



對Cherry而言，花梗長度以電石處理花徑最長，其次為SNA 5ppm，再次為益收處理。花徑大小及花苞片數則以SNA 5ppm處理最佳，其次為益收處理，再次為電石處理。對Denise而言，花梗長度及花徑大小則以電石處理最大，其次為益收處理。



擎天鳳梨

對Wittum品種而言，以益收(1000及2000倍)及電石0.5%藥劑較佳，處理後開花率達100%，其次為電石1%藥劑處理後開花率達66.6%；SNA及對照組處理皆不開花。但花梗長度、花徑大小及花苞片數則以電石較益收處理為佳。



電石處理VS對照(Cherry)



處理時將溶液倒入葉杯，花芽從葉杯出

結 論

由試驗結果得知，益收處理對上述品種的催花率最高，其次為電石 0.5%、10%，SNA處理催花率低。但催花後花朵品質，則以電石處理較佳，但葉片有白色粉狀，不易清除，影響商品價值。而益收處理花朵品質稍差，但仍具有商品價值。所以觀賞鳳梨催花處理除了使用乙炔水溶液，仍有必要繼續加以探討，以便能夠找出催花率高、且植株及花朵品質皆佳的方法。



對Poelmanii而言，仍以益收(1000及2000倍)藥劑較佳，處理後開花率達100%；其次為電石 0.5及1%藥劑處理後開花率達75%；對照組處理開花率50%；SNA10ppm處理開花率達25%，SNA5 PPM 處理不開花。花梗長度、花徑大小及花苞片數以電石及SNA10ppm處理較佳，其次為益收處理。