



▲ 電動鼓風噴霧機於葡萄園作業情形，鼓風系統將霧化藥液吹送至棚架冠層各部位，提升植株葉幕層之覆蓋均勻度，適用於葡萄等棚架型果樹之植物保護作業

機具優勢

1. 降低碳排放量：傳統鼓風噴霧機多採用柴油引擎作為動力來源，因燃油燃燒過程中排放溫室氣體。電動鼓風噴霧機每小時碳排放量約為 1.23 至 2.77 公斤 CO_2e ，較傳統柴油機具約為每小時 14.94 公斤 CO_2e ，碳排放量可降低 81% 以上。
2. 降低噪音與提升作業舒適性：柴油引擎運轉時噪音達 112 分貝以上，長時間暴露在高噪音環境下，操作者有造成聽力負擔與職業危害之風險；電動化施作後之機具運轉噪音降低至約 90 分貝以下，大幅改善作業環境噪音，提升農友操作舒適性與安全性。
3. 獨立動力系統穩定性高：本機採用行走、鼓風及噴霧三套獨立馬達驅動，不受單一引擎負載變化影響，在行走與噴施作業過程中可維持穩定風量與噴霧壓力，使藥液噴灑更加均勻，提高植物保護作業品質。
4. 四輪驅動與四輪轉向設計：具備四輪驅動與四輪轉向功能，具備優異的機動性能，最小轉彎半徑約 2 公尺，可於果園狹窄行列間靈活轉向及迴轉，提升田間作業效率。