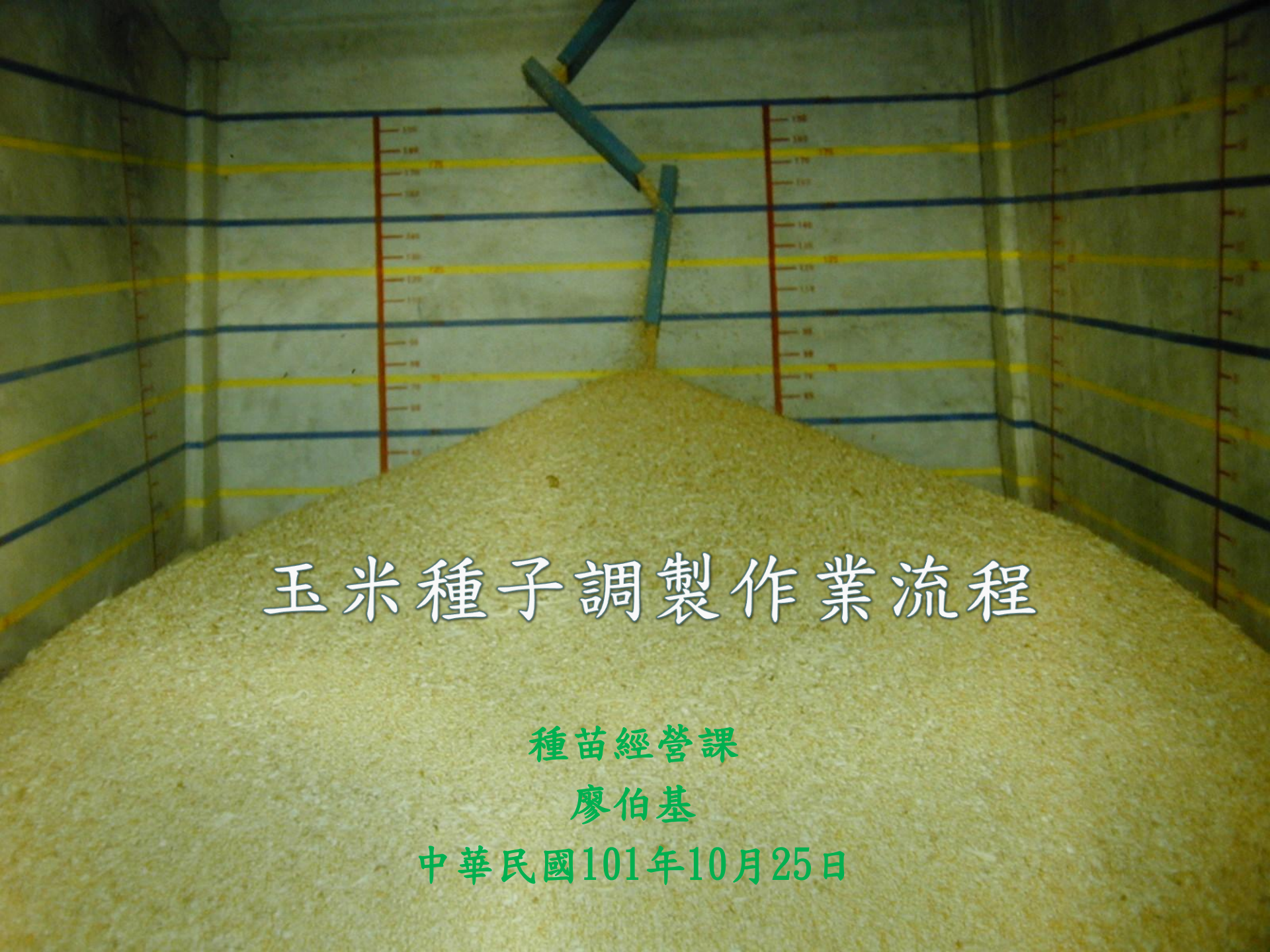


玉米種子調製作業流程

種苗經營課

廖伯基

中華民國101年10月25日

玉米種子調製標準作業流程

準備工作

↓

過磅驗收及進倉乾燥

↓

種穗乾燥和紀錄

↓

玉米種穗脫粒

↓

種粒乾燥和紀錄

↓

種子精選及大包裝

調製作業流程圖



種穗乾燥



種子脫粒



種子選別與分級



種子拌藥



種子小包裝



種子儲存

種子調製前置作業

1、於採收前10天工廠廠區全面噴灑殺蟲劑。
2、於採收前3天玉米作業線再噴灑殺蟲劑一次。
3、玉米作業線所有機器設備作保養及試運轉。
4、乾燥倉房、脫粒廠房、種子篩選機、輸送機及提昇機等設備清潔工作。
5、依據生產計劃書內容申購所需乾燥用柴油，於調製作業前放入儲油槽中。

種穗進倉



產地驗收及過磅



卸貨及進倉



進倉乾燥

種穗進倉前置作業



進倉前撿除異品種及不良種穗



異品種



不良穗

種穗乾燥

溫度設定為40℃ ；間接加熱



斜角設計防止種穗滑動
及提高出倉作業效率



每倉容量最高20,000公斤

乾燥設備

採用全自動柴油燃燒系統





熱風發生裝置；熱能供給能力：0~60℃

儲油槽-柴油

溫度及水分測定

乾燥期間隨時監測乾燥倉溫、濕度及種子水分變化



監測倉溫變化



每3小時進行取樣作水份測定

水分測定及紀錄

進倉乾燥後每3小時測定一次種子水份含量



樣品種子250公克；二重複



SB-900型水分檢測器

種穗出倉脫粒

乾燥至種子水份含量18%以下時出倉脫粒
（水分過高脫粒不完全；水份過低易造成種子酮裂）



種穗脫粒作業



輸送設備



種穗脫粒前再一次撿除
不良種穗

種穗脫粒作業



觀察脫粒率及回收
脫粒不完全之種穗



美國 WESTERM MODEL
2A玉米種子脫粒機
（作業能力5000KG/hr）

玉米粒再乾燥作業





脫粒後種子水份含量約15%

玉米粒經再乾燥至水份含量10%以下始進行精選作業

種子精選

乾燥後種子經風選、篩選、分級、大包裝。



種子選別機



大包裝作業線

大包裝種子堆棧作業

每包40公斤裝；每棧板25包計1000公斤



按批號堆棧



大包裝成品

申請種子檢查

是項種子檢查係由國內ISTA認證實驗室進行，合格種子發給檢查合格證明。

檢查項目：

1. 純潔種子（%）
2. 其他種子（%）
3. 無生命雜質（%）
4. 水分含量（%）
5. 發芽率（%）

合格種子條件：

1. 種子淨度97%以上。
2. 水分含量12%以下。
3. 發芽率85%以上。

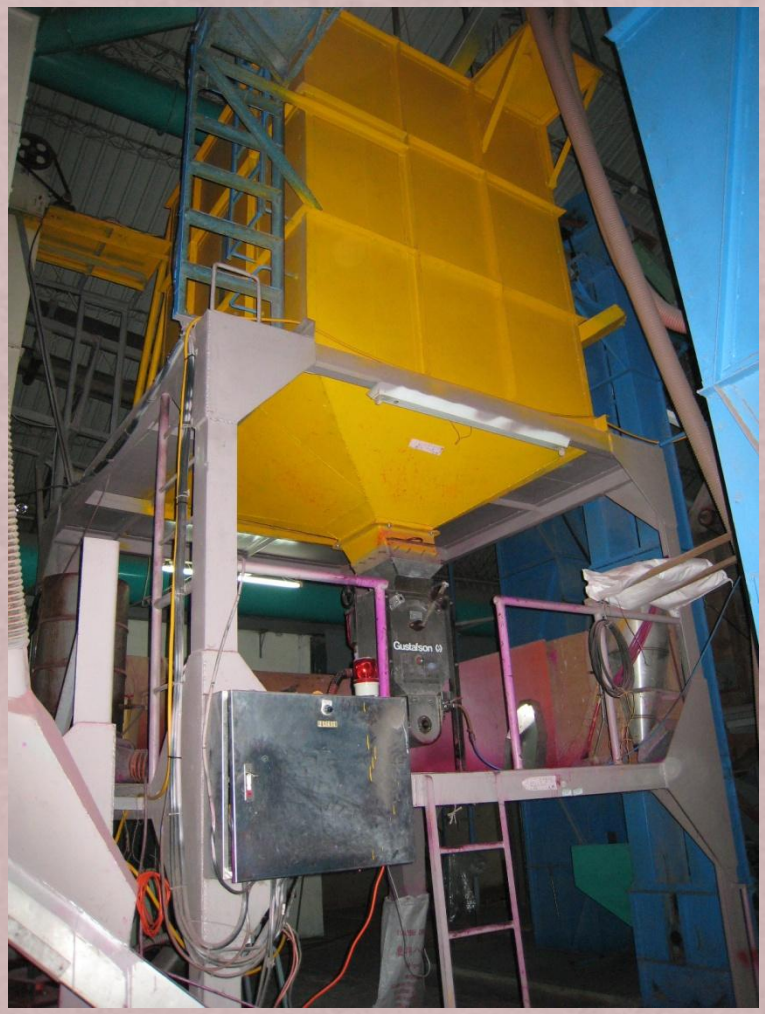
種子拌藥-種子小包裝前



藥劑名稱：35%Apron. WP



滅達樂2克水8毫升/公斤種子



種子拌藥設備

親本種子拌藥



拌藥機



親本種子人工拌藥



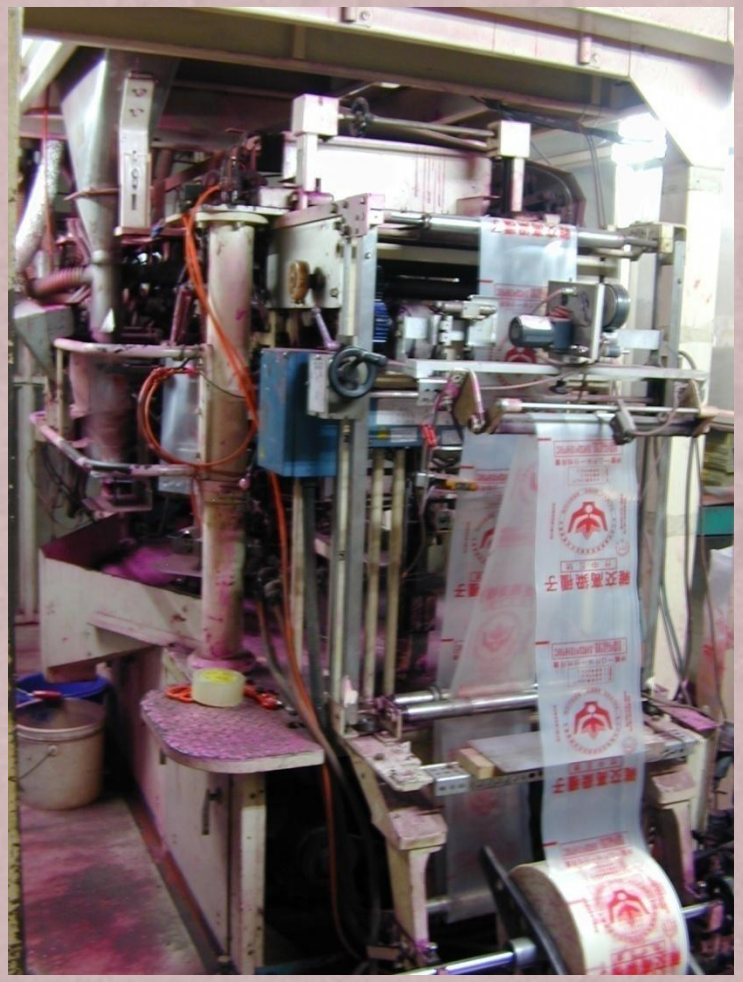
日曬乾燥至水份含量12%以下

種子小包裝作業

流程包括:計量→裝填→裝箱
→過磅打印→堆棧
→儲藏等。



全自動種子小包裝機



每小時作業能力:1500公斤（每包2.5KG）

種子小包裝作業



裝箱



過磅及打印
（包裝日期及批號）

種子小包裝作業



堆棧（每棧板48箱1200KG）



出貨或送往冷藏庫儲藏

種子品質標示

1. 水份含量12%以下
2. 淨度97 %以上
3. 發芽率85 %以上



種子檢驗合格標章



每箱25公斤一公頃播種量

種子儲藏

儲藏溫度以華氏溫度+相對濕度不超過100為宜。



進倉儲藏



溫度:9-10℃
相對溼度：50%以下


報告完畢
敬請指教