的長日照會 促使開花。
- 3. 土壤及水份:胡蘿蔔根系發達,因此深翻土地對促進根系旺盛生長和肉質根肥大非常重要。土層深厚、排水佳之砂質壤土,pH5.5~7.5較為適宜。較佳的土壤濕度為土壤最大持水量的60~80%,若生長前期水分過多,地上部生長過旺,會影響肉質根膨大生長;若生長後期水分不足,則根不能充分膨大,致使產量降低。過於粘重的土壤或施用未腐熟的基肥,都會妨礙肉質根的正常生長,產生畸形根、裂根、鬚根及瘤目增加(圖2)。

栽培管理方法

1. 整地與播種:選地時須注意前作物(茄科、瓜類)有否發生根瘤線蟲,較輕微土

- 地應先行土壤消毒。8~9月為播種適期,播種前精細整地,避免成塊的土壤及未腐熟完全的有機質肥料,並宜作高畦以利排水。行距25公分條播或按15公分之株距點播均可,然後輕輕覆土,再行灌溉。種子播種深度約3公分,每公頃種子約需9公斤。
- 2. 間拔與除草:分二次於發芽後本葉二枚時行第一次間拔,第二次在本葉四枚時(約發芽後40天),每株距留一株,株距10公分。採三角型方式留株,以增加單位面積株數,並利植株正常發育。此外,胡蘿蔔幼苗期生長緩慢,雜草生長迅速。及時除草是保證苗全苗壯的關鍵。一般結合間苗進行中耕除草,亦可用除草劑滅草。播種後同時施用雜草抑制劑(參照植物保護手冊http://www.tactri.gov.tw/htdocs/ppmtable/及出口國農藥殘留標準規範)均匀噴施於畦面,以防除雜草,生育期間並配合中耕除草。
- 3. 施肥管理:中部主要胡蘿蔔產區土質質地較粗,肥分易流失,農友以往習慣多施氮肥提高產量,但過量的氮肥易造成裂根且貯藏壽命較短,應利用分施肥料,後期以鉀肥較高之複合肥取代台肥一號,並在播種後50天内施完全部肥料,之後若不足則視需要再追葉肥即可。此



外,施用未腐熟的基肥,會妨礙根正常生長,產生畸形根。三要素推荐量(公斤/公頃) 為氮素: 180-250、磷酐: 120-180、氧化鉀: 120-180。

整地前每0.1公頃酌量施入堆肥2,000公斤,或以台肥複合肥料1號(20-5-10)80公斤代替全面撒施後耕入土中,整平或作畦後播種。播種後40~50天一追,施用複肥5號(16-8-12)或43號(15-15-15-4)20公斤/0.1公頃,施於株間(平畦)或畦間(作畦),施肥後覆土。播種後65~70天二追,配合中耕培土,施用複肥5號或43號40公斤/0.1公頃。

- 4. 水分管理:胡蘿蔔在本葉2~3片時,根部開始迅速發育,此時若缺水,則肉質根瘦小而粗糙,品質差,但若供水不匀,則易造成裂根,應避免土壤水分過份乾溼。採收前應避免灌水,否則將影響將來的貯藏品質。
- 5. 培土:在種子發芽後40-50天内輕度中耕培土。65-70天時,根部進入肥大期,則需培土至根肩處。中耕培土前可同時配合施追肥。
- 6. 病蟲害管理:胡蘿蔔常見病蟲害發生種類及防治時期如圖3,相關防治藥劑請參考農委會農業藥物毒物試驗所所編印之『植物保護手冊』(http://www.tactri.gov.tw/htdocs/ppmtable/),並隨時更新輸出國制訂之農藥殘留量種類和容許量公告資料。
- 7. 採收與採後處理:一般五时群品種在發 芽後100~120天即可採收。供鮮銷者



圖2. 胡蘿蔔畸形根裂根(下)、瘤目(中)及鬚根(上)



圖3. 施肥過多土壤畦面長滿青苔

留8cm左右葉梗,冷藏或外銷者不留葉梗。剔除太小、分叉、畸型、裂根者。 胡蘿蔔最佳儲藏條件是0 ℃、相對溼度 95~100%,若冷藏條件得宜,可儲藏6個 月以上。

此外,為穩定外銷日本胡蘿蔔農藥殘留 及品質標準,農糧署自98年設置輸日胡蘿 蔔外銷專區,建立一致性的安全栽培管理體 系,目前全台生產面積約350公頃。以契約 生產、導入生產履歷、加強農藥殘留檢驗及 辦理教育訓練為主要工作要點。



生育日數		1	0	2	0	3	0	4	0.	E	50	(50	7	0	8	0	9	0	1	00	1	10	1	20	13	80
	生育初期					中期				肥大期							採收期										
生育期						Y																					
	•)																						
白粉病																V											
白絹病																Y											
黑葉枯病														V													
根瘤線蟲	V																										
切根蟲	V						•																				
甜菜夜蛾						V.																			•••	• •	
斜紋夜蛾							• •	• • •			• •					V		•••		•••		•••	• •	••	•••		
番茄夜蛾				THE RESERVE		• •	• • •			••					V											• •	
擬尺蠖						• •	• • •	•••	•••	••	•••	•••	•••	• • •	•••	•••	•••		• •							• •	

註:1. 主要病蟲: 次要病蟲

2. ••••• 發生輕微; _____ 發生嚴重; ▼防治時期

圖4. 胡蘿蔔病蟲害發生及防治時期表(資料來源:蔬菜病蟲害綜合防治專輯)

栽培品種介紹

臺灣胡蘿蔔品種主要有'新黑田五寸'、'五寸'、'向陽2號'及'理想'等,外銷胡蘿蔔品種以『向陽二號』為主,該品種特色為整齊度高、大小適中(長約20cm,重量約250g),其根色澤鮮豔,質地細緻、纖維質

較少且甜度高,可生吃亦可熟食。但近年來向陽二號良率漸低,契作單位與外銷客戶開始選擇新品種如A652、A550、A230、A709在臺契種,其中前三個品種外型良好、口感佳且栽培及貯藏後良率高,栽培面積逐漸增加。







圖5. 胡蘿蔔主要外銷品種-向陽二號(左)及顏色多樣化的胡蘿蔔品種(右)

外銷胡蘿蔔採後處理流程

- 採收與除葉:外銷胡蘿蔔生育至品種特有大小即可採收,雖有開發一畦二行自走式胡蘿蔔收穫機,但目前仍多利用人工採收,採收時同時除去地上部,並初步淘汰不合外銷規格、畸形、裂根、分叉等植株。採收後胡蘿蔔集中於太空袋運回採後處理場(圖6~9)。
- 清洗:自田間運回之外銷胡蘿蔔先經過3 回水柱沖洗手續,沖洗時不斷翻滾以充 分洗淨,之後浸泡於1℃水槽中隨即分級 (圖10~14)。
- 3. 分級與裝箱:主要外銷規格可分為 S(100~150g)、M(150~200g)、

- 1L(200~250g)、2L(250~350)及 3L(350~450g),利用自動選別機二次淘 汰不合規格商品並將胡蘿蔔分送到不同 規格包裝線上。目前包裝為10公斤裝, 紙箱内套塑膠袋,扣除紙箱重量精秤後 封箱(圖15~20)。
- 4. 預冷:裝箱後於大型冷藏庫中以1℃進 行24小時之預冷(圖21),以將田間熱去 除,並降低呼吸熱。
- 装櫃:胡蘿蔔外銷通常以40呎冷藏櫃進行裝櫃,每櫃約裝載25公噸,約可裝運 2,500箱1公斤裝胡蘿蔔,裝櫃時櫃體上 部宜預留對流空間。





圖6. 田間採收目前仍以人工為主



圖7. 除去地上部



圖8. 初步淘汰不合規格產品



圖9. 集中於太空包運回



圖10. 胡蘿蔔清洗前



圖11. 三道水柱清洗





圖12. 水柱清洗時配合翻動



圖13. 通過水柱清洗後外觀



圖14.1℃冷水槽浸泡



圖15. 分級,可分為S、M、1L、2L及3L



圖16. 自動化折紙箱機



圖17. 不同規格包裝線





圖18. 紙箱内先套塑膠袋再裝箱



圖19. 秤重,10公斤/箱



圖20. 堆疊於巧固架



圖21.1℃預冷24小時後即可裝櫃