機具優勢

1. 電動化驅動降低作業負擔：本機採用電動驅動系統，具低噪音、低振動及操作舒適等特性，操作過程無廢氣排放，可改善作業環境兼顧節能減碳效益。
2. 雙圓盤均勻撒布設計：施肥系統採雙圓盤同步撒布，可依施肥需求調整圓盤轉速與撒布量，提高肥料分布均勻度，減少局部過量或不足情形。
3. 穩定供料提升作業品質：機體配置具撥料片之輸送帶結構及防止肥料架橋之振動裝置，可維持肥料穩定供料，避免堵塞問題，提升施肥作業穩定性。



▲肥料經輸送系統穩定供料至雙圓盤撒布裝置，利用離心力均勻拋撒至作物側，可均勻撒施於作物行間，提升施肥效率與品質

4. 機動性佳適合果園環境：採後輪驅動、前輪轉向設計，最小迴轉半徑爲 2.3 公尺，可於果園及狹窄田區靈活行駛，提升作業便利性。