

切花用紙箱摺箱機械 研發及應用現況

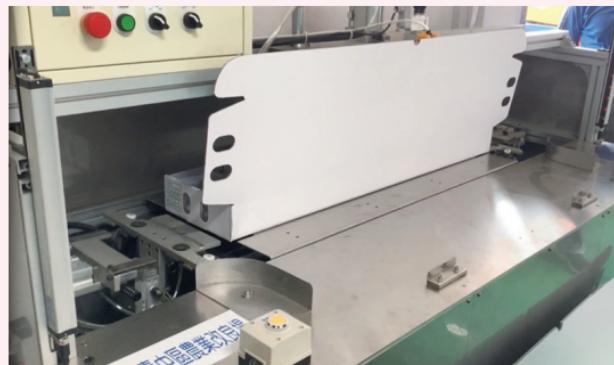
文圖 / 張金元、田雲生

文心蘭裝箱運輸所使用的容器為平版型紙箱，原為一片瓦楞紙板，使用時才由人工摺成立體箱盒。為能在有限的時間內完成，農忙時期人員須另找時間預先摺立紙箱囤放，以加速出貨作業效率，導致工時延長，且疲勞容易造成肩頸勞動傷害。

為減輕人員辛勞，提高作業效率，本場研發平版型紙箱的摺箱機，可將一片瓦楞紙板自動摺成立體狀的長方形紙箱，提供文心蘭切花採後裝箱作業用。原本人工摺箱需要經過 8 個摺曲步驟，才能完成 1 個紙箱；使用摺箱機後，人員只要將紙箱放入機器，即可自動將紙箱摺好。運用此機器除可減低現有人員需找閒暇時間加工摺立紙箱，可減少農忙後又持續摺箱所造成的過度勞動傷害，同時也避免工作場域囤積紙箱，造成活動空間的擁擠不便，而農產業自動化亦提高生產力，維持競爭力。本項平版型紙箱之摺立結構成果已取得我國新型專利（證號 M601722），相關資訊請洽本場農機研究室張金元助理研究員，電話 04-8524204。



▲人員運用空閒時間摺立紙箱囤放，且摺箱工作程序複雜，辛苦又費時



▲自動化摺立平版型紙箱，省工又安全