

# 盆花火鶴設施栽培 及生產流程的建立

文/圖 黃雅玲



## 前言

盆花火鶴在夏季高溫及冬季低溫種植時，常會影響盆花品質、生產週期，進而影響產品價格及農民收益，因此本試驗擬探討不同設施栽培及肥料施用對盆花火鶴生長及品質的影響，以建立盆花火鶴高品質的栽培模式，提高花農產值及收益；另一方面，建立盆花火鶴生產流程，藉以穩定國內消費市場的供貨需求。

## 設施栽培試驗

本試驗利用水牆溫室及網室設施，以及配合不同肥料配方栽培盆花火鶴，探討對植株生長、抽花性及成盆效率的影響。試驗材料為荷蘭Anthurum公司的商業品種～曼德拉 (*A. andreanum* 'Madural')。試驗方法為利用盆花栽培最佳介質比例(椰塊：泥炭土 = 3 : 1)，探討不同肥料配方施用(A配方.N : P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> : K<sub>2</sub>O = 15% : 10% : 15% ; B配方.N : P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> : K<sub>2</sub>O = 15% : 30% : 15% ; C配方.N : P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> : K<sub>2</sub>O = 8% : 12% : 24%)，達到最佳成盆效果，本試驗共5種處理 [ A配方 ; B配方 ; C配方 ; A配方(單週) + B配方(雙週) ; A配方(單週) + C配方(雙週) ]，每處理3重複，每重複10株。施肥及澆水頻度為每週各1次。調查項目包括植株園藝性狀(植株高度、最大葉長、最大葉寬、花梗長、花苞片直徑、抽花率等)。

## 試驗結果

盆花火鶴「曼德拉」利用溫室及網室栽培，在整體試驗結果而言，溫室栽培外觀品質(包括植株生長、葉色、花苞片品質)優於網室栽培(圖1)。植株園藝性狀方面，株高除網室A配方植株較矮，其他無明顯差異；在葉長方面，溫室栽培無顯著差異，網室栽培則以C配方、A+B配方及A+C配方較佳；在葉寬方面，溫室栽培則是B配方及A+B配方優於其他處理，網室栽培為A+B和A+C為佳。花苞片寬度方面，目前溫室栽培花梗長度以C配方及A配方較佳，可達18.78~19.98公分；花苞片寬度以C配方、A配方及A+B配方較佳，可達4.99~5.33公分。網室栽培花梗長度以A配方、B配方及A+B配方較佳，可達17.59~17.90公分；花苞片寬度以B配方、A+B配方及A+C配方較佳，可達4.63~4.91公分。開花數方面，曼德拉利用溫室栽培及網室栽培，明顯網室的開花期較溫室提早，其中溫室栽培以B配方及C配方較佳，可達3.23~3.33朵；網室栽培以C配方、A+B配方及A+C配方較佳，可達4.03~4.17朵，但花苞片品質仍以溫室較佳(表1)。

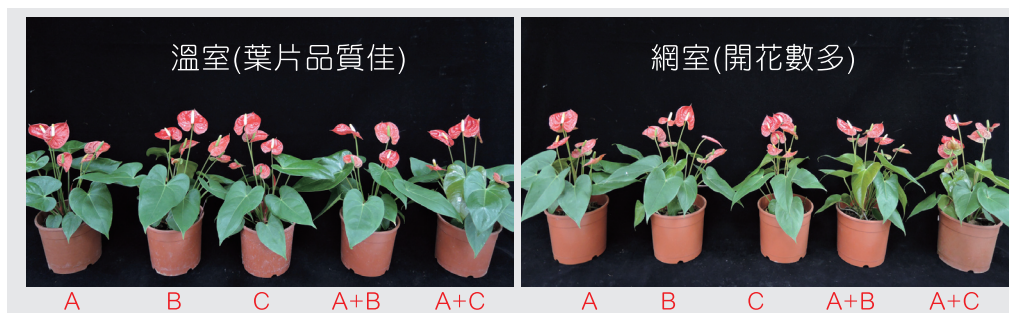


圖1. 不同設施栽培及肥料施用對盆花火鶴「曼德拉」成盆品質的影響

表1. 不同設施栽培及肥料施用對盆花火鶴「曼德拉」植株園藝性狀的影響(2016年)

單位：公分

設施	肥料處理	株高	葉長	葉寬	花梗長度	花苞片寬度	開花數
溫室	A	25.8 a	12.5 a	8.4 bc	18.7 ab	5.1 ab	4.8 c
	B	25.5 a	12.2 ab	8.7 a	18.0 bc	4.9 bcd	5.2 bc
	C	24.9 ab	12.1 ab	8.2 c	19.9 a	5.3 a	4.8 c
	A+B	25.2 ab	12.3 ab	8.5 ab	17.8 bc	4.9 abc	4.7 c
	A+C	25.0 ab	12.3 ab	8.3 bc	18.0 bc	4.8 bcde	4.8 c
網室	A	24.3 b	11.7 c	7.9 d	17.7 bc	4.6 de	5.9 a
	B	25.3 ab	11.9 bc	7.7 d	17.5 bc	4.6 cde	5.7 ab
	C	24.9 ab	12.3 ab	7.8 d	17.4 c	4.5 e	6.0 a
	A+B	25.1 ab	12.1 ab	8.2 c	17.9 bc	4.9 bcde	5.9 a
	A+C	25.3 ab	12.3 ab	8.2 c	16.8 c	4.6 cde	6.0 a

### 盆花生產流程的建立

本試驗於2016年3月份從荷蘭進口種苗，種植於3吋盆中；2個月後(5月10日)更換5吋盆。種植4個月後(9月23日)開花數需達3支以上，6個月後(11月23日)開花數需達5支以上。因此，從進口種苗種植至開花數達3支以上，約需6個月；達5支以上約需8個月。此時，盆花已具商品性(圖2)。



圖2. 火鶴盆花生產流程的建立

### 結語

溫室設施栽培外觀品質優於網室栽培，開花數以網室栽培為多，但花苞片品質則以溫室栽培較佳，後續擬進一步觀察盆花成盆品質；不同肥料試驗結果，植株生育上目前以A+B配方較佳，其次為A+C配方。未來擬繼續探討火鶴盆花栽培管理模式，對植株成盆效率的影響，以期建立最佳的量產流程技術，未來配合本場新品種推廣，將可促進未來火鶴盆花市場的發展性。